

DREHEN TURNING

SCHWARZ

Zerspanungswerkzeuge
Cuttingtools



ООО «АТМ Групп»

141006, Московская область,
г. Мытищи, Волковское шоссе,
вл. 5А, строение 1

Тел.: +7 (498) 505-00-55

Е-mail: **info@atmt.ru**

Сайт: **www.atmt.ru**

SCHWARZ

SCHWARZ – производитель высокоточного и стойкого режущего инструмента. Среди наших заказчиков известные компании как автомобильной, так и авиакосмической промышленности. Мы бы хотели продемонстрировать качество и наши технологии, обеспечив вам техническую поддержку, начиная с подбора инструмента и заканчивая его применением на производстве.

Наш инструмент производится по DIN ISO 9001:2015, таким образом выполняются все промышленные стандарты. Более того, мы всегда стремимся развиваться, чтобы отвечать самым современным требованиям заказчиков.

SCHWARZ гарантирует вам превосходное качество и очень высокую надежность. Покупая наш инструмент, вы помогаете защите окружающей среды, потому что мы используем только чистые и «зеленые» технологии во время производственного процесса.

Мы с нетерпением ждем возможности доказать вам свою компетентность!

SCHWARZ is a producer of high-precision and long-lasting cutting tools. Among our customers, there are well-known companies from the automobile industry as well as such from the aerospace technology. We would like to present our quality and technology to you by providing technical support from the choice to the usage of our tools.

Our tools are produced in accordance with DIN ISO 9001:2015 and thereby all industry standards are fulfilled. Furthermore, they are always in development enabling us to meet our customer's contemporary needs.

SCHWARZ guarantees you an excellent quality and very high durability. Buying our tools also means to protect our environment through the exclusive use of clean and green technologies during the production process.

We look forward to an opportunity to convince you of our competence, too!

Негативные токарные пластины
Negative Turning Inserts



CN



DN



RN



SN



TN



VN



WN

ОБЗОР ПРОДУКЦИИ

PRODUCT OVERVIEW

Позитивные Токарные Пластины

Positive Turning Inserts



CC



DC



RC



SC



TC



VB/VC

Как выбрать подходящую пластину	6
1 Сплавы и геометрии для точения	11
Состав сплавов для точения	12
Область применения сплавов и стружколомающих геометрий для точения	22
2 Токарные пластины	29
Маркировка пластин	30
Негативные токарные пластины	32
Позитивные токарные пластины	92
3 Режимы резания	139
Расчет режимов резания	140
Выбор скорости резания	142
4 Сравнение с конкурентами	149
Сравнение сплавов	150
Сравнение стружколомающих геометрий.....	154
5 Применение для железнодорожной промышленности	159
Пластины	160
6 Державки для внешней и внутренней токарной обработки.....	167
Маркировка державок для внешнего точения	168
Державки для внешнего точения с подводом СОЖ	170
Державки для внешнего точения	174
Маркировка борштанг для внутреннего точения	192
Борштанги для внутреннего точения.....	194

<i>How To Find an Appropriate Turning Insert</i>	<i>6</i>
1 Turning Grades and Chipbreakers	11
<i>Composition of the Turning Grades</i>	<i>12</i>
<i>Application Range of Turning Grades and Chipbreakers</i>	<i>22</i>
2 Turning Inserts	29
<i>Details of Insert Indications.....</i>	<i>30</i>
<i>Negative Turning Inserts</i>	<i>32</i>
<i>Positive Turning Inserts</i>	<i>92</i>
3 Cutting Data Information	139
<i>Cutting Data Calculation</i>	<i>140</i>
<i>Details of Cutting Speed</i>	<i>142</i>
4 Competitor Comparison	149
<i>Grades Comparison</i>	<i>150</i>
<i>Chipbreaker Comparison</i>	<i>154</i>
5 Railway	159
<i>Grades Comparison</i>	<i>160</i>
6 Holders and Boring Bars	167
<i>Details of External Holders Indications</i>	<i>168</i>
<i>External Holders with Coolant</i>	<i>170</i>
<i>External Holders</i>	<i>174</i>
<i>Details of Boring Bar Indications</i>	<i>192</i>
<i>Boring Bars</i>	<i>194</i>

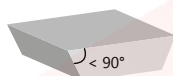
1. Определение формы пластины

Негативные пластины имеют более прочные кромки в сравнении с позитивными пластинами, что делает их особенно подходящими для тяжелой обработки. Негативные пластины можно переворачивать, они имеют вдвое больше режущих кромок. Однако позитивные пластины подходят для обработки вязких материалов с меньшей подачей.

Determine the shape of the turning insert

The edge of negative turning inserts are more stable than the positive ones, what makes them suitable especially for heavy machining. They have twice as much edges as positive turning inserts, as they can be turned over. However, positive turning inserts are suitable for the machining of soft material with lower feed values.

Позитивная
пластина
Positive Insert



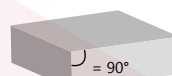
Односторонняя
For use on one side
Ниже силы резания
Lower cutting force
С задним углом
With distance to the side

Сила резания **Cutting Force**

Глубина резания **Cutting Depth**

Подача **Feed Rate**

Негативная
пластина
Negative Insert



Двухсторонняя
For use on both sides
Выше силы резания
Higher cutting force
Без заднего угла
Without distance to the side

Пример:

Вы хотите обработать заготовку из нержавеющей стали с высокой подачей, поэтому следует выбрать негативную пластину, например CNMG120408 (дополнительная информация о формах пластин на страницах 30/31).

Example:

You want to machine stainless steel using high feed values, so you choose a negative insert, e. g. CNMG120408 (for details of the different insert shapes see pages 30/31).

2. Выбор подходящего твердого сплава для материала обрабатываемой заготовки

Начиная со страницы 140, выберите покрытый или непокрытый твердый сплав в соответствии с применением. Используйте предоставленные значения скорости резания и типа материала внизу и справа для ориентации по выбору. Подробное описание сплавов дано на странице 12.

Determine the appropriate solid carbide quality for the material type to be machined

Starting on page 140, choose a coated or uncoated solid carbide quality that is suitable for your application purpose. Use the given cutting speed data and the material type information below and on the right as orientation for your choice. A detailed description of the coatings can be found starting on page 12.



Нелегированные, низко-, средне- и высоколегированные стали.
Unalloyed, low, medium and high alloyed carbon steel, alloyed steel.



Нержавеющие стали, литые нержавеющие стали.
Stainless steel, stainless cast steel, cast steel.



Серый чугун, чугун с шаровидным графитом, ковкий чугун.
Cast iron, cast iron with spheroidal graphite, heart fittings.

Пример:

Вы собираетесь обрабатывать нержавеющую сталь с маркировкой 1.4571, которая входит в группу материалов M. В качестве подходящего твердого сплава вы выбираете SW44125.

Example:

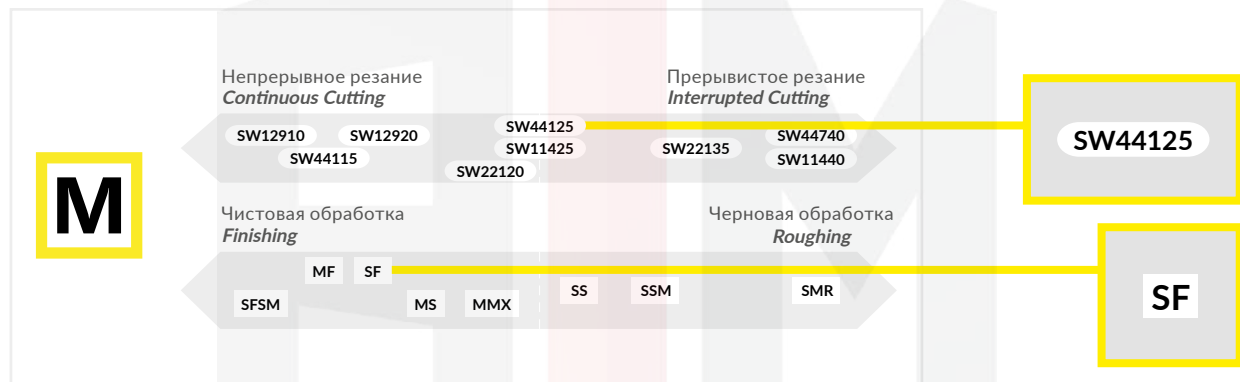
The stainless steel you are going to machine is designated as 1.4571 and belongs to the M material group. As an appropriate solid carbide quality you choose SW44125.

3. Проверка выбора твердого сплава и определение стружколомающей геометрии

Начиная со страницы 22, показаны диаграммы с подходящим твердым сплавом для непрерывного и прерывистого резания, а также стружколомающие геометрии от чистовой до черновой обработки. Проверьте, насколько выбранный твердый сплав соответствует вашим условиям обработки. При необходимости сделайте корректировку выбора сплава и стружколомающей геометрии.

Check the chosen coating and determine a chip breaker

The charts starting on page 22 show suitable coatings for continuous and interrupted cutting as well as suitable chip breakers for finishing to roughing. Check here if your chosen solid carbide quality is suitable for your individual cutting conditions. If it is not, choose a more appropriate quality and a chip breaker.



Пример:

Для обработки стали 1.4571 в условиях непрерывного резания вы выбираете сплав SW44125 и стружколомающую геометрию SF.

Example:

For the machining of 1.4571 in continuous cutting conditions you choose the solid carbide quality SW44125 and the chip breaker SF.

4. Определение размера пластины

Для определения размера пластины всегда используйте техническую информацию в соответствии с вашими условиями применения инструмента. Требуемая глубина резания (a_p) и подача (f_n) будут являться основой для выбора размера пластины.

Determine the insert dimensions

Always refer to the technical data on the opposite side of the insert selection to determine the dimensions of the insert for your application. The required cutting depth (a_p) and the feed (f_n) are the relevant cutting data.

Код пластины Ordering Code	Размеры Dimensions (мм)				Режимы резания Cutting Details			
	D	S	Re	d1	$a_{p\min}$	$a_{p\max}$	$f_{n\min}$	$f_{n\max}$
CNMG 120404-SF	12,700	4,76	0,40	5,16	0,60	3,00	0,10	0,23
CNMG 120408-SF	12,700	4,76	0,80	5,16	0,60	3,00	0,12	0,38
CNMG 120412-SF	12,700	4,76	1,20	5,16	0,60	3,00	0,15	0,55

Пример:

Вам необходимо обработать заготовку с глубиной резания 1,8 мм, поэтому вы выбираете пластину CNMG 120404-SF и подачу 0,16 мм/об. В большинстве случаев среднее значение заданного интервала является хорошим начальным выбором.

Example:

You need to cut 1,8 mm deep, therefore you choose the insert CNMG 120404-SF with a feed value of 0,16 mm per rotation. In most cases the middle value is a good starting value.

5. Определение скорости резания

Для выбора рекомендуемого значения скорости резания в заданных условиях используйте таблицы, указанные на странице 142 и далее.

Determine the cutting speed

Consult the tables starting on page 142 to find out the recommended cutting speed for your material and your individual feed.

			CVD покрытие CVD Coating								
			Износостойкость Wear Resistance						Прочность Toughness		
ISO	Материал Material	fn (мм/об) ▶	SW44115			SW22120			SW44125		
		HB (Brinell) ▼	0.2	0.4	0.6	0.2	0.4	0.6	0.2	0.4	0.6
M	Нержавеющая сталь ферритная/мартенситная Stainless Steel, ferritic/martensitic	200-330	125-260	100-220	80-200	130-200	80-170	60-150	100-230	70-175	50-135
	Нержавеющая сталь аустенитная Stainless Steel austenitic	180-330	130-290	100-240	80-190	130-200	80-170	60-150	100-240	70-175	55-130
	Нержавеющая сталь аустенитно-ферритная (дуплексная) Stainless Steel austenitic-ferritic (Duplex)	230-260	190-220	150-185	120-145	100-180	60-150	30-100	150-190	120-150	90-110

Пример:

Сталь марки 1.4571 является нержавеющей, принадлежит к группе материалов M и имеет твердость 240 HB. Для значения подачи 0,16 мм/об оптимальная скорость резания будет в пределах 150-190 м/мин.

Example:

Material 1.4571 belongs to the M material group and its HB value is 240. For a feed value of 0,16 mm/rot the optimal cutting speed is 150-190 m/min.



1

СПЛАВЫ И ГЕОМЕТРИИ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ *TURNING GRADES AND CHIPBREAKERS*

Информация о составе сплавов, области применения сплавов и стружколомающих геометрий для различных материалов заготовок.

Details of the coatings' composition as well as application ranges of the coatings and chip breakers for different material types.

Сплавы с CVD покрытием для обработки стали

CVD-Steel-Grades

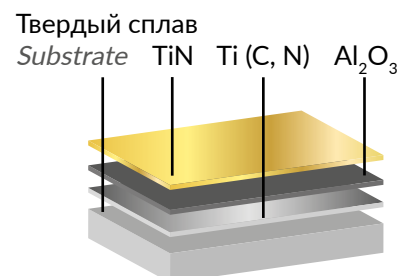
SW33105

P05-P15

NEW

Новый очень твердый сплав с CVD покрытием Al_2O_3+TiN . Первый выбор для непрерывного резания заготовок твердостью выше 38HRC.

New CVD coating with Al_2O_3+TiN combined with a very hard substrate. First choice of continuous cutting with a hardness higher than 38HRC.

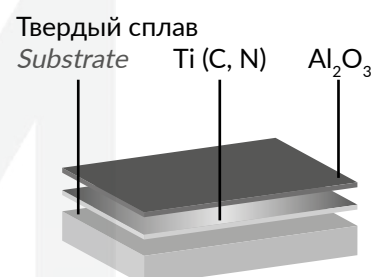


SW22115

P10-P25

Сплав со среднетемпературным CVD покрытием $Ti (C, N)-Al_2O_3$. Твердый сплав с градиентным слоем близко к поверхности. Подходит для обработки заготовок из стали на высоких и средних скоростях резания.

Medium temperature CVD coating with $Ti (C, N)-Al_2O_3$. Carbide grade with a gradient layer close to the surface. Suitable for high to medium cutting speeds on steels and cast steels.



SW33115

P10-P25

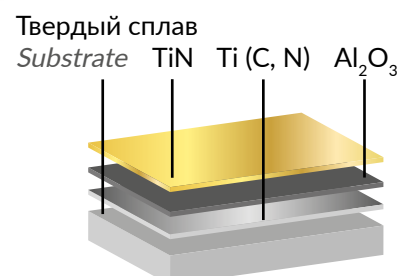
NEW

SW33115 является заменой сплава SW22115.

Новый сплав с CVD покрытием Al_2O_3+TiN . Подходит для обработки заготовок из стали на средних и высоких скоростях резания.

SW33115 is replacing the grade SW22115.

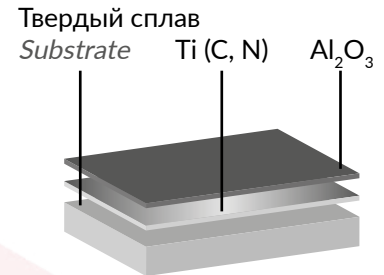
New CVD Coating with Al_2O_3+TiN . Suitable for medium to high cutting speed in steel.



SW22125**P10-P35**

Твердый сплав подходит для получистовой обработки стали на средних скоростях резания. Твердый сплав имеет хорошее сцепление с покрытием (Al_2O_3) при средних температурах, что повышает стойкость инструмента.

Carbide grade suitable for medium machining of steels and cast steels at medium cutting speeds. The substrate is suitable for the adhesion of the aluminium coating (Al_2O_3) at medium CVD temperature, which improves the tool's life.

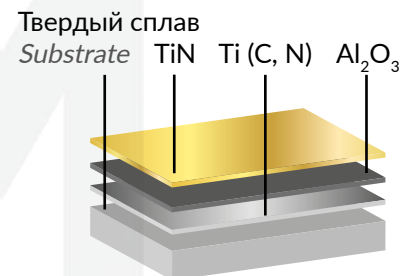
**SW33125****P20-P30****NEW**

SW33125 является заменой сплава SW22125.

Новый твердый сплав подходит для получистовой обработки стали на средних скоростях резания. Идеальный сплав для общей обработки заготовок из любых сталей.

SW33125 is replacing the grade SW22125.

New carbide grade which is suitable for medium machining of steels at medium cutting speeds. Ideal for general applications in all kinds of steel.

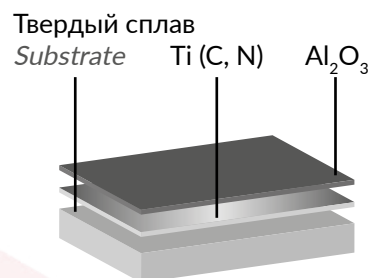


SW22740

P25-P45 K20-K40

Твердый сплав со средним размером зерна и среднетемпературным CVD покрытием. Подходит для черновых и тяжелых черновых операций обработки с прерывистым резанием на средних и низких скоростях резания.

Carbide grade with medium grain size combined with medium temperature CVD coating. Suitable for heavy roughing to roughing operations with interrupted cuts at medium to low cutting speeds.



SW33740

P25-P45

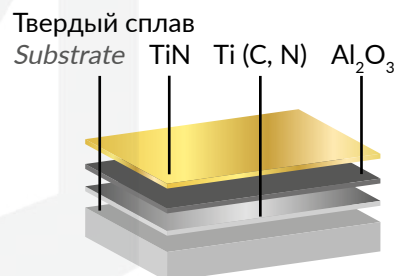
NEW

SW33740 является заменой сплава SW22740.

Новый твердый сплав со средним размером зерна и среднетемпературным CVD покрытием. Первый выбор для черновых и тяжелых черновых операций обработки с прерывистым резанием на низких скоростях резания.

SW33740 is replacing the grade SW22740.

New carbide grade with medium grain size combined with medium temperature CVD coating. First choice for roughing to heavy duty roughing operations with interrupted cuts at low cutting speeds.



Сплавы с CVD покрытием для обработки нержавеющей стали

CVD-Stainless Steel-Grades

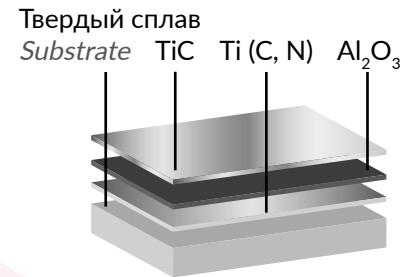
SW44115

M10-M25



Новый сплав с CVD покрытием $\text{TiCN} + \text{Al}_2\text{O}_3 + \text{TiC}$.
Подходит для обработки заготовок из нержавеющей стали на средних и высоких скоростях резания. Идеальное применение в хороших условиях (непрерывное резание).

New CVD coating with $\text{TiCN} + \text{Al}_2\text{O}_3 + \text{TiC}$. Suitable for medium to high cutting speeds in stainless steel. Ideal for good cutting conditions (continuous cut).

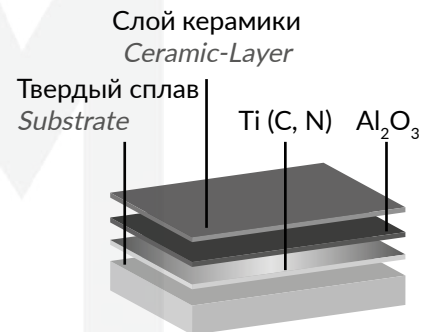


SW22120

M10-M25

Твердый сплав идеально подходит для точения аустенитной нержавеющей стали с высокой скоростью резания до 170 – 220 м/мин.

This turning grade is excellent for machining austenitic steels with high cutting speeds up to 170 - 220 m/min.



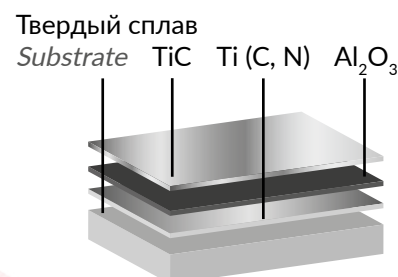
SW44125

M15-M30

NEW

Новый сплав с CVD покрытием $\text{TiCN}+\text{Al}_2\text{O}_3+\text{TiC}$. Подходит для полуставной обработки заготовок из нержавеющей стали на средних скоростях резания. Дополнительно сплав можно использовать при обработке жаропрочных сплавов. Первый выбор для общего применения, точения заготовок из нержавеющей стали.

New CVD coating with $\text{TiCN}+\text{Al}_2\text{O}_3+\text{TiC}$. New Carbide grade suitable for medium machining of stainless steels at medium cutting speeds. Alternatively, it can be used in super alloys. First choice for general application on turning of stainless steels.

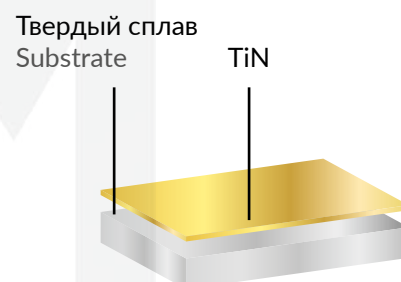


SW22135

M25-M40

Твердый сплав с CVD покрытием и очень прочным субстратом для обработки заготовок из нержавеющей стали. Для получения наилучших результатов мы рекомендуем использовать сплав на средних и высоких скоростях резания.

CVD coating with a very tough substrate for machining of stainless steel. For best results we recommend medium to high cutting speeds.



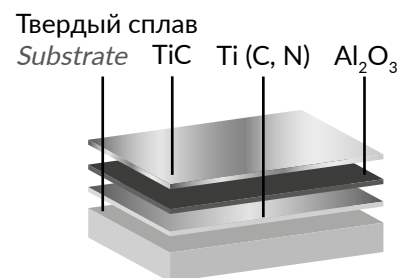
SW44740

M25-M45

NEW

Новый сплав с CVD покрытием $\text{TiCN}+\text{Al}_2\text{O}_3+\text{TiC}$. Первый выбор для тяжелых черновых операций обработки заготовок из нержавеющей стали с прерывистым резанием на средних и низких скоростях резания.

New CVD coating with $\text{TiCN}+\text{Al}_2\text{O}_3+\text{TiC}$. First choice for roughing to heavy roughing operations with interrupted cut at medium to low cutting speeds on stainless steel.



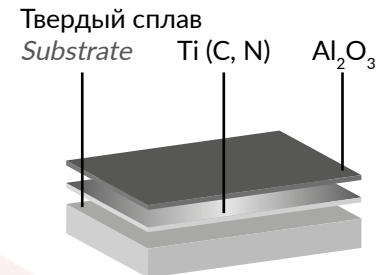
Сплавы с CVD покрытием для обработки чугуна CVD-Stainless Cast-Iron

SW22705

K05-K15

Твердый сплав с очень износостойким субстратом в сочетании с MT-CVD покрытием позволяет обрабатывать заготовки на высоких и средних скоростях резания в стабильных условиях. Рекомендуется для точения серого чугуна или закаленных сталей.

The substrate grade with a very good wear resistance combined with the MT-CVD coating allows to work at high to medium cutting speeds at stable conditions. Recommended for turning of grey cast iron or hardened steels.

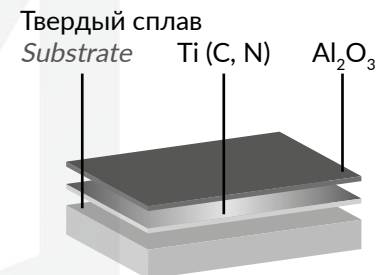


SW22320

K10-K25

Сочетание твердого сплава высокой твердости и среднетемпературного CVD покрытия позволяет выдерживать условия прерывистого резания. Рекомендуется как основной выбор для черновой обработки чугунных заготовок на низких и средних скоростях резания.

Medium temperature CVD coating combined with a hard substrate make it capable of withstanding interrupted conditions. Recommended as general choice for roughing of all cast irons at low to medium cutting speeds.



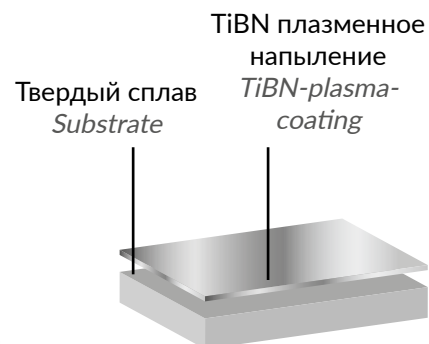
Сплавы с CVD покрытием для обработки жаропрочных и титановых сплавов *CVD-Super-Alloys-Grades*

SW22410

M05-M15 S05-S10

Твердый сплав является первым выбором для обработки заготовок из титана благодаря устойчивому к воздействию высоких температур субстрату и плазменному напылению TiBN.

This grade is the first choice for applications in titanium due to its temperature resistant carbide and TiBN-plasma-coating.



Сплавы с PVD покрытием для обработки нержавеющей стали

PVD-Stainless Steel-Grades

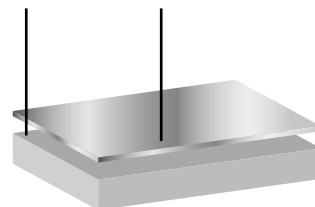
SW12910

P05-P10 M05-M10 S05-S15

Твердый сплав с PVD покрытием AlTiN с очень твердым микрозернистым субстратом для чистовой обработки заготовок из стали, закаленной стали и нержавеющей стали.

PVD coated (AlTiN) carbide grade with a very hard micro grain substrate for light turning of steels, hardened steels and stainless steels.

Твердый сплав
Substrate AlTiN



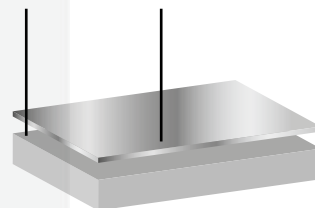
SW12920

M10-M25 S10-S30

Современный твердый сплав с PVD покрытием AlTiN, нанесенным на прочный и износостойкий субмикронный субстрат, подходит для общего применения, обработки заготовок из твердой нержавеющей стали и жаропрочного сплава.

An advanced PVD AlTiN coated grade over a tough and wear resistant sub-micro substrate for general purpose machining of hardened stainless steels and super alloys.

Твердый сплав
Substrate AlTiN



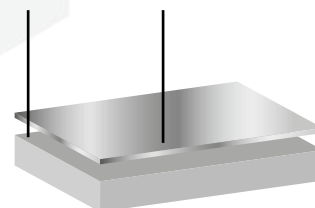
SW11425

M15-M30

Мы рекомендуем использовать этот сплав для обработки заготовок из аустенитной нержавеющей стали на средних и высоких скоростях резания.

We recommend to use this grade to machine austenitic stainless steels at medium to high cutting speeds.

Твердый сплав
Substrate TiAl SN



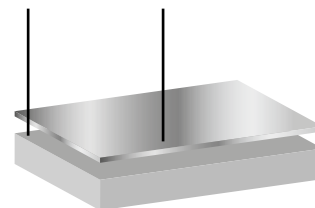
SW11440

M30-M45 S30-S40

Очень прочный твердый сплав для обработки заготовок из нержавеющей стали в условиях прерывистого резания на низких скоростях резания.

A very tough grade for stainless steels with interrupted cuts at low cutting speeds.

Твердый сплав
Substrate TiAl SN



Сплавы с PVD покрытием для обработки жаропрочных и титановых сплавов

PVD-Super-Alloys-Grades

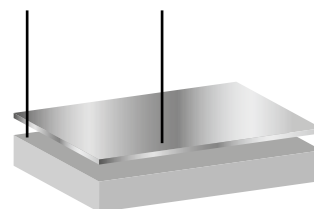
SW11415

S10-S20

Специальный субмикронный твердый сплав применяется преимущественно для обработки жаропрочных и титановых сплавов.

This special submicron grade has its priority application in machining Inconel and Titanium a.s.o.

Твердый сплав
Substrate TiAL SN



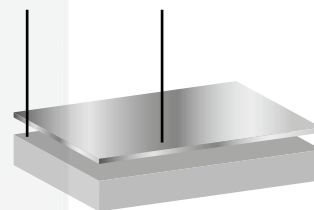
SW11515

S05-S20

Субмикронный твердый сплав следует применять для обработки заготовок из нержавеющей стали, жаропрочных и титановых сплавов. Благодаря тонкому PVD покрытию сплав позволяет обрабатывать очень мелкие изделия, которые применяются, к примеру, в медицинской или часовой промышленности.

The submicron grade should be used in materials such like titanium, stainless steels and Inconel. Due to its thin PVD-coating this grade allows the production of small and very small parts, for example like in medical engineering or in the watchmaking industry.

Твердый сплав
Substrate TiAL SN



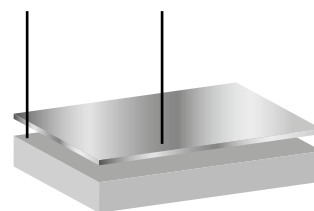
SW11420

S10-S25

Сплав SW11420 является более прочной альтернативой сплаву SW11415 и великолепно справляется с обработкой заготовок из жаропрочных сплавов, таких как Inconel, Waspaloy, Hastelloy и т.д.

Our coating SW11420 is a tougher alternative for SW11415. It works excellent when machining super alloys such as Inconel, Waspaloy, Hastelloy a.s.o.

Твердый сплав
Substrate TiAL SN



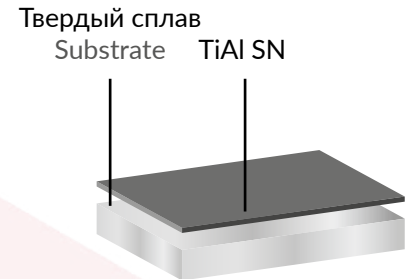
Сплавы с PVD покрытием для обработки цветных сплавов PVD-Non-Ferrous-Grades

SW11610

N05-N20

Для обработки заготовок из алюминиевых или других цветных сплавов мы рекомендуем SW11610. Ультратонкое PVD покрытие TiAlN предотвращает налипание материала заготовки и способствует получению поверхности высокого качества. Этот сплав также идеально подходит для чистовой обработки заготовок из нержавеющей стали и чугуна.

For machining aluminum and other non-ferrous metals, we recommend our advanced coating SW11610. The extra thin special plasma-PVD-TiAlN-layer prevents the adhesive bonding and takes care to reach a perfect surface finish. This grade is also excellent to finish stainless steels and grey cast iron.



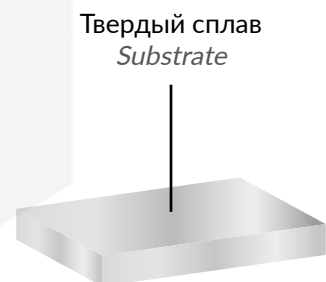
Непокрытые сплавы Uncoated Grades

SW00610

N05-N15

Особо износостойкий сплав для точения, который можно использовать для обработки цветных сплавов и других материалов, образующих стружку надлома, в неблагоприятных условиях на средних и высоких скоростях резания.

This turning grade is especially wear resistant. This fact allows to machine non-ferrous metals, aluminum alloys and other short chipping materials under unfavorable conditions with medium to high cutting speeds.

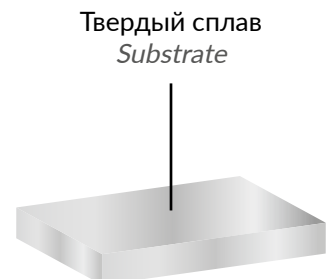


SW00910

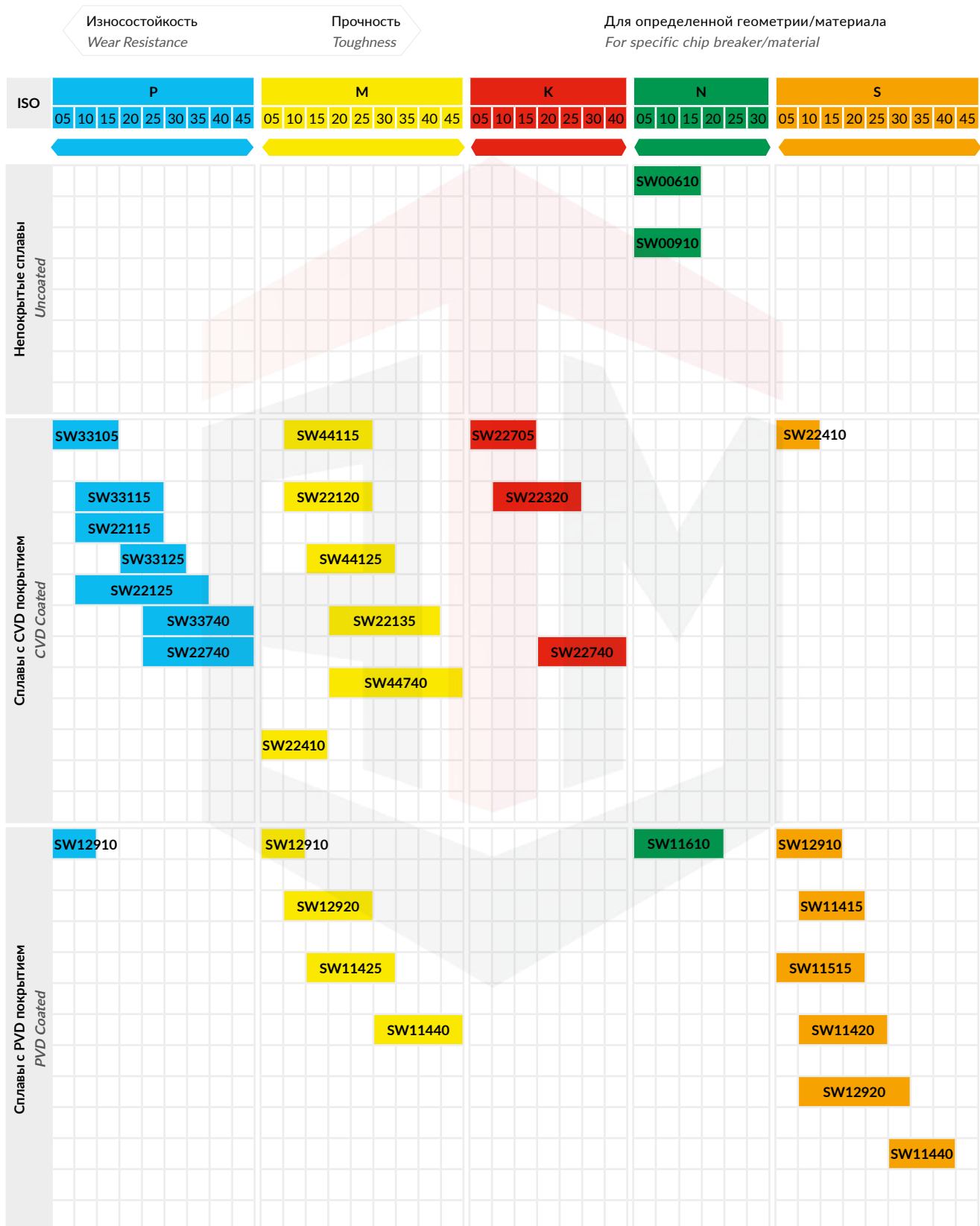
N05-N15

Непокрытый микрозернистый твердый сплав для обработки алюминиевых и других цветных сплавов.

Uncoated carbide micrograin grade suitable for machining aluminium and other non-ferrous metals.

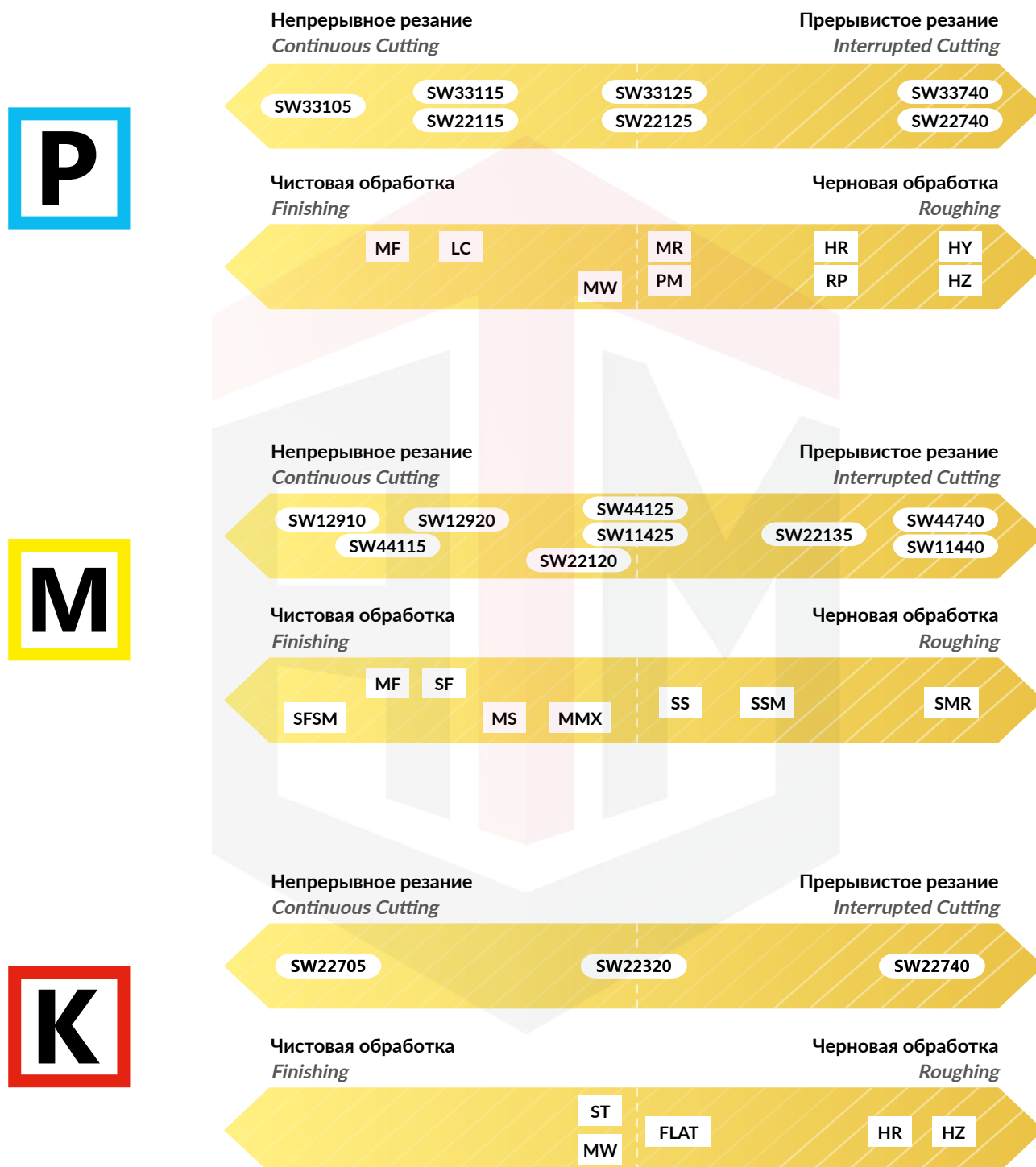


Сплавы для точения определенных групп материалов *Suitable Turning Grades for Specific Material Types*



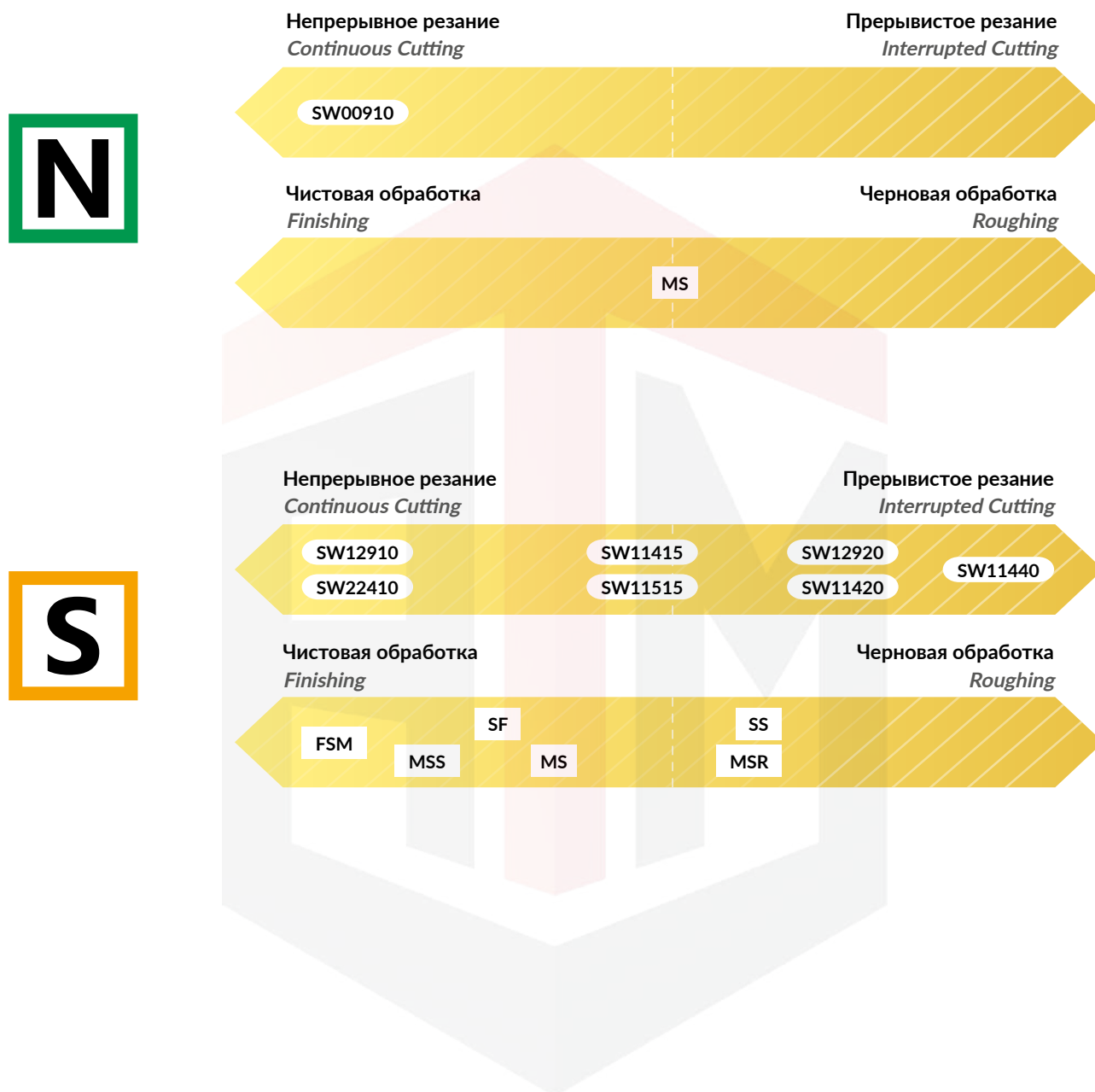
Область применения негативных токарных пластин

Application Range of Negative Turning Inserts



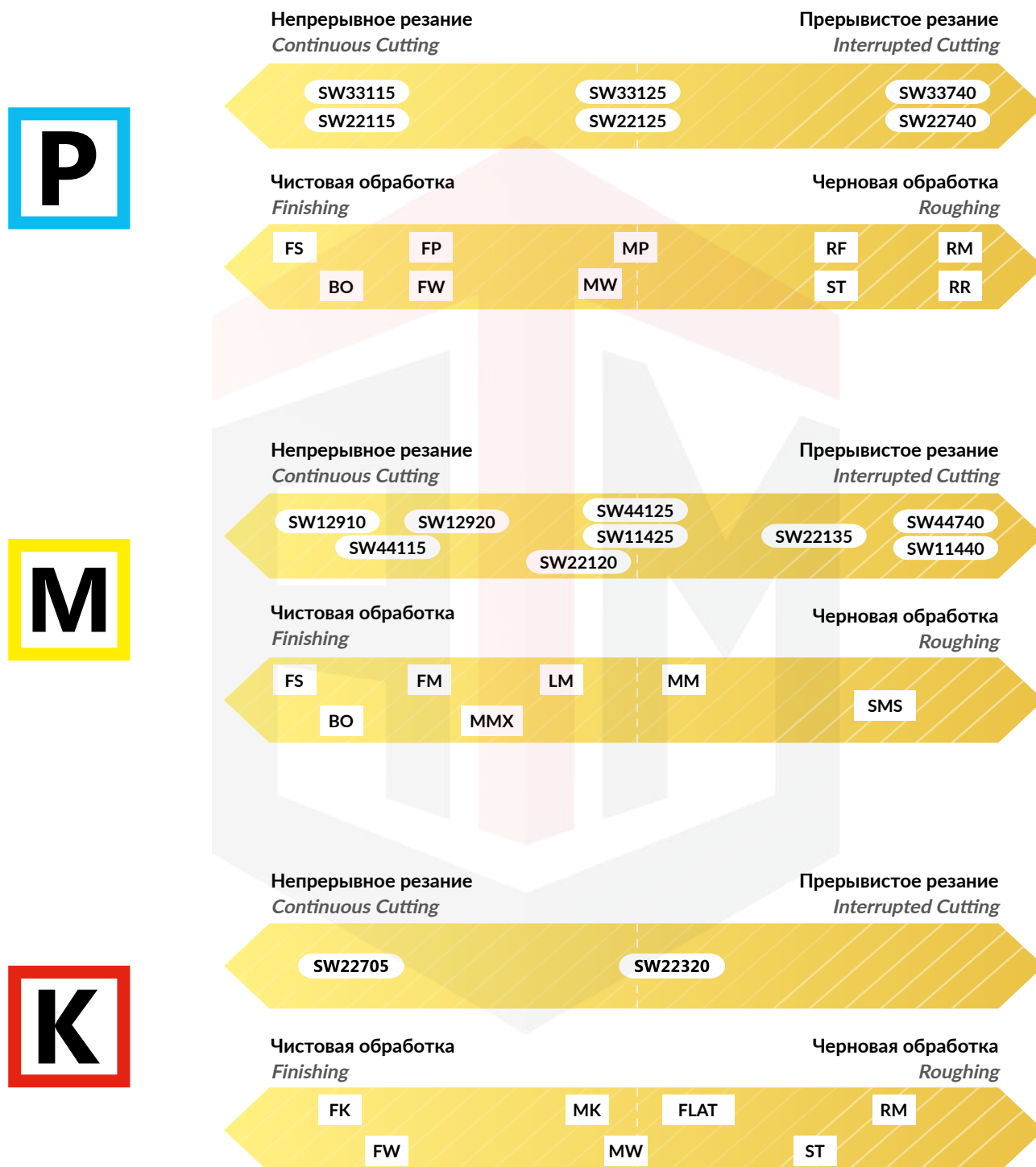
Область применения негативных токарных пластин

Application Range of Negative Turning Inserts



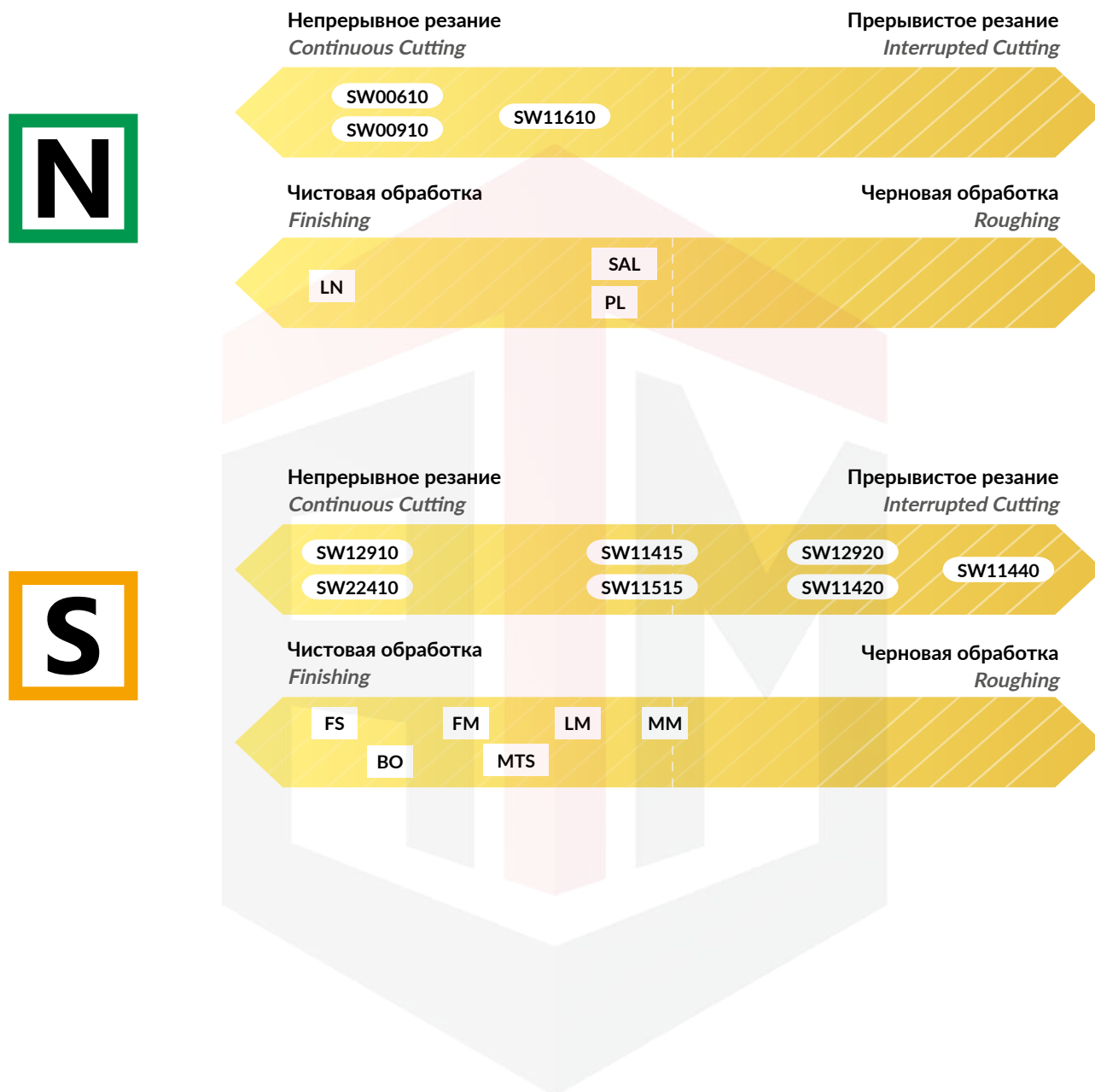
Область применения позитивных токарных пластин

Application Range of Positive Turning Inserts



Область применения позитивных токарных пластин

Application Range of Positive Turning Inserts







2

ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

TURNING INSERTS

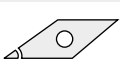
Подробная информация о маркировке пластин, наличии продукции на складе и рекомендации по обработке различных типов материала.

Details of insert indications, stock availability of products and recommendations for the machining of various material types.

2. МАРКИРОВКА ПЛАСТИН



1. Форма пластины *Insert Shape*

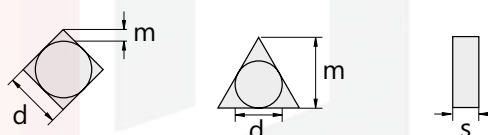
V	W	S	T	C	D	R
						
35°	80°	90°	60°	80°	55°	-

2. Задний угол *Normal Clearance Angle*

B	C	N
		
5°	7°	0°

3. Допуски *Tolerances*

	G	M
m (мм)	± 0,025	± 0,08 ~ ± 0,18
d (мм)	± 0,025	± 0,05 ~ ± 0,13
s (мм)	± 0,13	± 0,13



4. Тип стружколома / крепления *Type of Chip Breaker/Clamping*

	W	T	M	G
Тип отверстия <i>Type of Hole</i>	круглое отверстие / одна фаска (40°~60°) <i>round hole/one countersink (40°~60°)</i>		круглое отверстие <i>round hole</i>	
Стружколом <i>Chip Breaker</i>	без стружколома <i>without chip breaker</i>	стружколом с одной стороны <i>chip breaker on one side</i>		стружколом с обеих сторон <i>chip breaker on both sides</i>
Форма <i>Shape</i>				



5. Размер пластины *Insert Size*

Ø IC (мм)	V  35°	W  80°	S  90°	T  60°	C  80°	D  55°	R  -
6,0	-	-	-	-	-	-	06
6,35	11	04	06	11	06	07	06
8,0	-	-	-	-	-	-	08
9,525	16	06	09	16	09	11	09
10,0	-	-	-	-	-	-	10
12,0	-	-	-	-	-	-	12
12,7	22	08	12	22	12	15	12
15,875	27	10	15	27	16	19	15
16,0	-	-	-	-	-	-	16
19,05	33	13	19	33	19	23	19
20,0	-	-	-	-	-	-	20
25,0	-	-	-	-	-	-	25
25,4	44	17	25	44	25	31	25

По ISO 1832:2012 «Сменные пластины для режущего инструмента. Обозначение».
According to ISO 1832:2012 »Indexable inserts for cutting tools – Designation«.

6. Толщина пластины *Insert Thickness*

ISO	02	03	T3	04	05	06	07	09
мм	2,38	3,18	3,97	4,76	5,56	6,35	7,94	9,52

7. Радиус скругления при вершине *Nose Radius*

ISO	M0	02	04	08	12	16	24	Метрическая M0 M0 metric
мм	острая вершина sharp nose	0,2	0,4	0,8	1,2	1,6	2,4	круглая пластина round insert

2 НЕГАТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

CNGG/CNMA

▲ рекомендуемый сплав
(в наличии на складе)
recommended grade (on stock)

● альтернативный сплав
(в наличии на складе)
alternative grade (on stock)

■ товар снят с производства
(на складе до завершения)
discontinued model (in stock until sold out)

CNGG-FSM



Чистовая обработка
Finishing

CNGG-MSS



Получистовая
обработка
Medium

CNGG-MSR



Получистовая
обработка
Medium

CNMA



Черновая обработка
Roughing

Код заказа <i>Ordering Code</i>	Сплавы Grades																								
	P							M									K		N	S					
	SW33105	SW22115	SW33115	SW22125	SW33125	SW22740	SW33740	SW12910	SW44115	SW12920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW12910	SW22410	SW11415	SW11515	SW12920	SW11420
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
CNGG 120404-FSM																									
CNGG 120408-FSM																									
CNGG 120412-FSM																									
CNGG 120404-MSS																									
CNGG 120408-MSS																									
CNGG 120412-MSS																									
CNGG 120408-MSR																									
CNGG 120412-MSR																									
CNMA 120404																									
CNMA 120408																									
CNMA 120412																									
CNMA 120416																									
CNMA 160608																									
CNMA 160612																									
CNMA 160616																									
CNMA 190612																									
CNMA 190616																									
CNMA 190624																									



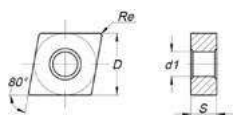
Замена старых сплавов новыми: SW22115 заменен на SW33115; SW22125 на SW33125; SW22740 на SW33740.

Replaces old grade into new grade. SW22115 is replaced by SW33115. SW22125 is replaced by SW33125. SW22740 is replaced by SW33740.

Сравнение со сплавами конкурентов см. на стр. 150-152. *Competitor grade comparison see pages 150-152.* ➡

Сравнение со стружколомами конкурентов см. на стр. 154-157. *Competitor chipbreaker comparison see pages 154-157.* ➡

CNGG/CNMA



Размеры (мм) Dimensions (mm)				Параметры резания Cutting Details			
D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
12,700	4,76	0,40	5,16	0,50	4,00	0,06	0,26
12,700	4,76	0,80	5,16	0,50	4,00	0,06	0,26
12,700	4,76	1,20	5,16	0,50	4,00	0,06	0,26

12,700	4,76	0,40	5,16	1,00	3,50	0,10	0,32
12,700	4,76	0,80	5,16	1,00	3,50	0,10	0,32
12,700	4,76	1,20	5,16	1,00	3,50	0,10	0,32

12,700	4,76	0,80	5,16	1,20	6,00	0,15	0,40
12,700	4,76	1,20	5,16	1,20	6,00	0,15	0,40

12,700	4,76	0,40	5,16	0,20	5,00	0,10	0,30
12,700	4,76	0,80	5,16	0,20	8,00	0,15	0,60
12,700	4,76	1,20	5,16	0,30	8,00	0,20	0,80
12,700	4,76	1,60	5,16	0,30	8,00	0,20	1,00
15,875	6,35	0,80	6,35	0,30	10,00	0,20	0,80
15,875	6,35	1,20	6,35	0,30	10,00	0,20	0,80
15,875	6,35	1,60	6,35	0,30	10,00	0,20	1,00
19,050	6,35	1,20	7,94	0,30	12,00	0,20	0,80
19,050	6,35	1,60	7,94	0,30	12,00	0,20	1,00
19,050	6,35	2,40	7,94	0,40	12,00	0,20	1,40

Новые сплавы SW33... будут полностью доступны, когда снятые с производства сплавы SW22... закончатся на складе.
The new Grades SW33... are only fully available when the discontinued models SW22... are no longer in stock.

2 НЕГАТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

CNMG

▲ рекомендуемый сплав
(в наличии на складе)
recommended grade (on stock)

● альтернативный сплав
(в наличии на складе)
alternative grade (on stock)

■ товар снят с производства
(на складе до завершения)
discontinued model (in stock until sold out)

Код заказа <i>Ordering Code</i>		Сплавы Grades																								
		P							M								K		N	S						
		SW33105	SW22115	SW33115	SW22125	SW33125	SW22740	SW33740	SW12910	SW44115	SW12920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW12910	SW22410	SW11415	SW11515	SW12920	SW11420
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
 Чистовая обработка <i>Finishing</i>	CNMG 090304-MF		■	▲	■	●																				
	CNMG 090308-MF		■	▲	■	●																				
	CNMG 09T304-MF		■	▲																						
	CNMG 09T308-MF		■	▲																						
	CNMG 120404-MF	●		▲	■	●			▲																	
	CNMG 120408-MF		■	▲	■	●			▲																	
	CNMG 120412-MF		■	▲	■	●																				
 Чистовая обработка <i>Finishing</i>	CNMG 090304-SFSM											▲		▲	▲											
	CNMG 120404-SFSM											▲		▲	▲											
	CNMG 120408-SFSM											▲		▲	▲											
	CNMG 120412-SFSM											▲		▲	▲											
 Обработка от получистовой до чистовой <i>Medium to Finishing</i>	CNMG 120404-SF								●	▲	●		●								●				▲	
	CNMG 120408-SF								●	▲	●		●								●				▲	
	CNMG 120412-SF								●	▲	●		●								●				▲	
 Обработка от получистовой до чистовой <i>Medium to Finishing</i>	CNMG 120404-LC		■	▲	■	●																				
	CNMG 120408-LC	●	●	▲	■	●																				
	CNMG 120412-LC		■	▲	■	●																				



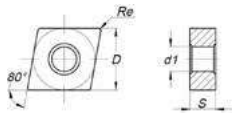
Замена старых сплавов новыми: SW22115 заменен на SW33115; SW22125 на SW33125; SW22740 на SW33740.

Replaces old grade into new grade. SW22115 is replaced by SW33115. SW22125 is replaced by SW33125. SW22740 is replaced by SW33740.

Сравнение со сплавами конкурентов см. на стр. 150-152. *Competitor grade comparison see pages 150-152.* ➡

Сравнение со стружколомами конкурентов см. на стр. 154-157. *Competitor chipbreaker comparison see pages 154-157.* ➡

CNMG



Размеры (мм) Dimensions (mm)				Параметры резания Cutting Details			
D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max

9,525	3,18	0,40	3,81	0,10	1,50	0,05	0,25
9,525	3,18	0,80	3,81	0,10	1,50	0,10	0,40
9,525	3,97	0,40	3,81	0,10	1,50	0,05	0,25
9,525	3,97	0,80	3,81	0,10	1,50	0,10	0,40
12,700	4,76	0,40	5,16	0,10	1,50	0,05	0,25
12,700	4,76	0,80	5,16	0,10	1,50	0,10	0,40
12,700	4,76	1,20	5,16	0,50	2,50	0,15	0,50

9,525	3,18	0,40	3,81	0,50	4,00	0,08	0,32
12,700	4,76	0,40	5,16	0,50	4,00	0,08	0,32
12,700	4,76	0,80	5,16	0,50	4,00	0,08	0,32
12,700	4,76	1,20	5,16	0,50	4,00	0,08	0,32

12,700	4,76	0,40	5,16	0,60	3,00	0,10	0,23
12,700	4,76	0,80	5,16	0,60	3,00	0,12	0,38
12,700	4,76	1,20	5,16	0,60	3,00	0,15	0,55

12,700	4,76	0,40	5,16	0,40	2,50	0,07	0,30
12,700	4,76	0,80	5,16	0,40	2,50	0,10	0,40
12,700	4,76	1,20	5,16	0,40	2,50	0,15	0,40

Новые сплавы SW33... будут полностью доступны, когда снятые с производства сплавы SW22... закончатся на складе.
 The new Grades SW33... are only fully available when the discontinued models SW22... are no longer in stock.

2 НЕГАТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

CNMG

▲ рекомендуемый сплав
(в наличии на складе)
recommended grade (on stock)

● альтернативный сплав
(в наличии на складе)
alternative grade (on stock)

■ товар снят с производства
(на складе до завершения)
discontinued model (in stock until sold out)

Код заказа <i>Ordering Code</i>	Сплавы <i>Grades</i>																								
	P							M							K	N	S								
	SW33105	SW22115	SW33115	SW22125	SW33125	SW22740	SW33740	SW12910	SW44115	SW12920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW12910	SW22410	SW11415	SW11515	SW12920	SW11420

CNMG-MS



Получистовая
обработка
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
CNMG 120404-MS										▲									▲					▲	
CNMG 120408-MS										▲									▲					▲	
CNMG 120412-MS										▲									▲					▲	
CNMG 120416-MS										▲														▲	

CNMG-MR



Получистовая
обработка
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
CNMG 090304-MR		■	●	■	▲																				
CNMG 090308-MR		■	●	■	▲	■																			
CNMG 120404-MR		■	●	■	▲	■	●																		
CNMG 120408-MR		■	●	●	▲	■	●																		
CNMG 120412-MR		■	●	■	▲	■	●																		
CNMG 120416-MR		■	●	■	▲	■	●																		
CNMG 160608-MR		■	●	■	▲	■	●																		
CNMG 160612-MR		■	●	■	▲	■	●																		
CNMG 160616-MR		■	●	■	▲	■	●																		
CNMG 190612-MR		■	●	■	▲	■	●																		
CNMG 190616-MR		■	●	■	▲	■	●																		

НОВИНКА

CNMG-PM



Получистовая
обработка
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
CNMG 120404-PM	●		●		▲																				
CNMG 120408-PM	●		●		▲																				
CNMG 120412-PM	●		●		▲																				
CNMG 120416-PM			●		▲																				

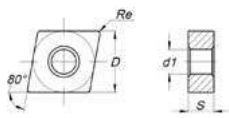


Замена старых сплавов новыми: SW22115 заменен на SW33115; SW22125 на SW33125; SW22740 на SW33740.

Replaces old grade into new grade. SW22115 is replaced by SW33115. SW22125 is replaced by SW33125. SW22740 is replaced by SW33740.

Сравнение со сплавами конкурентов см. на стр. 150-152. *Competitor grade comparison see pages 150-152.* ➡

Сравнение со стружколомами конкурентов см. на стр. 154-157. *Competitor chipbreaker comparison see pages 154-157.* ➡

CNMG

Размеры (мм) Dimensions (mm)				Параметры резания Cutting Details			
D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
12,700	4,76	0,40	5,16	0,20	3,60	0,10	0,20
12,700	4,76	0,80	5,16	0,30	3,60	0,10	0,40
12,700	4,76	1,20	5,16	0,40	3,60	0,15	0,60
12,700	4,76	1,60	5,16	0,40	3,60	0,15	0,80

9,525	3,18	0,40	3,81	0,40	4,00	0,10	0,30
9,525	3,18	0,80	3,81	0,50	4,00	0,15	0,50
12,700	4,76	0,40	5,16	0,40	5,50	0,10	0,30
12,700	4,76	0,80	5,16	0,50	5,50	0,15	0,50
12,700	4,76	1,20	5,16	0,80	5,50	0,18	0,60
12,700	4,76	1,60	5,16	1,00	5,50	0,23	0,65
15,875	6,35	0,80	6,35	0,50	7,20	0,15	0,50
15,875	6,35	1,20	6,35	0,80	7,20	0,18	0,60
15,875	6,35	1,60	6,35	1,00	7,20	0,23	0,65
19,050	6,35	1,20	7,94	0,80	8,60	0,18	0,60
19,050	6,35	1,60	7,94	1,00	8,60	0,23	0,65

12,700	4,76	0,40	5,16	0,40	5,50	0,10	0,30
12,700	4,76	0,80	5,16	0,50	5,50	0,15	0,50
12,700	4,76	1,20	5,16	0,80	5,50	0,18	0,60
12,700	4,76	1,60	5,16	1,00	5,50	0,23	0,65

Новые сплавы SW33... будут полностью доступны, когда снятые с производства сплавы SW22... закончатся на складе.
 The new Grades SW33... are only fully available when the discontinued models SW22... are no longer in stock.

2 НЕГАТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

CNMG

▲ рекомендуемый сплав
(в наличии на складе)
recommended grade (on stock)

● альтернативный сплав
(в наличии на складе)
alternative grade (on stock)

■ товар снят с производства
(на складе до завершения)
discontinued model (in stock until sold out)

CNMG-MSS



Получистовая
обработка
Medium

CNMG-MTS



Получистовая
обработка
Medium

CNMG-MMX



Получистовая
обработка
Medium

CNMG-SMR



Получистовая
обработка
Medium

Код заказа <i>Ordering Code</i>	Сплавы <i>Grades</i>																								
	P							M								K		N	S						
	P							M								K		N	S						
	SW33105	SW22115	SW33115	SW22125	SW33125	SW22740	SW33740	SW12910	SW44115	SW12920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW12910	SW22410	SW11415	SW11515	SW12920	SW11420
CNMG 120404-MSS																									
CNMG 120408-MSS																									
CNMG 120412-MSS																									
CNMG 120416-MSS																									
CNMG 120408-MTS																									
CNMG 120408-MMX																									
CNMG 120412-MMX																									
CNMG 160612-MMX																									
CNMG 160616-MMX																									
CNMG 190612-MMX																									
CNMG 190616-MMX																									
CNMG 120408-SMR																									
CNMG 120412-SMR																									
CNMG 160612-SMR																									
CNMG 160616-SMR																									
CNMG 190612-SMR																									



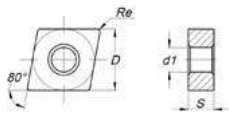
Замена старых сплавов новыми: SW22115 заменен на SW33115; SW22125 на SW33125; SW22740 на SW33740.

Replaces old grade into new grade. SW22115 is replaced by SW33115. SW22125 is replaced by SW33125. SW22740 is replaced by SW33740.

Сравнение со сплавами конкурентов см. на стр. 150-152. *Competitor grade comparison see pages 150-152.* →

Сравнение со стружколомами конкурентов см. на стр. 154-157. *Competitor chipbreaker comparison see pages 154-157.* →

CNMG



Размеры (мм) Dimensions (mm)				Параметры резания Cutting Details			
D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
12,700	4,76	0,40	5,16	0,20	3,60	0,10	0,20
12,700	4,76	0,80	5,16	0,30	3,60	0,10	0,40
12,700	4,76	1,20	5,16	0,40	3,60	0,15	0,60
12,700	4,76	1,60	5,16	0,40	3,60	0,15	0,80

12,700	4,76	0,80	5,16	1,00	5,00	0,20	0,45
--------	------	------	------	------	------	------	------

12,700	4,76	0,80	5,16	1,00	3,80	0,17	0,45
12,700	4,76	1,20	5,16	1,00	3,80	0,17	0,45
15,875	6,35	1,20	6,35	1,00	3,80	0,17	0,45
15,875	6,35	1,60	6,35	1,00	3,80	0,17	0,45
19,050	6,35	1,20	6,35	1,00	3,80	0,17	0,45
19,050	6,35	1,60	6,35	1,00	3,80	0,17	0,45

12,700	4,76	0,80	5,16	1,20	7,50	0,32	0,80
12,700	4,76	1,20	5,16	1,20	7,50	0,32	0,80
15,875	6,35	1,20	6,35	1,20	7,50	0,32	0,80
15,875	6,35	1,60	6,35	1,20	7,50	0,32	0,80
19,050	6,35	1,20	6,35	1,20	7,50	0,32	0,80

Новые сплавы SW33... будут полностью доступны, когда снятые с производства сплавы SW22... закончатся на складе.
The new Grades SW33... are only fully available when the discontinued models SW22... are no longer in stock.

2 НЕГАТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

CNMG

▲ рекомендуемый сплав
(в наличии на складе)
recommended grade (on stock)

● альтернативный сплав
(в наличии на складе)
alternative grade (on stock)

■ товар снят с производства
(на складе до завершения)
discontinued model (in stock until sold out)

CNMG-SSM



Получистовая
обработка
Medium

Код заказа <i>Ordering Code</i>	Сплавы Grades																								
	P							M								K		N	S						
	SW33105	SW22115	SW33115	SW22125	SW33125	SW22740	SW33740	SW12910	SW44115	SW12920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW12910	SW22410	SW11415	SW11515	SW12920	SW11420
CNMG 120408-SSM																									
CNMG 120412-SSM																									
CNMG 160612-SSM																									

CNMG-ST



Получистовая
обработка
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
CNMG 120404-ST																	●	▲							
CNMG 120408-ST																	●	▲							
CNMG 120412-ST																	●	▲							
CNMG 120416-ST																	●	▲							
CNMG 160608-ST																	●	▲							
CNMG 160612-ST																	●	▲							
CNMG 160616-ST																	●	▲							
CNMG 190612-ST																	●	▲							
CNMG 190616-ST																	●	▲							

CNMG-MW



Получистовая
обработка, с
зачистной кромкой
Wiper
Medium Wiper

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
CNMG 120408-MW		■	▲	■	●	■	●																		
CNMG 120412-MW		■	▲	■	●	■	●																		

CNMG-SS



Обработка от
черновой до
получистовой
Roughing to Medium

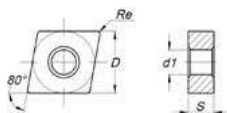
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
CNMG 090304-SS								●		●		▲								●				▲	
CNMG 090308-SS								●		●		▲								●				▲	
CNMG 120404-SS								●	●	●		▲								●				▲	
CNMG 120408-SS								●	●	●		▲								●				▲	
CNMG 120412-SS								●	●	●		▲								●				▲	
CNMG 120416-SS										●		▲												▲	
CNMG 160608-SS									●			▲												▲	
CNMG 160612-SS									●			▲												▲	
CNMG 190612-SS									●			▲												▲	
CNMG 190616-SS									●			▲												▲	

Замена старых сплавов новыми: SW22115 заменен на SW33115; SW22125 на SW33125; SW22740 на SW33740.

Replaces old grade into new grade. SW22115 is replaced by SW33115. SW22125 is replaced by SW33125. SW22740 is replaced by SW33740.

Сравнение со сплавами конкурентов см. на стр. 150-152. *Competitor grade comparison see pages 150-152.* →

Сравнение со стружколомами конкурентов см. на стр. 154-157. *Competitor chipbreaker comparison see pages 154-157.* →

CNMG

Размеры (мм) Dimensions (mm)				Параметры резания Cutting Details			
D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
12,700	4,76	0,80	5,16	1,20	6,00	0,15	0,40
12,700	4,76	1,20	5,16	1,20	6,00	0,15	0,40
15,875	6,35	1,20	6,35	1,20	6,00	0,15	0,40

12,700	4,76	0,40	5,16	0,20	5,00	0,15	0,26
12,700	4,76	0,80	5,16	0,20	6,00	0,15	0,50
12,700	4,76	1,20	5,16	0,30	6,00	0,15	0,60
12,700	4,76	1,60	5,16	0,30	6,00	0,20	0,70
15,875	6,35	0,80	6,35	0,20	8,00	0,15	0,50
15,875	6,35	1,20	6,35	0,30	8,00	0,15	0,60
15,875	6,35	1,60	6,35	0,30	8,00	0,20	0,70
19,050	6,35	1,20	7,94	0,30	9,00	0,15	0,60
19,050	6,35	1,60	7,94	0,30	9,00	0,20	0,70

12,700	4,76	0,80	5,16	0,50	5,00	0,15	0,60
12,700	4,76	1,20	5,16	0,80	6,00	0,20	0,90

9,525	3,18	0,40	3,81	0,50	2,50	0,10	0,25
9,525	3,18	0,80	3,81	0,50	2,50	0,12	0,45
12,700	4,76	0,40	5,16	0,50	5,70	0,10	0,25
12,700	4,76	0,80	5,16	0,50	5,70	0,12	0,45
12,700	4,76	1,20	5,16	0,50	5,70	0,15	0,60
12,700	4,76	1,60	5,16	0,50	5,70	0,18	0,65
15,875	6,35	0,80	6,35	0,50	7,20	0,12	0,45
15,875	6,35	1,20	6,35	0,50	7,20	0,15	0,60
19,050	6,35	1,20	7,94	0,50	8,50	0,15	0,60
19,050	6,35	1,60	7,94	0,50	8,50	0,18	0,65

Новые сплавы SW33... будут полностью доступны, когда снятые с производства сплавы SW22... закончатся на складе.
The new Grades SW33... are only fully available when the discontinued models SW22... are no longer in stock.

2 НЕГАТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

CNMG/CNMM

▲ рекомендуемый сплав
(в наличии на складе)
recommended grade (on stock)

● альтернативный сплав
(в наличии на складе)
alternative grade (on stock)

■ товар снят с производства
(на складе до завершения)
discontinued model (in stock until sold out)

CNMG-HR



Черновая обработка
Roughing

Код заказа <i>Ordering Code</i>	Сплавы <i>Grades</i>																								
	P							M									K	N	S						
	SW33105	SW22115	SW33115	SW22125	SW33125	SW22740	SW33740	SW12910	SW44115	SW12920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW12910	SW22410	SW11415	SW11515	SW12920	SW11420
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
CNMG 120408-HR	●	■	●	●	▲	■	●										●	▲							
CNMG 120412-HR	●	■	●	■	▲	■	●										●	▲							
CNMG 120416-HR		■	●	■	▲	■	●										●	▲							
CNMG 160608-HR		■	●	■	▲	■	●										●	▲							
CNMG 160612-HR		■	●	■	▲	■	●										●	▲							
CNMG 160616-HR		■	●	■	▲	■	●										●	▲							
CNMG 190612-HR		■	●	■	▲	■	●										●	▲							
CNMG 190616-HR		■	●	■	▲	■	●										●	▲							
CNMG 250924-HR				■	▲	■	●																		

НОВИНКА

CNMM-RP



Черновая обработка
Roughing

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
CNMM 160608-RP			●		▲																				
CNMM 160612-RP			●		▲																				
CNMM 160616-RP			●		▲																				
CNMM 190608-RP		■	●	■	▲																				
CNMM 190612-RP		■	●	■	▲																				
CNMM 190616-RP		■	●	■	▲																				

CNMM-HY



Обработка от тяжелой
до черновой
Heavy to Roughing

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
CNMM 190612-HY		■	●	■	▲	■																			
CNMM 190616-HY		■	●	■	▲	■																			
CNMM 190624-HY		■	●	■	▲	■																			
CNMM 250924-HY		■	●	■	▲	■																			

CNMM-HZ



Обработка от тяжелой
до черновой
Heavy to Roughing

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
CNMM 190612-HZ		■	●	■	▲	■	●											▲							
CNMM 190616-HZ		■	●	■	▲	■	●											▲							
CNMM 190624-HZ		■	●	■	▲	■	●											▲							
CNMM 250924-HZ		■	●	■	▲	■	●											▲							

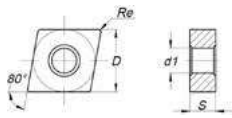
Замена старых сплавов новыми: SW22115 заменен на SW33115; SW22125 на SW33125; SW22740 на SW33740.

Replaces old grade into new grade. SW22115 is replaced by SW33115. SW22125 is replaced by SW33125. SW22740 is replaced by SW33740.

Сравнение со сплавами конкурентов см. на стр. 150-152. Competitor grade comparison see pages 150-152. →

Сравнение со стружколомами конкурентов см. на стр. 154-157. Competitor chipbreaker comparison see pages 154-157. →

CNMG/CNMM



Размеры (мм) Dimensions (mm)				Параметры резания Cutting Details			
D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
12,700	4,76	0,80	5,16	1,00	7,00	0,20	0,55
12,700	4,76	1,20	5,16	1,00	7,00	0,25	0,60
12,700	4,76	1,60	5,16	1,50	7,00	0,32	0,75
15,875	6,35	0,80	6,35	1,00	8,00	0,20	0,55
15,875	6,35	1,20	6,35	1,00	8,00	0,25	0,60
15,875	6,35	1,60	6,35	1,50	8,00	0,32	0,75
19,050	6,35	1,20	7,94	2,00	10,00	0,25	0,70
19,050	6,35	1,60	7,94	2,00	10,00	0,32	0,80
25,400	9,52	2,40	9,12	2,00	15,00	0,40	1,00

15,875	6,35	0,80	6,35	1,00	8,00	0,20	0,55
15,875	6,35	1,20	6,35	1,00	8,00	0,25	0,60
15,875	6,35	1,60	6,35	1,50	8,00	0,32	0,75
19,050	6,35	1,20	6,35	2,00	10,00	0,25	0,70
19,050	6,35	1,60	6,35	2,00	10,00	0,32	0,80
19,050	6,35	2,40	6,35	2,00	12,00	0,35	1,20

19,050	6,35	1,20	7,94	2,00	12,00	0,35	0,80
19,050	6,35	1,60	7,94	2,00	12,00	0,35	1,00
19,050	6,35	2,40	7,94	2,00	12,00	0,35	1,20
25,400	9,52	2,40	9,12	2,50	15,00	0,40	1,40

19,050	6,35	1,20	7,94	2,40	12,00	0,50	0,80
19,050	6,35	1,60	7,94	2,40	12,00	0,50	1,10
19,050	6,35	2,40	7,94	3,20	12,00	0,60	1,60
25,400	9,52	2,40	9,12	3,20	17,00	0,60	1,60

Новые сплавы SW33... будут полностью доступны, когда снятые с производства сплавы SW22... закончатся на складе.
The new Grades SW33... are only fully available when the discontinued models SW22... are no longer in stock.

2 НЕГАТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

DNMG

▲ рекомендуемый сплав
(в наличии на складе)
recommended grade (on stock)

● альтернативный сплав
(в наличии на складе)
alternative grade (on stock)

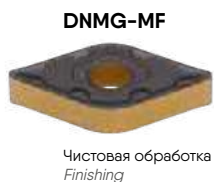
■ товар снят с производства
(на складе до завершения)
discontinued model (in stock until sold out)



Код заказа <i>Ordering Code</i>	Сплавы Grades																								
	P							M								K		N	S						
	↻ ↻ ↻																								
	SW33105	SW22115	SW33115	SW22125	SW33125	SW22740	SW33740	SW12910	SW44115	SW12920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW12910	SW22410	SW11415	SW11515	SW12920	SW11420
DNMG 150404-FSM																									
DNMG 150408-FSM																									
DNMG 150412-FSM																									
DNMG 150604-FSM																									
DNMG 150608-FSM																									
DNMG 150612-FSM																									



DNMA 110404																									
DNMA 150404																									
DNMA 150408																									
DNMA 150412																									
DNMA 150416																									
DNMA 150604																									
DNMA 150608																									
DNMA 150612																									
DNMA 150616																									



DNMG 110404-MF																									
DNMG 110408-MF																									
DNMG 150404-MF																									
DNMG 150408-MF																									
DNMG 150412-MF																									
DNMG 150604-MF																									
DNMG 150608-MF																									
DNMG 150612-MF																									



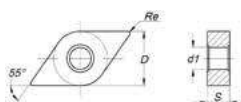
Замена старых сплавов новыми: SW22115 заменен на SW33115; SW22125 на SW33125; SW22740 на SW33740.

Replaces old grade into new grade. SW22115 is replaced by SW33115. SW22125 is replaced by SW33125. SW22740 is replaced by SW33740.

Сравнение со сплавами конкурентов см. на стр. 150-152. *Competitor grade comparison see pages 150-152.* →

Сравнение со стружколомами конкурентов см. на стр. 154-157. *Competitor chipbreaker comparison see pages 154-157.* →

DNMG



Размеры (мм) Dimensions (mm)				Параметры резания Cutting Details			
D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
12,700	4,76	0,40	5,16	0,50	4,00	0,06	0,26
12,700	4,76	0,80	5,16	0,50	4,00	0,06	0,26
12,700	4,76	1,20	5,16	0,50	4,00	0,06	0,26
12,700	6,35	0,40	5,16	0,50	4,00	0,06	0,26
12,700	6,35	0,80	5,16	0,50	4,00	0,06	0,26
12,700	6,35	1,20	5,16	0,50	4,00	0,06	0,26

9,525	4,76	0,40	3,81	0,20	3,50	0,10	0,30
12,700	4,76	0,40	5,16	0,20	4,00	0,10	0,30
12,700	4,76	0,80	5,16	0,20	6,00	0,15	0,60
12,700	4,76	1,20	5,16	0,30	6,00	0,20	0,80
12,700	4,76	1,60	5,16	0,30	6,00	0,20	1,00
12,700	6,35	0,40	5,16	0,20	4,00	0,10	0,30
12,700	6,35	0,80	5,16	0,20	6,00	0,15	0,60
12,700	6,35	1,20	5,16	0,30	6,00	0,20	0,80
12,700	6,35	1,60	5,16	0,30	6,00	0,20	1,00

9,525	4,76	0,40	3,81	0,10	1,50	0,05	0,25
9,525	4,76	0,80	3,81	0,10	1,50	0,10	0,40
12,700	4,76	0,40	5,16	0,10	1,50	0,05	0,25
12,700	4,76	0,80	5,16	0,10	1,50	0,10	0,40
12,700	4,76	1,20	5,16	0,20	2,50	0,15	0,50
12,700	6,35	0,40	5,16	0,10	1,50	0,05	0,25
12,700	6,35	0,80	5,16	0,10	1,50	0,10	0,40
12,700	6,35	1,20	5,16	0,20	2,50	0,15	0,50

Новые сплавы SW33... будут полностью доступны, когда снятые с производства сплавы SW22... закончатся на складе.
 The new Grades SW33... are only fully available when the discontinued models SW22... are no longer in stock.

2 НЕГАТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

DNMG

▲ рекомендуемый сплав
(в наличии на складе)
recommended grade (on stock)

● альтернативный сплав
(в наличии на складе)
alternative grade (on stock)

■ товар снят с производства
(на складе до завершения)
discontinued model (in stock until sold out)

Код заказа <i>Ordering Code</i>	Сплавы Grades																								
	P							M								K		N	S						
	SW33105	SW22115	SW33115	SW22125	SW33125	SW22740	SW33740	SW12910	SW44115	SW12920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW12910	SW22410	SW11415	SW11515	SW12920	SW11420

DNMG-SFSM



Чистовая обработка
Finishing

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
DNMG 110404-SFSM											▲		▲	▲											
DNMG 110408-SFSM													▲	▲											
DNMG 150604-SFSM											▲		▲	▲											
DNMG 150608-SFSM											▲		▲	▲											

DNMG-SF



Обработка от
получистовой
до чистовой
Medium to Finishing

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
DNMG 110404-SF								●	▲	●		●								●				▲	
DNMG 110408-SF								●	▲	●		●								●				▲	
DNMG 150404-SF								●	▲	●		●								●				▲	
DNMG 150408-SF								●	▲	●		●								●				▲	
DNMG 150412-SF								●	▲	●		●								●				▲	
DNMG 150604-SF								●	▲	●		●								●				▲	
DNMG 150608-SF								●	▲	●		●								●				▲	
DNMG 150612-SF								●	▲	●		●								●				▲	

DNMG-LC



Обработка от
получистовой
до чистовой
Medium to Finishing

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
DNMG 150404-LC		■	▲	■	●																				
DNMG 150408-LC		■	▲	■	●																				
DNMG 150412-LC		■	▲	■	●																				
DNMG 150604-LC	●	■	▲	■	●																				
DNMG 150608-LC	●	■	▲	■	●																				
DNMG 150612-LC																									



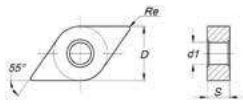
Замена старых сплавов новыми: SW22115 заменен на SW33115; SW22125 на SW33125; SW22740 на SW33740.

Replaces old grade into new grade. SW22115 is replaced by SW33115. SW22125 is replaced by SW33125. SW22740 is replaced by SW33740.

Сравнение со сплавами конкурентов см. на стр. 150-152. *Competitor grade comparison see pages 150-152.* ➡

Сравнение со стружколомами конкурентов см. на стр. 154-157. *Competitor chipbreaker comparison see pages 154-157.* ➡

DNMG



Размеры (мм) Dimensions (mm)				Параметры резания Cutting Details			
D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
9,525	4,76	0,40	3,81	0,50	4,00	0,08	0,32
9,525	4,76	0,80	3,81	0,50	4,00	0,08	0,32
12,700	6,35	0,40	5,16	0,50	4,00	0,08	0,32
12,700	6,35	0,80	5,16	0,50	4,00	0,08	0,32

9,525	4,76	0,40	3,81	0,60	3,00	0,10	0,23
9,525	4,76	0,80	3,81	0,60	3,00	0,12	0,38
12,700	4,76	0,40	5,16	0,60	3,00	0,10	0,23
12,700	4,76	0,80	5,16	0,60	3,00	0,12	0,38
12,700	4,76	1,20	5,16	0,60	3,00	0,15	0,55
12,700	6,35	0,40	5,16	0,60	3,00	0,10	0,23
12,700	6,35	0,80	5,16	0,60	3,00	0,12	0,38
12,700	6,35	1,20	5,16	0,60	3,00	0,15	0,55

12,700	4,76	0,40	5,16	0,40	2,50	0,07	0,30
12,700	4,76	0,80	5,16	0,40	2,50	0,10	0,40
12,700	4,76	1,20	5,16	0,80	3,00	0,15	0,50
12,700	6,35	0,40	5,16	0,40	3,00	0,07	0,30
12,700	6,35	0,80	5,16	0,40	3,00	0,10	0,40
12,700	6,35	1,20	5,16	0,80	3,50	0,15	0,50

Новые сплавы SW33... будут полностью доступны, когда снятые с производства сплавы SW22... закончатся на складе.
 The new Grades SW33... are only fully available when the discontinued models SW22... are no longer in stock.

2 НЕГАТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

DNMG

▲ рекомендуемый сплав
(в наличии на складе)
recommended grade (on stock)

● альтернативный сплав
(в наличии на складе)
alternative grade (on stock)

■ товар снят с производства
(на складе до завершения)
discontinued model (in stock until sold out)

Код заказа <i>Ordering Code</i>	Сплавы <i>Grades</i>																								
	P							M								K		N	S						
	SW33105	SW22115	SW33115	SW22125	SW33125	SW22740	SW33740	SW12910	SW44115	SW12920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW12910	SW22410	SW11415	SW11515	SW12920	SW11420
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
DNMG 150404-MS										▲									▲						
DNMG 150408-MS										▲									▲						
DNMG 150412-MS										▲									▲						
DNMG 150416-MS										▲									▲						
DNMG 150604-MS										▲									▲						
DNMG 150608-MS										▲									▲						
DNMG 150612-MS										▲															
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
DNMG 110404-MR		■	●	■	▲																				
DNMG 110408-MR		■	●	■	▲																				
DNMG 150404-MR		■	●	■	▲	■	●																		
DNMG 150408-MR		■	●	■	▲	■	●																		
DNMG 150412-MR		■	●	■	▲	■	●																		
DNMG 150604-MR		■	●	■	▲	■	●																		
DNMG 150608-MR		■	●	■	▲	■	●																		
DNMG 150612-MR		■	●	■	▲	■	●																		
DNMG 150616-MR				■	▲																				
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
DNMG 150404-PM	●		●		▲																				
DNMG 150408-PM	●		●		▲																				
DNMG 150412-PM	●		●		▲																				
DNMG 150416-PM			●		▲																				
DNMG 150604-PM	●		●		▲																				
DNMG 150608-PM	●		●		▲																				
DNMG 150612-PM			●		▲																				
DNMG 150616-PM			●		▲																				



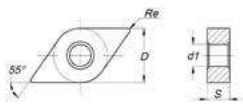
Замена старых сплавов новыми: SW22115 заменен на SW33115; SW22125 на SW33125; SW22740 на SW33740.

Replaces old grade into new grade. SW22115 is replaced by SW33115. SW22125 is replaced by SW33125. SW22740 is replaced by SW33740.

Сравнение со сплавами конкурентов см. на стр. 150-152. *Competitor grade comparison see pages 150-152.* →

Сравнение со стружколомами конкурентов см. на стр. 154-157. *Competitor chipbreaker comparison see pages 154-157.* →

DNMG



Размеры (мм) Dimensions (mm)				Параметры резания Cutting Details			
D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
12,700	4,76	0,40	5,16	0,20	3,60	0,10	0,20
12,700	4,76	0,80	5,16	0,30	3,80	0,10	0,40
12,700	4,76	1,20	5,16	0,40	4,00	0,15	0,60
12,700	4,76	1,60	5,16	0,40	4,50	0,15	0,80
12,700	6,35	0,40	5,16	0,20	3,60	0,10	0,20
12,700	6,35	0,80	5,16	0,30	4,00	0,10	0,40
12,700	6,35	1,20	5,16	0,40	4,50	0,15	0,60

9,525	4,76	0,40	3,81	0,40	5,00	0,10	0,30
9,525	4,76	0,80	3,81	0,50	5,00	0,15	0,50
12,700	4,76	0,40	5,16	0,40	6,00	0,10	0,30
12,700	4,76	0,80	5,16	0,50	6,00	0,15	0,50
12,700	4,76	1,20	5,16	0,80	6,00	0,18	0,60
12,700	6,35	0,40	5,16	0,40	6,00	0,10	0,30
12,700	6,35	0,80	5,16	0,50	6,00	0,15	0,50
12,700	6,35	1,20	5,16	0,80	6,00	0,18	0,60
12,700	6,35	1,60	5,16	1,00	6,00	0,23	0,65

12,700	4,76	0,40	5,16	0,40	6,00	0,10	0,30
12,700	4,76	0,80	5,16	0,50	6,00	0,15	0,50
12,700	4,76	1,20	5,16	0,80	6,00	0,18	0,60
12,700	4,76	1,60	5,16	1,00	6,00	0,23	0,65
12,700	6,35	0,40	5,16	0,50	5,00	0,15	0,40
12,700	6,35	0,80	5,16	0,50	6,00	0,15	0,50
12,700	6,35	1,20	5,16	0,50	7,00	0,20	0,60
12,700	6,35	1,60	5,16	1,00	6,00	0,23	0,65

Новые сплавы SW33... будут полностью доступны, когда снятые с производства сплавы SW22... закончатся на складе.
 The new Grades SW33... are only fully available when the discontinued models SW22... are no longer in stock.

2 НЕГАТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

DNMG

▲ рекомендуемый сплав
(в наличии на складе)
recommended grade (on stock)

● альтернативный сплав
(в наличии на складе)
alternative grade (on stock)

■ товар снят с производства
(на складе до завершения)
discontinued model (in stock until sold out)

Код заказа <i>Ordering Code</i>	Сплавы <i>Grades</i>																							
	P							M								K	N	S						
	SW33105	SW22115	SW33115	SW22125	SW33125	SW22740	SW33740	SW12910	SW44115	SW12920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW12910	SW22410	SW11415	SW11515	SW12920

DNMG-MSS



Обработка от
получистовой
до чистой
Medium to Finishing

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
DNMG 150404-MSS																						▲			
DNMG 150408-MSS																						▲			
DNMG 150412-MSS																						▲			
DNMG 150604-MSS																						▲			
DNMG 150608-MSS																						▲			
DNMG 150612-MSS																						▲			

DNMG-MTS



Получистовая
обработка
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
DNMG 150608-MTS																						▲			▲

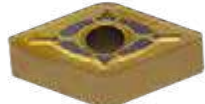
DNMG-MMX



Получистовая
обработка
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
DNMG 110404-MMX													▲												
DNMG 110408-MMX													▲												
DNMG 150404-MMX											▲		▲												
DNMG 150408-MMX											▲		▲												
DNMG 150604-MMX											▲		▲												
DNMG 150608-MMX											▲		▲			▲									
DNMG 150612-MMX											▲		▲			▲									

DNMG-SMR



Получистовая
обработка
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
DNMG 150608-SMR														▲		▲									
DNMG 150612-SMR														▲		▲									



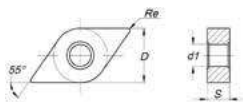
Замена старых сплавов новыми: SW22115 заменен на SW33115; SW22125 на SW33125; SW22740 на SW33740.

Replaces old grade into new grade. SW22115 is replaced by SW33115. SW22125 is replaced by SW33125. SW22740 is replaced by SW33740.

Сравнение со сплавами конкурентов см. на стр. 150-152. *Competitor grade comparison see pages 150-152.* ➡

Сравнение со стружколомами конкурентов см. на стр. 154-157. *Competitor chipbreaker comparison see pages 154-157.* ➡

DNMG



Размеры (мм) Dimensions (mm)				Параметры резания Cutting Details			
D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
12,700	4,76	0,40	5,16	1,00	3,50	0,10	0,32
12,700	4,76	0,80	5,16	1,00	3,50	0,10	0,32
12,700	4,76	1,20	5,16	1,00	3,50	0,10	0,32
12,700	6,35	0,40	5,16	1,00	3,50	0,10	0,32
12,700	6,35	0,80	5,16	1,00	3,50	0,10	0,32
12,700	6,35	1,20	5,16	1,00	3,50	0,10	0,32

12,700	6,35	0,80	5,16	1,00	5,00	0,20	0,45
--------	------	------	------	------	------	------	------

9,525	4,76	0,40	3,82	1,20	3,50	0,32	0,75
9,525	4,76	0,80	3,82	1,20	3,50	0,32	0,75
12,700	4,76	0,40	5,16	1,00	3,80	0,17	0,45
12,700	4,76	0,80	5,16	1,00	3,80	0,17	0,45
12,700	6,35	0,40	5,16	1,00	3,80	0,17	0,45
12,700	6,35	0,80	5,16	1,00	3,80	0,17	0,45
12,700	6,35	1,20	5,16	1,00	3,80	0,17	0,45

12,700	6,35	0,80	5,16	1,20	7,50	0,32	0,80
12,700	6,35	1,20	5,16	1,20	7,50	0,32	0,80

Новые сплавы SW33... будут полностью доступны, когда снятые с производства сплавы SW22... закончатся на складе.
 The new Grades SW33... are only fully available when the discontinued models SW22... are no longer in stock.

2 НЕГАТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

DNMG

▲ рекомендуемый сплав
(в наличии на складе)
recommended grade (on stock)

● альтернативный сплав
(в наличии на складе)
alternative grade (on stock)

■ товар снят с производства
(на складе до завершения)
discontinued model (in stock until sold out)



Код заказа <i>Ordering Code</i>	Сплавы Grades																								
	P							M								K		N	S						
	SW33105	SW22115	SW33115	SW22125	SW33125	SW22740	SW33740	SW12910	SW44115	SW12920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW12910	SW22410	SW11415	SW11515	SW12920	SW11420
1																									
2																									
3																									
4																									
5																									
6																									
7																									
8																									
9																									
10																									
11																									
12																									
13																									
14																									
15																									
16																									
17																									
18																									
19																									
20																									
21																									
22																									
23																									
24																									
25																									



1																									
2																									
3																									
4																									
5																									
6																									
7																									
8																									
9																									
10																									
11																									
12																									
13																									
14																									
15																									
16																									
17																									
18																									
19																									
20																									
21																									
22																									
23																									
24																									
25																									



1																									
2																									
3																									
4																									
5																									
6																									
7																									
8																									
9																									
10																									
11																									
12																									
13																									
14																									
15																									
16																									
17																									
18																									
19																									
20																									
21																									
22																									
23																									
24																									
25																									



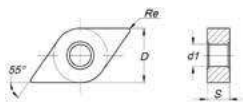
Замена старых сплавов новыми: SW22115 заменен на SW33115; SW22125 на SW33125; SW22740 на SW33740.

Replaces old grade into new grade. SW22115 is replaced by SW33115. SW22125 is replaced by SW33125. SW22740 is replaced by SW33740.

Сравнение со сплавами конкурентов см. на стр. 150-152. *Competitor grade comparison see pages 150-152.* ➡

Сравнение со стружколомами конкурентов см. на стр. 154-157. *Competitor chipbreaker comparison see pages 154-157.* ➡

DNMG



Размеры (мм) Dimensions (mm)				Параметры резания Cutting Details			
D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
9,525	4,76	0,80	3,81	1,20	6,00	0,15	0,40
12,700	4,76	0,80	5,16	1,20	6,00	0,15	0,40
12,700	6,35	0,80	5,16	1,20	6,00	0,15	0,40
12,700	6,35	1,20	5,16	1,20	6,00	0,15	0,40

9,525	4,76	0,40	3,81	0,20	3,50	0,15	0,30
9,525	4,76	0,80	3,81	0,20	3,50	0,15	0,50
12,700	4,76	0,40	5,16	0,20	5,00	0,15	0,30
12,700	4,76	0,80	5,16	0,50	5,00	0,15	0,50
12,700	4,76	1,20	5,16	0,50	6,00	0,25	0,70
12,700	4,76	1,60	5,16	0,30	6,00	0,25	1,00
12,700	6,35	0,40	5,16	0,20	5,00	0,15	0,30
12,700	6,35	0,80	5,16	0,20	5,00	0,15	0,50
12,700	6,35	1,20	5,16	0,30	6,00	0,15	0,70
12,700	6,35	1,60	5,16	0,30	6,00	0,25	1,00

12,700	4,76	0,80	5,16	0,30	4,00	0,15	0,60
12,700	4,76	1,20	5,16	0,50	5,00	0,25	0,90
12,700	6,35	0,80	5,16	0,30	4,50	0,15	0,60
12,700	6,35	1,20	5,16	0,50	5,50	0,25	0,90

Новые сплавы SW33... будут полностью доступны, когда снятые с производства сплавы SW22... закончатся на складе.
The new Grades SW33... are only fully available when the discontinued models SW22... are no longer in stock.

2 НЕГАТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

DNMG/DNMM

▲ рекомендуемый сплав
(в наличии на складе)
recommended grade (on stock)

● альтернативный сплав
(в наличии на складе)
alternative grade (on stock)

■ товар снят с производства
(на складе до завершения)
discontinued model (in stock until sold out)

DNMG-SS



Обработка от
черновой до
получистовой
Roughing to Medium

Код заказа <i>Ordering Code</i>	Сплавы <i>Grades</i>																								
	P							M								K	N	S							
	SW33105	SW22115	SW33115	SW22125	SW33125	SW22740	SW33740	SW12910	SW44115	SW12920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW12910	SW22410	SW11415	SW11515	SW12920	SW11420
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
DNMG 110408-SS								●		●		▲								●				▲	
DNMG 150404-SS								●	●	●		▲								●				▲	
DNMG 150408-SS								●	●	●		▲								●				▲	
DNMG 150412-SS								●	●	●		▲								●				▲	
DNMG 150604-SS								●	●	●		▲								●				▲	
DNMG 150608-SS								●	●	●		▲								●				▲	
DNMG 150612-SS								●	●	●		▲								●				▲	
DNMG 150616-SS										●		▲												▲	

DNMG-HR



Черновая обработка
Roughing

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
DNMG 150408-HR		■	●	■	▲	●	■										●	▲							
DNMG 150412-HR		■	●	■	▲	●	■										●	▲							
DNMG 150608-HR		■	●	■	▲	●	■										●	▲							
DNMG 150612-HR		■	●	■	▲	●	■										●	▲							
DNMG 150616-HR		■	●	■	▲	●	■										●	▲							

НОВИНКА

DNMM-RP



Черновая обработка
Roughing

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
DNMM 150608-RP			●		▲																				
DNMM 150612-RP			●		▲																				
DNMM 150616-RP			●		▲																				



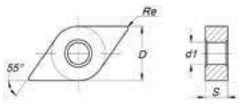
Замена старых сплавов новыми: SW22115 заменен на SW33115; SW22125 на SW33125; SW22740 на SW33740.

Replaces old grade into new grade. SW22115 is replaced by SW33115. SW22125 is replaced by SW33125. SW22740 is replaced by SW33740.

Сравнение со сплавами конкурентов см. на стр. 150-152. *Competitor grade comparison see pages 150-152.* ➡

Сравнение со стружколомами конкурентов см. на стр. 154-157. *Competitor chipbreaker comparison see pages 154-157.* ➡

DNMG/DNMM



Размеры (мм) Dimensions (mm)				Параметры резания Cutting Details			
D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
9,525	4,76	0,80	3,81	0,50	4,40	0,12	0,45
12,700	4,76	0,40	5,16	0,30	6,00	0,10	0,30
12,700	4,76	0,80	5,16	0,50	6,40	0,12	0,45
12,700	4,76	1,20	5,16	0,50	6,40	0,15	0,60
12,700	6,35	0,40	5,16	0,30	6,00	0,10	0,30
12,700	6,35	0,80	5,16	0,50	6,40	0,12	0,45
12,700	6,35	1,20	5,16	0,50	6,40	0,15	0,60
12,700	6,35	1,60	5,16	0,50	6,40	0,20	1,00

12,700	4,76	0,80	5,16	0,80	6,00	0,20	0,55
12,700	4,76	1,20	5,16	1,00	6,00	0,25	0,70
12,700	6,35	0,80	5,16	0,80	6,00	0,20	0,55
12,700	6,35	1,20	5,16	1,00	6,00	0,25	0,70
12,700	6,35	1,60	5,16	1,50	6,00	0,30	0,80

12,700	6,35	0,80	5,16	0,80	6,00	0,20	0,55
12,700	6,35	1,20	5,16	1,00	6,00	0,25	0,70
12,700	6,35	1,60	5,16	1,50	6,00	0,30	0,80

Новые сплавы SW33... будут полностью доступны, когда снятые с производства сплавы SW22... закончатся на складе.
 The new Grades SW33... are only fully available when the discontinued models SW22... are no longer in stock.

2 НЕГАТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

DNMX

▲ рекомендуемый сплав
(в наличии на складе)
recommended grade (on stock)

● альтернативный сплав
(в наличии на складе)
alternative grade (on stock)

■ товар снят с производства
(на складе до завершения)
discontinued model (in stock until sold out)

НОВИНКА

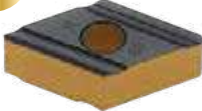
DNMX-02



Обработка от
получистовой
до чистовой
Medium to Finishing

НОВИНКА

DNMX-03



Получистовая
обработка
Medium

НОВИНКА

DNMX-01



Обработка от
черновой до
получистовой
Roughing to Medium

Код заказа <i>Ordering Code</i>	Сплавы <i>Grades</i>																								
	P							M								K		N	S						
	SW33105	SW22115	SW33115	SW22125	SW33125	SW22740	SW33740	SW12910	SW44115	SW12920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW12910	SW22410	SW11415	SW11515	SW12920	SW11420
DNMX 150604-L02	■	▲	■	●																					
DNMX 150604-R02	■	▲	■	●																					
DNMX 150608-L02	■	▲	■	●																					
DNMX 150608-R02	■	▲	■	●																					
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
DNMX 150604-L03	■	▲	■	●																					
DNMX 150604-R03	■	▲	■	●																					
DNMX 150608-L03	■	▲	■	●																					
DNMX 150608-R03	■	▲	■	●																					
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
DNMX 150408-L01	■	●	■	▲																					
DNMX 150408-R01	■	●	■	▲																					
DNMX 150604-L01	■	●	■	▲																					
DNMX 150604-R01	■	●	■	▲																					
DNMX 150608-L01	■	●	■	▲																					
DNMX 150608-R01	■	●	■	▲																					



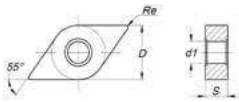
Замена старых сплавов новыми: SW22115 заменен на SW33115; SW22125 на SW33125; SW22740 на SW33740.

Replaces old grade into new grade. SW22115 is replaced by SW33115. SW22125 is replaced by SW33125. SW22740 is replaced by SW33740.

Сравнение со сплавами конкурентов см. на стр. 150-152. *Competitor grade comparison see pages 150-152.* ➡

Сравнение со стружколомами конкурентов см. на стр. 154-157. *Competitor chipbreaker comparison see pages 154-157.* ➡

DNMX



Размеры (мм) Dimensions (mm)				Параметры резания Cutting Details			
D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
12,700	6,35	0,40	5,16	0,70	5,00	0,14	0,25
12,700	6,35	0,40	5,16	0,70	5,00	0,14	0,25
12,700	6,35	0,80	5,16	8,00	5,00	0,14	0,50
12,700	6,35	0,80	5,16	8,00	5,00	0,14	0,50

12,700	6,35	0,40	5,16	0,80	5,50	0,15	0,25
12,700	6,35	0,40	5,16	0,80	5,50	0,15	0,25
12,700	6,35	0,80	5,16	1,00	6,00	0,16	0,50
12,700	6,35	0,80	5,16	1,00	6,00	0,16	0,50

12,700	4,76	0,80	5,16	1,00	5,00	0,20	0,50
12,700	4,76	0,80	5,16	1,00	5,00	0,20	0,50
12,700	6,35	0,40	5,16	1,50	6,00	0,15	0,30
12,700	6,35	0,40	5,16	1,50	6,00	0,15	0,30
12,700	6,35	0,80	5,16	2,00	6,50	0,20	0,50
12,700	6,35	0,80	5,16	2,00	6,50	0,20	0,50

Новые сплавы SW33... будут полностью доступны, когда снятые с производства сплавы SW22... закончатся на складе.
The new Grades SW33... are only fully available when the discontinued models SW22... are no longer in stock.

2 НЕГАТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

KNUX

▲ рекомендуемый сплав
(в наличии на складе)
recommended grade (on stock)

● альтернативный сплав
(в наличии на складе)
alternative grade (on stock)

■ товар снят с производства
(на складе до завершения)
discontinued model (in stock until sold out)

НОВИНКА

KNUX-01



Чистовая обработка
Finishing

НОВИНКА

KNUX-02



Получистовая
обработка
Medium

Код заказа Ordering Code	Сплавы Grades																								
	P							M								K		N	S						
	SW33105	SW22115	SW33115	SW22125	SW33125	SW22740	SW33740	SW12910	SW44115	SW12920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW12910	SW22410	SW11415	SW11515	SW12920	SW11420
KNUX 160405-L01		■	▲	■	●																				
KNUX 160405-R01		■	▲	●	●																				

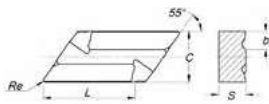
KNUX 160410-L02	■	●	■	▲																					
KNUX 160410-R02	■	●	■	▲																					



Замена старых сплавов новыми: SW22115 заменен на SW33115; SW22125 на SW33125; SW22740 на SW33740.
Replaces old grade into new grade. SW22115 is replaced by SW33115. SW22125 is replaced by SW33125. SW22740 is replaced by SW33740.

Сравнение со сплавами конкурентов см. на стр. 150-152. *Competitor grade comparison see pages 150-152.* ➡
Сравнение со стружколомами конкурентов см. на стр. 154-157. *Competitor chipbreaker comparison see pages 154-157.* ➡

KNUX



Размеры (мм) Dimensions (mm)					Параметры рез Cutting Data		
L	C	Re	S	b	ap min	ap max	fn min
16,50	9,525	0,50	4,76	2,50	1,00	6,00	0,20
16,50	9,525	0,50	4,76	2,50	1,00	6,00	0,20

16,50	9,525	1,00	4,76	3,20	1,50	6,00	0,40
16,50	9,525	1,00	4,76	3,20	1,50	6,00	0,40

Новые сплавы SW33... будут полностью доступны, когда снятые с производства сплавы SW22... закончатся на складе.
 The new Grades SW33... are only fully available when the discontinued models SW22... are no longer in stock.

2 НЕГАТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

RNMG

▲ рекомендуемый сплав
(в наличии на складе)
recommended grade (on stock)

● альтернативный сплав
(в наличии на складе)
alternative grade (on stock)

■ товар снят с производства
(на складе до завершения)
discontinued model (in stock until sold out)

RNMG-ST



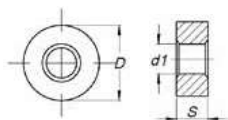
Получистовая
обработка
Medium

Код заказа <i>Ordering Code</i>	Сплавы Grades																								
	P							M								K	N	S							
	SW33105	SW22115	SW33115	SW22125	SW33125	SW22740	SW33740	SW12910	SW44115	SW12920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW12910	SW22410	SW11415	SW11515	SW12920	SW11420
RNMG 090300-ST				■	▲	■											■								
RNMG 120400-ST				■	▲	■											■								
RNMG 150600-ST				■	▲	■																			
RNMG 190600-ST	■			■	▲	■																			
RNMG 250900-ST	■	●	■	■	▲	■												▲							



Замена старых сплавов новыми: SW22115 заменен на SW33115; SW22125 на SW33125; SW22740 на SW33740.
Replaces old grade into new grade. SW22115 is replaced by SW33115. SW22125 is replaced by SW33125. SW22740 is replaced by SW33740.

Сравнение со сплавами конкурентов см. на стр. 150-152. *Competitor grade comparison see pages 150-152.* ➡
Сравнение со стружколомами конкурентов см. на стр. 154-157. *Competitor chipbreaker comparison see pages 154-157.* ➡

RNMG

Размеры (мм) Dimensions (mm)				Параметры резания Cutting Details			
D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
9,525	3,18	-	3,18	0,90	4,50	0,10	0,90
12,700	4,76	-	5,16	1,20	4,80	0,12	1,20
15,875	6,35	-	6,35	1,50	7,50	0,15	1,50
19,050	6,35	-	7,94	1,90	7,60	0,20	1,90
25,400	9,52	-	9,12	2,50	10,00	0,25	2,50



Новые сплавы SW33... будут полностью доступны, когда снятые с производства сплавы SW22... закончатся на складе.
 The new Grades SW33... are only fully available when the discontinued models SW22... are no longer in stock.

2 НЕГАТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

SNMA/SNMG

▲ рекомендуемый сплав
(в наличии на складе)
recommended grade (on stock)

● альтернативный сплав
(в наличии на складе)
alternative grade (on stock)

■ товар снят с производства
(на складе до завершения)
discontinued model (in stock until sold out)

SNMA



Черновая обработка
Roughing

SNMG-MF



Чистовая обработка
Finishing

SNMG-FSM



Чистовая обработка
Finishing

НОВИНКА

SNMG-SF



Обработка от
получистовой
до чистовой
Medium to Finishing

Код заказа <i>Ordering Code</i>	Сплавы <i>Grades</i>																								
	P							M								K		N	S						
	SW33105	SW22115	SW33115	SW22125	SW33125	SW22740	SW33740	SW12910	SW44115	SW12920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW12910	SW22410	SW11415	SW11515	SW12920	SW11420
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
SNMA 090304																	▲	●							
SNMA 090308																	▲	●							
SNMA 120404																	●	▲							
SNMA 120408																	●	▲							
SNMA 120412																	●	▲							
SNMA 120416																	●	▲							
SNMA 150412																	●	▲							
SNMA 150612																	●	▲							
SNMA 190612																	●	▲							
SNMA 190616																	●	▲							
SNMA 190624																	●	▲							
SNMA 250724																	●	▲							



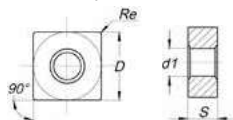
Замена старых сплавов новыми: SW22115 заменен на SW33115; SW22125 на SW33125; SW22740 на SW33740.

Replaces old grade into new grade. SW22115 is replaced by SW33115. SW22125 is replaced by SW33125. SW22740 is replaced by SW33740.

Сравнение со сплавами конкурентов см. на стр. 150-152. *Competitor grade comparison see pages 150-152.* ➡

Сравнение со стружколомами конкурентов см. на стр. 154-157. *Competitor chipbreaker comparison see pages 154-157.* ➡

SNMA/SNMG



Размеры (мм) Dimensions (mm)				Параметры резания Cutting Details			
D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max

9,525	3,18	0,40	3,81	0,20	4,50	0,15	0,30
9,525	3,18	0,80	3,81	0,40	4,50	0,20	0,60
12,700	4,76	0,40	5,16	0,20	8,00	0,15	0,30
12,700	4,76	0,80	5,16	0,20	8,00	0,20	0,60
12,700	4,76	1,20	5,16	0,30	8,00	0,20	0,80
12,700	4,76	1,60	5,16	0,30	8,00	0,20	1,00
15,875	4,76	1,20	6,35	0,30	9,00	0,20	0,80
15,875	6,35	1,20	6,35	0,30	10,00	0,20	0,80
19,050	6,35	1,20	7,94	0,30	12,00	0,20	0,80
19,050	6,35	1,60	7,94	0,30	12,00	0,20	1,00
19,050	6,35	2,40	7,94	0,30	12,00	0,20	1,20
25,400	7,94	2,40	9,12	0,40	12,00	0,20	1,40

12,700	4,76	0,40	5,16	0,10	1,50	0,05	0,25
12,700	4,76	0,80	5,16	0,10	1,50	0,10	0,40
12,700	4,76	1,20	5,16	0,15	2,50	0,20	0,60

12,700	4,76	0,80	5,16	0,50	4,00	0,06	0,26
12,700	4,76	1,20	5,16	0,50	4,00	0,06	0,26

12,700	4,76	0,40	5,16	1,00	4,00	0,10	0,23
12,700	4,76	0,80	5,16	1,00	4,00	0,12	0,38
12,700	4,76	1,20	5,16	1,00	4,00	0,15	0,55

Новые сплавы SW33... будут полностью доступны, когда снятые с производства сплавы SW22... закончатся на складе.
 The new Grades SW33... are only fully available when the discontinued models SW22... are no longer in stock.

2 НЕГАТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

SNMG

▲ рекомендуемый сплав
(в наличии на складе)
recommended grade (on stock)

● альтернативный сплав
(в наличии на складе)
alternative grade (on stock)

■ товар снят с производства
(на складе до завершения)
discontinued model (in stock until sold out)

Код заказа <i>Ordering Code</i>	Сплавы <i>Grades</i>																								
	P							M								K	N	S							
																									
	SW33105	SW22115	SW33115	SW22125	SW33125	SW22740	SW33740	SW12910	SW44115	SW12920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW12910	SW22410	SW11415	SW11515	SW12920	SW11420

SNMG-MMX



Получистовая
обработка
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
SNMG 120408-MMX													▲			▲									
SNMG 120412-MMX													▲			▲									
SNMG 150612-MMX											▲		▲			▲									
SNMG 150616-MMX											▲		▲			▲									
SNMG 190612-MMX											▲					▲									
SNMG 190616-MMX											▲					▲									

SNMG-MR



Получистовая
обработка
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
SNMG 120404-MR		■	●	■	▲	■	●																		
SNMG 120408-MR		■	●	■	▲	■	●																		
SNMG 120412-MR		■	●	■	▲	■	●																		
SNMG 120416-MR				■	▲	■	●																		
SNMG 150608-MR		■	●	■	▲	■	●																		
SNMG 150612-MR		■	●	■	▲	■	●																		
SNMG 190612-MR		■	●	■	▲	■	●																		
SNMG 190616-MR		■	●	■	▲	■	●																		

НОВИНКА

SNMG-PM



Получистовая
обработка
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
SNMG 120404-PM	●		●		▲																				
SNMG 120408-PM	●		●		▲																				
SNMG 120412-PM	●		●		▲																				

SNMG-SSM



Получистовая
обработка
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
SNMG 120408-SSM														▲											
SNMG 120412-SSM														▲											



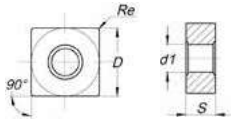
Замена старых сплавов новыми: SW22115 заменен на SW33115; SW22125 на SW33125; SW22740 на SW33740.

Replaces old grade into new grade. SW22115 is replaced by SW33115. SW22125 is replaced by SW33125. SW22740 is replaced by SW33740.

Сравнение со сплавами конкурентов см. на стр. 150-152. *Competitor grade comparison see pages 150-152.* ➡

Сравнение со стружколомами конкурентов см. на стр. 154-157. *Competitor chipbreaker comparison see pages 154-157.* ➡

SNMG



Размеры (мм) Dimensions (mm)				Параметры резания Cutting Details			
D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
12,700	4,76	0,80	5,16	1,00	3,80	0,17	0,45
12,700	4,76	1,20	5,16	1,00	3,80	0,17	0,45
15,875	6,35	1,20	6,35	1,00	3,80	0,17	0,45
15,875	6,35	1,60	6,35	1,00	3,80	0,17	0,45
19,050	6,35	1,20	7,94	1,00	3,80	0,17	0,45
19,050	6,35	1,60	7,94	1,00	3,80	0,17	0,45

12,700	4,76	0,40	5,16	0,40	6,00	0,10	0,30
12,700	4,76	0,80	5,16	0,50	6,00	0,15	0,50
12,700	4,76	1,20	5,16	0,80	6,00	0,18	0,60
12,700	4,76	1,60	5,16	1,00	6,00	0,23	0,65
15,875	6,35	0,80	6,35	0,60	7,50	0,15	0,50
15,875	6,35	1,20	6,35	0,80	7,50	0,18	0,60
19,050	6,35	1,20	7,94	0,80	9,00	0,18	0,60
19,050	6,35	1,60	7,94	1,00	9,00	0,23	0,65

12,700	4,76	0,40	5,16	0,40	6,00	0,10	0,30
12,700	4,76	0,80	5,16	0,50	6,00	0,15	0,50
12,700	4,76	1,20	5,16	0,80	6,00	0,18	0,60

12,700	4,76	0,80	5,16	1,20	6,00	0,15	0,40
12,700	4,76	1,20	5,16	1,20	6,00	0,15	0,40

Новые сплавы SW33... будут полностью доступны, когда снятые с производства сплавы SW22... закончатся на складе.
 The new Grades SW33... are only fully available when the discontinued models SW22... are no longer in stock.

2 НЕГАТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

SNMG

▲ рекомендуемый сплав
(в наличии на складе)
recommended grade (on stock)

● альтернативный сплав
(в наличии на складе)
alternative grade (on stock)

■ товар снят с производства
(на складе до завершения)
discontinued model (in stock until sold out)

Код заказа <i>Ordering Code</i>	Сплавы <i>Grades</i>																																										
	P							M								K	N	S																									
	SW33105	SW22115	SW33115	SW22125	SW33125	SW22740	SW33740	SW12910	SW44115	SW12920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW12910	SW22410	SW11415	SW11515	SW12920	SW11420																		
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25																		
SNMG-ST																	●	▲																									
																		▲																									
SNMG 090308-ST																	●	▲																									
SNMG 120404-ST																	●	▲																									
SNMG 120408-ST																	●	▲																									
SNMG 120412-ST																	●	▲																									
SNMG 120416-ST																	●	▲																									
SNMG 190612-ST																	●	▲																									
SNMG 190616-ST																	●	▲																									
SNMG-MSR	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25																		
																																								▲			
SNMG 120408-MSR																																									▲		
SNMG 120412-MSR																																										▲	
SNMG-SS	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25																		
								●		▲										●				▲																			
SNMG 090304-SS								●		▲										●				▲																			
SNMG 090308-SS								●		▲										●				▲																			
SNMG 120404-SS								●		●		▲								●				▲																			
SNMG 120408-SS								●		●		▲								●				▲																			
SNMG 120412-SS								●		●		▲								●				▲																			
SNMG 120416-SS										●		▲																															
SNMG 150608-SS												▲																															
SNMG 150612-SS												▲																															
SNMG 190616-SS												▲																															

Получистовая
обработка
Medium

Получистовая
обработка
Medium

Обработка от
черновой до
получистовой
Roughing to Medium



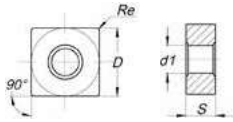
Замена старых сплавов новыми: SW22115 заменен на SW33115; SW22125 на SW33125; SW22740 на SW33740.

Replaces old grade into new grade. SW22115 is replaced by SW33115. SW22125 is replaced by SW33125. SW22740 is replaced by SW33740.

Сравнение со сплавами конкурентов см. на стр. 150-152. *Competitor grade comparison see pages 150-152.* ➡

Сравнение со стружколомами конкурентов см. на стр. 154-157. *Competitor chipbreaker comparison see pages 154-157.* ➡

SNMG



Размеры (мм) Dimensions (mm)				Параметры резания Cutting Details			
D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
9,525	3,18	0,80	3,81	0,20	4,50	0,15	0,50
12,700	4,76	0,40	5,16	0,20	6,00	0,15	0,30
12,700	4,76	0,80	5,16	0,20	6,00	0,15	0,50
12,700	4,76	1,20	5,16	0,30	6,00	0,15	0,60
12,700	4,76	1,60	5,16	0,30	6,00	0,20	0,70
19,050	6,35	1,20	7,94	0,30	9,00	0,15	0,60
19,050	6,35	1,60	7,94	0,30	9,00	0,20	0,70

12,700	4,76	0,80	5,16	1,20	6,00	0,15	0,40
12,700	4,76	1,20	5,16	1,20	6,00	0,15	0,40

9,525	3,18	0,40	3,81	0,50	4,50	0,10	0,30
9,525	3,18	0,80	3,81	0,50	4,50	0,12	0,45
12,700	4,76	0,40	5,16	0,50	6,40	0,12	0,30
12,700	4,76	0,80	5,16	0,50	6,40	0,12	0,45
12,700	4,76	1,20	5,16	0,50	6,40	0,15	0,60
12,700	4,76	1,60	5,16	0,50	6,40	0,15	0,80
15,875	6,35	0,80	6,35	0,50	8,00	0,12	0,45
15,875	6,35	1,20	6,35	0,50	8,00	0,15	0,60
19,050	6,35	1,60	7,94	0,50	8,00	0,15	0,80

Новые сплавы SW33... будут полностью доступны, когда снятые с производства сплавы SW22... закончатся на складе.
 The new Grades SW33... are only fully available when the discontinued models SW22... are no longer in stock.

2 НЕГАТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

SNMG/SNMM

▲ рекомендуемый сплав
(в наличии на складе)
recommended grade (on stock)

● альтернативный сплав
(в наличии на складе)
alternative grade (on stock)

■ товар снят с производства
(на складе до завершения)
discontinued model (in stock until sold out)

Код заказа Ordering Code		Сплавы Grades																								
		P							M								K	N	S							
		SW33105	SW22115	SW33115	SW22125	SW33125	SW22740	SW33740	SW12910	SW44115	SW12920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW12910	SW22410	SW11415	SW11515	SW12920	SW11420
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
 Черновая обработка Roughing	SNMG 120408-HR		■	●	■	▲	■	●										■	▲							
	SNMG 120412-HR		■	●	■	▲	■	●										■	▲							
	SNMG 120416-HR		■	●	■	▲	■	●											▲							
	SNMG 150612-HR				■	▲	■	●																		
	SNMG 150616-HR				■	▲	■	●																		
	SNMG 190612-HR		■	●	■	▲	■	●																		
SNMG 190616-HR		■	●	■	▲	■	●																			
 Черновая обработка Roughing	SNMM 150608-RP			●		▲																				
	SNMM 150612-RP			●		▲																				
	SNMM 150616-RP			●		▲																				
	SNMM 190612-RP		■	●	■	▲																				
	SNMM 190616-RP		■	●	■	▲																				
	SNMM 190624-RP		■	●	■	▲																				
 Обработка от тяжелой до черновой Heavy to Roughing	SNMM 190612-HY		■	●	■	▲	●	■								▲										
	SNMM 190616-HY		■	●	■	▲	●	■								▲										
	SNMM 190624-HY		■	●	■	▲	●	■								▲										
	SNMM 250724-HY		■	●	■	▲	●	■								▲										
	SNMM 250924-HY		■	●	■	▲	●	■								▲										
	 Обработка от тяжелой до черновой Heavy to Roughing	SNMM 190612-HZ		■	●	■	▲	■	●											▲						
SNMM 190616-HZ			■	●	■	▲	■	●											▲							
SNMM 190624-HZ			■	●	■	▲	■	●											▲							
SNMM 250724-HZ			■	●	■	▲	■	●											▲							
SNMM 250732-HZ					■	▲													▲							
SNMM 250924-HZ			■	●	■	▲	■	●											▲							

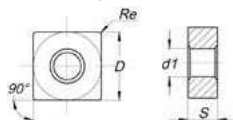
Замена старых сплавов новыми: SW22115 заменен на SW33115; SW22125 на SW33125; SW22740 на SW33740.

Replaces old grade into new grade. SW22115 is replaced by SW33115. SW22125 is replaced by SW33125. SW22740 is replaced by SW33740.

Сравнение со сплавами конкурентов см. на стр. 150-152. *Competitor grade comparison see pages 150-152.* ➡

Сравнение со стружколомами конкурентов см. на стр. 154-157. *Competitor chipbreaker comparison see pages 154-157.* ➡

SNMG/SNMM



Размеры (мм) Dimensions (mm)				Параметры резания Cutting Details			
D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
12,700	4,76	0,80	5,16	0,80	7,00	0,20	0,55
12,700	4,76	1,20	5,16	1,00	7,00	0,25	0,70
12,700	4,76	1,60	5,16	1,50	7,00	0,32	0,80
15,875	6,35	1,20	6,35	1,00	8,00	0,25	0,70
15,875	6,35	1,60	6,35	1,50	8,00	0,32	0,80
19,050	6,35	1,20	7,94	1,00	10,00	0,25	0,70
19,050	6,35	1,60	7,94	1,50	10,00	0,32	0,80

15,875	6,35	0,80	6,35	1,00	8,00	0,15	0,50
15,875	6,35	1,20	6,35	1,00	8,00	0,25	0,70
15,875	6,35	1,60	6,35	1,00	8,00	0,35	0,90
19,050	6,35	1,20	7,94	2,00	12,00	0,30	0,85
19,050	6,35	1,60	7,94	2,00	12,00	0,35	1,00
19,050	6,35	2,40	7,94	2,00	12,00	0,50	1,50

19,050	6,35	1,20	7,94	2,00	12,00	0,35	0,90
19,050	6,35	1,60	7,94	2,00	12,00	0,35	1,20
19,050	6,35	2,40	7,94	2,00	12,00	0,60	1,60
25,400	7,94	2,40	9,12	2,50	15,00	0,60	1,60
25,400	9,52	2,40	9,12	3,00	15,00	0,60	1,60

19,050	6,35	1,20	7,94	2,40	13,00	0,35	0,90
19,050	6,35	1,60	7,94	2,40	13,00	0,35	1,20
19,050	6,35	2,40	7,94	3,20	13,00	0,60	1,60
25,400	7,94	2,40	9,12	3,20	17,00	0,60	1,60
25,400	7,94	3,20	9,12	3,20	17,00	0,80	1,80
25,400	9,52	2,40	9,12	3,20	17,00	0,60	1,60

Новые сплавы SW33... будут полностью доступны, когда снятые с производства сплавы SW22... закончатся на складе.
 The new Grades SW33... are only fully available when the discontinued models SW22... are no longer in stock.

2 НЕГАТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

TNMA/TNMG

▲ рекомендуемый сплав
(в наличии на складе)
recommended grade (on stock)

● альтернативный сплав
(в наличии на складе)
alternative grade (on stock)

■ товар снят с производства
(на складе до завершения)
discontinued model (in stock until sold out)

TNMA



Черновая обработка
Roughing

TNMG-MF



Чистовая обработка
Finishing

Код заказа <i>Ordering Code</i>	Сплавы Grades																								
	P							M									K		N	S					
	SW33105	SW22115	SW33115	SW22125	SW33125	SW22740	SW33740	SW12910	SW44115	SW12920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW12910	SW22410	SW11415	SW11515	SW12920	SW11420
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
TNMA 110304																	▲	●							
TNMA 110308																	▲	●							
TNMA 160304																	▲	●							
TNMA 160308																	▲	●							
TNMA 160404																	▲	●							
TNMA 160408																	▲	●							
TNMA 160412																	▲	●							
TNMA 160416																	▲	●							
TNMA 220404																	▲	●							
TNMA 220408																	▲	●							
TNMA 220412																	▲	●							
TNMA 220416																	▲	●							
TNMA 220432																		■							
TNMA 270608																	▲	●							
TNMA 270612																	▲	●							
TNMA 270616																	▲	●							
TNMA 330724																	▲	●							



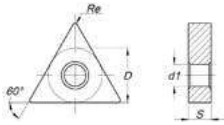
Замена старых сплавов новыми: SW22115 заменен на SW33115; SW22125 на SW33125; SW22740 на SW33740.

Replaces old grade into new grade. SW22115 is replaced by SW33115. SW22125 is replaced by SW33125. SW22740 is replaced by SW33740.

Сравнение со сплавами конкурентов см. на стр. 150-152. *Competitor grade comparison see pages 150-152.* ➡

Сравнение со стружколомами конкурентов см. на стр. 154-157. *Competitor chipbreaker comparison see pages 154-157.* ➡

TNMA/TNMG



Размеры (мм) Dimensions (mm)				Параметры резания Cutting Details			
D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
6,350	3,18	0,40	2,26	0,15	4,00	0,10	0,30
6,350	3,18	0,80	2,26	0,15	4,00	0,15	0,60
9,525	3,18	0,40	3,81	0,20	5,00	0,10	0,30
9,525	3,18	0,80	3,81	0,20	5,00	0,15	0,60
9,525	4,76	0,40	3,81	0,20	5,00	0,10	0,30
9,525	4,76	0,80	3,81	0,20	7,00	0,15	0,60
9,525	4,76	1,20	3,81	0,30	7,00	0,20	0,80
9,525	4,76	1,60	3,81	0,30	7,00	0,20	1,00
12,700	4,76	0,40	5,16	0,20	10,00	0,10	0,30
12,700	4,76	0,80	5,16	0,20	10,00	0,15	0,60
12,700	4,76	1,20	5,16	0,30	10,00	0,20	0,80
12,700	4,76	1,60	5,16	0,30	10,00	0,20	1,00
12,700	4,76	3,20	5,16	0,50	10,00	0,50	1,20
15,875	6,35	0,80	6,35	0,30	12,00	0,15	0,60
15,875	6,35	1,20	6,35	0,30	12,00	0,20	0,80
15,875	6,35	1,60	6,35	0,30	12,00	0,20	1,00
19,050	7,94	2,40	7,94	0,30	15,00	0,30	2,00
9,525	4,76	0,40	3,81	0,10	1,50	0,05	0,25
9,525	4,76	0,80	3,81	0,10	1,50	0,10	0,40
9,525	4,76	1,20	3,81	0,20	2,50	0,15	0,60
12,700	4,76	0,80	5,16	0,25	2,50	0,10	0,40

Новые сплавы SW33... будут полностью доступны, когда снятые с производства сплавы SW22... закончатся на складе.
 The new Grades SW33... are only fully available when the discontinued models SW22... are no longer in stock.

2 НЕГАТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

TNMG

▲ рекомендуемый сплав
(в наличии на складе)
recommended grade (on stock)

● альтернативный сплав
(в наличии на складе)
alternative grade (on stock)

■ товар снят с производства
(на складе до завершения)
discontinued model (in stock until sold out)

НОВИНКА

TNMG-SF



Обработка от
получистовой
до чистовой
Medium to Finishing

Код заказа <i>Ordering Code</i>	Сплавы <i>Grades</i>																								
	P							M									K		N	S					
	SW33105	SW22115	SW33115	SW22125	SW33125	SW22740	SW33740	SW12910	SW44115	SW12920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW12910	SW22410	SW11415	SW11515	SW12920	SW11420
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
TNMG 160404-SF								●	▲	●		●								●				▲	
TNMG 160408-SF								●	▲	●		●								●				▲	
TNMG 160412-SF								●	▲	●		●								●				▲	
TNMG 220404-SF								●	▲	●		●								●				▲	
TNMG 220408-SF								●	▲	●		●								●				▲	
TNMG 220412-SF								●	▲	●		●								●				▲	

TNMG-LC



Обработка от
получистовой
до чистовой
Medium to Finishing

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
TNMG 160404-LC	●	■	▲	■	●																				
TNMG 160408-LC		■	▲	■	●																				
TNMG 160412-LC		■	▲	■	●																				
TNMG 220408-LC		■	▲	■	●																				
TNMG 220412-LC		■	▲	■	●																				

TNMG-MS



Получистовая
обработка
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
TNMG 160404-MS										▲									▲					▲	
TNMG 160408-MS										▲									▲					▲	
TNMG 160412-MS										▲									▲					▲	

TNMG-SSM



Получистовая
обработка
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
TNMG 160408-SSM													▲	▲											
TNMG 160412-SSM													▲	▲											
TNMG 220408-SSM													▲	▲											
TNMG 220412-SSM													▲	▲											

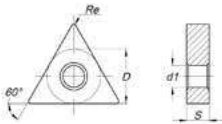


Замена старых сплавов новыми: SW22115 заменен на SW33115; SW22125 на SW33125; SW22740 на SW33740.

Replaces old grade into new grade. SW22115 is replaced by SW33115. SW22125 is replaced by SW33125. SW22740 is replaced by SW33740.

Сравнение со сплавами конкурентов см. на стр. 150-152. *Competitor grade comparison see pages 150-152.* ➡

Сравнение со стружколомами конкурентов см. на стр. 154-157. *Competitor chipbreaker comparison see pages 154-157.* ➡

TNMG

Размеры (мм) Dimensions (mm)				Параметры резания Cutting Details			
D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
9,525	4,76	0,40	3,81	0,60	3,00	0,10	0,23
9,525	4,76	0,80	3,81	0,60	3,00	0,12	0,38
9,525	4,76	1,20	3,81	0,60	3,00	0,15	0,55
12,700	4,76	0,40	5,16	0,60	3,00	0,10	0,35
12,700	4,76	0,80	5,16	0,60	3,00	0,12	0,40
12,700	4,76	1,20	5,16	0,60	3,00	0,15	0,55

9,525	4,76	0,40	3,81	0,40	2,50	0,07	0,30
9,525	4,76	0,80	3,81	0,40	2,50	0,10	0,40
9,525	4,76	1,20	3,81	0,80	3,00	0,15	0,50
12,700	4,76	0,80	5,16	0,40	3,00	0,10	0,40
12,700	4,76	1,20	5,16	0,80	3,50	0,15	0,50

9,525	4,76	0,40	3,81	0,30	3,80	0,10	0,20
9,525	4,76	0,80	3,81	0,30	3,80	0,10	0,40
9,525	4,76	1,20	3,81	0,40	3,80	0,15	0,60

9,525	4,76	0,80	3,81	1,20	6,00	0,15	0,40
9,525	4,76	1,20	3,81	1,20	6,00	0,15	0,40
12,700	4,76	0,80	5,16	1,20	6,00	0,15	0,40
12,700	4,76	1,20	5,16	1,20	6,00	0,15	0,40

Новые сплавы SW33... будут полностью доступны, когда снятые с производства сплавы SW22... закончатся на складе.
 The new Grades SW33... are only fully available when the discontinued models SW22... are no longer in stock.

2 НЕГАТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

TNMG

▲ рекомендуемый сплав
(в наличии на складе)
recommended grade (on stock)

● альтернативный сплав
(в наличии на складе)
alternative grade (on stock)

■ товар снят с производства
(на складе до завершения)
discontinued model (in stock until sold out)

TNMG-MR



Получистовая
обработка
Medium

Код заказа <i>Ordering Code</i>	Сплавы Grades																								
	P							M								K	N	S							
	↻ ↻ ↻																								
	SW33105	SW22115	SW33115	SW22125	SW33125	SW22740	SW33740	SW12910	SW44115	SW12920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW12910	SW22410	SW11415	SW11515	SW12920	SW11420
TNMG 160308-MR	■	●	■	▲																					
TNMG 160404-MR	■	●	■	▲	■	●																			
TNMG 160408-MR	■	●	●	▲	■	●																			
TNMG 160412-MR	■	●	■	▲	■	●																			
TNMG 220404-MR	■	●	■	▲	■	●																			
TNMG 220408-MR	■	●	●	▲	■	●																			
TNMG 220412-MR	■	●	■	▲	■	●																			
TNMG 220416-MR				■	▲	■	●																		

НОВИНКА

TNMG-PM



Получистовая
обработка
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
TNMG 160404-PM	●		●		▲																				
TNMG 160408-PM	●		●		▲																				
TNMG 160412-PM	●		●		▲																				
TNMG 160416-PM			●		▲																				
TNMG 220404-PM			●		▲																				
TNMG 220408-PM			●		▲																				
TNMG 220412-PM			●		▲																				
TNMG 220416-PM			●		▲																				

TNMG-ST



Получистовая
обработка
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
TNMG 110304-ST																		■							
TNMG 110308-ST																		▲							
TNMG 160304-ST																		▲							
TNMG 160308-ST																		▲							
TNMG 160404-ST																		●	▲						
TNMG 160408-ST																		●	▲						
TNMG 160412-ST																		●	▲						
TNMG 160416-ST																		●	▲						
TNMG 220404-ST																		●	▲						
TNMG 220408-ST																		●	▲						
TNMG 220412-ST																		●	▲						
TNMG 220416-ST																		●	▲						



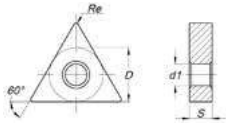
Замена старых сплавов новыми: SW22115 заменен на SW33115; SW22125 на SW33125; SW22740 на SW33740.

Replaces old grade into new grade. SW22115 is replaced by SW33115. SW22125 is replaced by SW33125. SW22740 is replaced by SW33740.

Сравнение со сплавами конкурентов см. на стр. 150-152. *Competitor grade comparison see pages 150-152.* ➡

Сравнение со стружколомами конкурентов см. на стр. 154-157. *Competitor chipbreaker comparison see pages 154-157.* ➡

TNMG



Размеры (мм) Dimensions (mm)				Параметры резания Cutting Details			
D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
9,525	3,18	0,80	3,81	0,30	5,00	0,15	0,50
9,525	4,76	0,40	3,81	0,40	5,00	0,10	0,30
9,525	4,76	0,80	3,81	0,50	5,00	0,15	0,50
9,525	4,76	1,20	3,81	0,80	5,00	0,18	0,60
12,700	4,76	0,40	5,16	0,40	6,60	0,10	0,30
12,700	4,76	0,80	5,16	0,50	6,60	0,15	0,50
12,700	4,76	1,20	5,16	0,80	6,60	0,18	0,60
12,700	4,76	1,60	5,16	1,00	6,60	0,23	0,70

9,525	4,76	0,40	3,81	0,40	5,00	0,10	0,30
9,525	4,76	0,80	3,81	0,50	5,00	0,15	0,50
9,525	4,76	1,20	3,81	0,80	5,00	0,18	0,60
9,525	4,76	1,60	3,81	1,00	5,00	0,23	0,65
12,700	4,76	0,40	5,16	0,40	6,60	0,10	0,30
12,700	4,76	0,80	5,16	0,50	6,60	0,15	0,50
12,700	4,76	1,20	5,16	0,80	6,60	0,18	0,60
12,700	4,76	1,60	5,16	1,00	6,60	0,23	0,60

6,350	3,18	0,40	2,26	0,15	4,50	0,15	0,30
6,350	3,18	0,80	2,26	0,15	4,50	0,15	0,50
9,525	3,18	0,40	3,81	0,20	5,50	0,15	0,30
9,525	3,18	0,80	3,81	0,20	5,50	0,15	0,50
9,525	4,76	0,40	3,81	0,20	5,50	0,15	0,30
9,525	4,76	0,80	3,81	0,20	5,50	0,15	0,50
9,525	4,76	1,20	3,81	0,30	5,50	0,15	0,60
9,525	4,76	1,60	3,81	0,30	5,50	0,15	0,60
12,700	4,76	0,40	5,16	0,20	8,00	0,15	0,30
12,700	4,76	0,80	5,16	0,20	8,00	0,15	0,50
12,700	4,76	1,20	5,16	0,30	8,00	0,15	0,60
12,700	4,76	1,60	5,16	0,30	8,00	0,20	0,70

Новые сплавы SW33... будут полностью доступны, когда снятые с производства сплавы SW22... закончатся на складе.
 The new Grades SW33... are only fully available when the discontinued models SW22... are no longer in stock.

2 НЕГАТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

TNMG/TNMX

▲ рекомендуемый сплав
(в наличии на складе)
recommended grade (on stock)

● альтернативный сплав
(в наличии на складе)
alternative grade (on stock)

■ товар снят с производства
(на складе до завершения)
discontinued model (in stock until sold out)

TNMG-MW



Получистовая
обработка,
с зачистной
кромкой Wiper
Medium Wiper

TNMG-SS



Обработка от
черновой до
получистовой
Roughing to Medium

TNMG-HR



Черновая обработка
Roughing



TNMX-01



Обработка от
получистовой
до чистовой
Medium to Finishing

Код заказа <i>Ordering Code</i>	Сплавы Grades																											
	P							M									K	N	S									
	SW33105	SW22115	SW33115	SW22125	SW33125	SW22740	SW33740	SW12910	SW44115	SW12920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW12910	SW22410	SW11415	SW11515	SW12920	SW11420			
TNMG 160408-MW		■	▲	■	●	■	●																					
TNMG 160412-MW		■	▲	■	●	■	●																					

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
TNMG 160404-SS								●	●	●		▲			●					●				▲	
TNMG 160408-SS								●	●	●		▲			●					●				▲	
TNMG 160412-SS								●	●	●		▲			●					●				▲	
TNMG 220408-SS								●	●	●		▲			●					●				▲	
TNMG 220412-SS										●		▲												▲	

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
TNMG 160408-HR	●	■	●	■	▲	■	●										●	▲							
TNMG 160412-HR		■	●	■	▲	■	●										●	▲							
TNMG 220408-HR		■	●	■	▲	■	●										●	▲							
TNMG 220412-HR		■	●	■	▲	■	●										●	▲							
TNMG 220416-HR		■	●	■	▲	■	●										●	▲							
TNMG 270612-HR				■	▲	■	●																		
TNMG 270616-HR						■	●																		

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
TNMX 160404-L01		■	●	■	▲																				
TNMX 160404-R01		■	●	■	▲																				
TNMX 160408-L01		■	●	■	▲																				
TNMX 160408-R01		■	●	■	▲																				



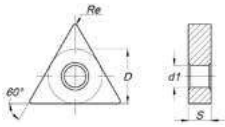
Замена старых сплавов новыми: SW22115 заменен на SW33115; SW22125 на SW33125; SW22740 на SW33740.

Replaces old grade into new grade. SW22115 is replaced by SW33115. SW22125 is replaced by SW33125. SW22740 is replaced by SW33740.

Сравнение со сплавами конкурентов см. на стр. 150-152. *Competitor grade comparison see pages 150-152.* ➡

Сравнение со стружколомами конкурентов см. на стр. 154-157. *Competitor chipbreaker comparison see pages 154-157.* ➡

TNMG/TNMX



Размеры (мм) Dimensions (mm)				Параметры резания Cutting Details			
D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
9,525	4,76	0,80	3,81	0,50	4,50	0,15	0,60
9,525	4,76	1,20	3,81	0,50	5,00	0,25	0,90

9,525	4,76	0,40	3,81	0,50	4,00	0,10	0,30
9,525	4,76	0,80	3,81	0,50	4,80	0,12	0,45
9,525	4,76	1,20	3,81	0,50	4,80	0,15	0,60
12,700	4,76	0,80	5,16	0,50	6,60	0,12	0,45
12,700	4,76	1,20	5,16	0,50	6,60	0,15	0,60

9,525	4,76	0,80	3,81	0,80	6,00	0,20	0,55
9,525	4,76	1,20	3,81	1,00	6,00	0,25	0,70
12,700	4,76	0,80	5,16	0,80	6,50	0,20	0,55
12,700	4,76	1,20	5,16	1,00	7,00	0,25	0,70
12,700	4,76	1,60	5,16	1,50	7,00	0,25	0,90
15,875	6,35	1,20	6,35	2,00	10,00	0,25	0,70
15,875	6,35	1,60	6,35	2,00	10,00	0,35	0,90

9,525	4,76	0,40	3,81	1,00	3,50	0,12	0,30
9,525	4,76	0,40	3,81	1,00	3,50	0,12	0,30
9,525	4,76	0,80	3,81	1,30	3,50	0,15	0,50
9,525	4,76	0,80	3,81	1,30	3,50	0,15	0,50

Новые сплавы SW33... будут полностью доступны, когда снятые с производства сплавы SW22... закончатся на складе.
 The new Grades SW33... are only fully available when the discontinued models SW22... are no longer in stock.

2 НЕГАТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

VNMA/VNMG

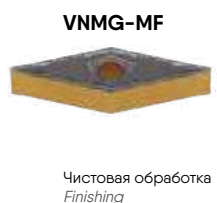
▲ рекомендуемый сплав
(в наличии на складе)
recommended grade (on stock)

● альтернативный сплав
(в наличии на складе)
alternative grade (on stock)

■ товар снят с производства
(на складе до завершения)
discontinued model (in stock until sold out)



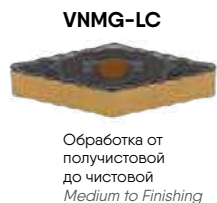
Код заказа <i>Ordering Code</i>	Сплавы Grades																											
	P							M									K		N	S								
	SW33105	SW22115	SW33115	SW22125	SW33125	SW22740	SW33740	SW12910	SW44115	SW12920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW12910	SW22410	SW11415	SW11515	SW12920	SW11420			
VNMA 160404																	▲	●										
VNMA 160408																	▲	●										



	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
VNMG 160404-MF		■	▲	■				▲																	
VNMG 160408-MF	●	■	▲	■				▲																	



	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
VNMG 160404-SF								●	▲	●		●								●				▲	
VNMG 160408-SF								●	▲	●		●								●				▲	
VNMG 160412-SF								●	▲	●		●								●				▲	



	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
VNMG 160408-LC		■	▲	■	●																				



	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
VNMG 160404-MS										▲									▲					▲	
VNMG 160408-MS										▲									▲					▲	



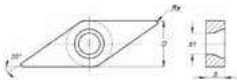
Замена старых сплавов новыми: SW22115 заменен на SW33115; SW22125 на SW33125; SW22740 на SW33740.

Replaces old grade into new grade. SW22115 is replaced by SW33115. SW22125 is replaced by SW33125. SW22740 is replaced by SW33740.

Сравнение со сплавами конкурентов см. на стр. 150-152. *Competitor grade comparison see pages 150-152.* ➡

Сравнение со стружколомами конкурентов см. на стр. 154-157. *Competitor chipbreaker comparison see pages 154-157.* ➡

VNMA/VNMG



Размеры (мм) Dimensions (mm)				Параметры резания Cutting Details			
D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
9,525	4,76	0,40	3,81	0,10	3,30	0,08	0,25
9,525	4,76	0,80	3,81	0,10	3,30	0,10	0,50

9,525	4,76	0,40	3,81	0,10	1,50	0,05	0,25
9,525	4,76	0,80	3,81	0,10	1,50	0,10	0,40

9,525	4,76	0,40	3,81	0,60	3,00	0,10	0,23
9,525	4,76	0,80	3,81	0,60	3,00	0,12	0,38
9,525	4,76	1,20	3,81	0,60	3,00	0,15	0,55

9,525	4,76	0,80	3,81	0,35	2,00	0,08	0,35
-------	------	------	------	------	------	------	------

9,525	4,76	0,40	3,81	0,20	4,00	0,10	0,20
9,525	4,76	0,80	3,81	0,20	4,00	0,15	0,40

Новые сплавы SW33... будут полностью доступны, когда снятые с производства сплавы SW22... закончатся на складе.
The new Grades SW33... are only fully available when the discontinued models SW22... are no longer in stock.

2 НЕГАТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

VNMG

▲ рекомендуемый сплав
(в наличии на складе)
recommended grade (on stock)

● альтернативный сплав
(в наличии на складе)
alternative grade (on stock)

■ товар снят с производства
(на складе до завершения)
discontinued model (in stock until sold out)

Код заказа <i>Ordering Code</i>	Сплавы Grades																								
	P							M								K		N		S					
	P							M								K		N		S					
	SW33105	SW22115	SW33115	SW22125	SW33125	SW22740	SW33740	SW12910	SW44115	SW12920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW12910	SW22410	SW11415	SW11515	SW12920	SW11420

VNMG-MR



Получистовая
обработка
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
VNMG 160404-MR		■	●	■	▲	■	●																		
VNMG 160408-MR		●	●	●	▲	■	●																		
VNMG 220408-MR		■	●	■	▲	■	●																		

НОВИНКА

VNMG-PM



Получистовая
обработка
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
VNMG 160404-PM	●		●		▲																				
VNMG 160408-PM	●		●		▲																				

VNMG-ST



Получистовая
обработка
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
VNMG 160404-ST																	●	▲							
VNMG 160408-ST																	●	▲							

VNMG-SS



Обработка от
черновой до
получистовой
Roughing to Medium

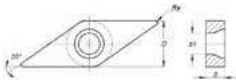
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
VNMG 160404-SS								●		●		▲								●				▲	
VNMG 160408-SS								●		●		▲								●				▲	



Замена старых сплавов новыми: SW22115 заменен на SW33115; SW22125 на SW33125; SW22740 на SW33740.
Replaces old grade into new grade. SW22115 is replaced by SW33115. SW22125 is replaced by SW33125. SW22740 is replaced by SW33740.

Сравнение со сплавами конкурентов см. на стр. 150-152. *Competitor grade comparison see pages 150-152.* ➡
Сравнение со стружколомами конкурентов см. на стр. 154-157. *Competitor chipbreaker comparison see pages 154-157.* ➡

VNMG



Размеры (мм) Dimensions (mm)				Параметры резания Cutting Details			
D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
9,525	4,76	0,40	3,81	1,00	4,00	0,10	0,30
9,525	4,76	0,80	3,81	1,00	4,00	0,15	0,50
12,700	4,76	0,80	5,16	1,50	5,00	0,15	0,50

9,525	4,76	0,40	3,81	1,00	4,00	0,10	0,30
9,525	4,76	0,80	3,81	1,00	4,00	0,15	0,50

9,525	4,76	0,40	3,81	0,20	3,50	0,15	0,40
9,525	4,76	0,80	3,81	0,30	3,50	0,15	0,50

9,525	4,76	0,40	3,81	0,50	4,00	0,10	0,30
9,525	4,76	0,80	3,81	0,50	4,00	0,12	0,45

Новые сплавы SW33... будут полностью доступны, когда снятые с производства сплавы SW22... закончатся на складе.
The new Grades SW33... are only fully available when the discontinued models SW22... are no longer in stock.

2 НЕГАТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

WNGG/WNMA

▲ рекомендуемый сплав
(в наличии на складе)
recommended grade (on stock)

● альтернативный сплав
(в наличии на складе)
alternative grade (on stock)

■ товар снят с производства
(на складе до завершения)
discontinued model (in stock until sold out)

WNGG-FSM



Чистовая обработка
Finishing

Код заказа Ordering Code	Сплавы Grades																								
	P							M								K		N		S					
	↻ ↻ ↻																								
	SW33105	SW22115	SW33115	SW22125	SW33125	SW22740	SW33740	SW12910	SW44115	SW12920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW12910	SW22410	SW11415	SW11515	SW12920	SW11420
WNGG 060408-FSM																									▲
WNGG 080404-FSM																									▲
WNGG 080408-FSM																									▲
WNGG 080412-FSM																									▲

WNGG-MSS



Получистовая
обработка
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
WNGG 080404-MSS																							▲		
WNGG 080408-MSS																							▲		
WNGG 080412-MSS																							▲		

WNMA



Черновая обработка
Roughing

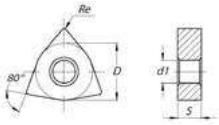
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
WNMA 060408																	▲	●							
WNMA 080404																	▲	●							
WNMA 080408																	▲	●							
WNMA 080412																	▲	●							
WNMA 080416																	▲	●							



Замена старых сплавов новыми: SW22115 заменен на SW33115; SW22125 на SW33125; SW22740 на SW33740.
Replaces old grade into new grade. SW22115 is replaced by SW33115. SW22125 is replaced by SW33125. SW22740 is replaced by SW33740.

Сравнение со сплавами конкурентов см. на стр. 150-152. *Competitor grade comparison see pages 150-152.* ➡
Сравнение со стружколомами конкурентов см. на стр. 154-157. *Competitor chipbreaker comparison see pages 154-157.* ➡

WNGG/WNMA



Размеры (мм) Dimensions (mm)				Параметры резания Cutting Details			
D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
9,525	4,76	0,80	3,81	0,50	4,00	0,06	0,26
12,700	4,76	0,40	5,16	0,50	4,00	0,06	0,26
12,700	4,76	0,80	5,16	0,50	4,00	0,06	0,26
12,700	4,76	1,20	5,16	0,50	4,00	0,06	0,26

12,700	4,76	0,40	5,16	1,00	3,50	0,10	0,32
12,700	4,76	0,80	5,16	1,00	3,50	0,10	0,32
12,700	4,76	1,20	5,16	1,00	3,50	0,10	0,32

9,525	4,76	0,80	3,81	0,20	4,00	0,15	0,60
12,700	4,76	0,40	5,16	0,20	5,00	0,15	0,30
12,700	4,76	0,80	5,16	0,20	5,00	0,15	0,60
12,700	4,76	1,20	5,16	0,30	5,00	0,20	0,80
12,700	4,76	1,60	5,16	0,30	5,00	0,20	1,00

Новые сплавы SW33... будут полностью доступны, когда снятые с производства сплавы SW22... закончатся на складе.
 The new Grades SW33... are only fully available when the discontinued models SW22... are no longer in stock.

2 НЕГАТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

WNMG

▲ рекомендуемый сплав
(в наличии на складе)
recommended grade (on stock)

● альтернативный сплав
(в наличии на складе)
alternative grade (on stock)

■ товар снят с производства
(на складе до завершения)
discontinued model (in stock until sold out)

Код заказа <i>Ordering Code</i>		Сплавы <i>Grades</i>																								
		P						M								K		N	S							
		P						M								K		N	S							
		SW33105	SW22115	SW33115	SW22125	SW33125	SW22740	SW33740	SW12910	SW44115	SW12920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW12910	SW22410	SW11415	SW11515	SW12920	SW11420
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
 WNMG-MF Чистовая обработка <i>Finishing</i>	WNMG 06T304-MF		■	▲	■	●																				
	WNMG 06T308-MF		■	▲	■	●																				
	WNMG 06T312-MF		■	▲	■	●																				
	WNMG 060404-MF		■	▲	■	●																				
	WNMG 060408-MF		■	▲	■	●																				
	WNMG 060412-MF		■	▲	■	●																				
	WNMG 080404-MF		■	▲	■	●				▲																
	WNMG 080408-MF	●	■	▲	■	●				▲																
	WNMG 080412-MF		■	▲	■	●																				
 WNMG-SFSM Чистовая обработка <i>Finishing</i>	WNMG 060404-SFSM															▲										
	WNMG 080404-SFSM													▲	▲											
	WNMG 080408-SFSM													▲	▲											
	WNMG 080412-SFSM																									
 WNMG-SF Обработка от получистовой до чистовой <i>Medium to Finishing</i>	WNMG 060404-SF								●	▲	●		●								●				▲	
	WNMG 060408-SF								●	▲	●		●								●				▲	
	WNMG 060412-SF								●	▲	●		●								●				▲	
	WNMG 080404-SF								●	▲	●										●				▲	
	WNMG 080408-SF								●	▲	●										●				▲	
	WNMG 080412-SF								●	▲	●		●								●				▲	
 WNMG-LC Обработка от получистовой до чистовой <i>Medium to Finishing</i>	WNMG 080408-LC	●	■	▲	■	●																				



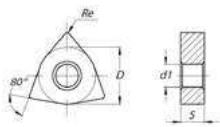
Замена старых сплавов новыми: SW22115 заменен на SW33115; SW22125 на SW33125; SW22740 на SW33740.

Replaces old grade into new grade. SW22115 is replaced by SW33115. SW22125 is replaced by SW33125. SW22740 is replaced by SW33740.

Сравнение со сплавами конкурентов см. на стр. 150-152. *Competitor grade comparison see pages 150-152.* ➡

Сравнение со стружколомами конкурентов см. на стр. 154-157. *Competitor chipbreaker comparison see pages 154-157.* ➡

WNMG



Размеры (мм) Dimensions (mm)				Параметры резания Cutting Details			
D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
9,525	3,97	0,40	3,81	0,10	1,50	0,05	0,30
9,525	3,97	0,80	3,81	0,10	1,50	0,10	0,40
9,525	3,97	1,20	3,81	0,15	1,50	0,15	0,60
9,525	4,76	0,40	3,81	0,10	1,50	0,05	0,30
9,525	4,76	0,80	3,81	0,10	1,50	0,10	0,40
9,525	4,76	1,20	3,81	0,15	1,50	0,15	0,60
12,700	4,76	0,40	5,16	0,10	2,00	0,05	0,30
12,700	4,76	0,80	5,16	0,10	2,00	0,10	0,40
12,700	4,76	1,20	5,16	0,15	2,00	0,15	0,60

9,525	4,76	0,40	3,81	0,50	4,00	0,08	0,32
12,700	4,76	0,40	5,16	0,50	4,00	0,08	0,32
12,700	4,76	0,80	5,16	0,50	4,00	0,08	0,32

9,525	4,76	0,40	3,81	0,60	3,00	0,10	0,23
9,525	4,76	0,80	3,81	0,60	3,00	0,12	0,38
9,525	4,76	1,20	3,81	0,60	3,00	0,15	0,55
12,700	4,76	0,40	5,16	0,60	3,00	0,10	0,23
12,700	4,76	0,80	5,16	0,60	3,00	0,12	0,38
12,700	4,76	1,20	5,16	0,60	3,00	0,15	0,55

12,700	4,76	0,40	5,16	0,40	2,50	0,10	0,35
--------	------	------	------	------	------	------	------

Новые сплавы SW33... будут полностью доступны, когда снятые с производства сплавы SW22... закончатся на складе.
 The new Grades SW33... are only fully available when the discontinued models SW22... are no longer in stock.

2 НЕГАТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

WNMG

▲ рекомендуемый сплав
(в наличии на складе)
recommended grade (on stock)

● альтернативный сплав
(в наличии на складе)
alternative grade (on stock)

■ товар снят с производства
(на складе до завершения)
discontinued model (in stock until sold out)

WNMG-MS



Получистовая
обработка
Medium

Код заказа <i>Ordering Code</i>	Сплавы <i>Grades</i>																											
	P							M									K	N	S									
	SW33105	SW22115	SW33115	SW22125	SW33125	SW22740	SW33740	SW12910	SW44115	SW12920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW12910	SW22410	SW11415	SW11515	SW12920	SW11420			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25			
WNMG 060404-MS										▲															▲			
WNMG 060408-MS										▲															▲			
WNMG 080408-MS										▲									▲						▲			
WNMG 080412-MS										▲									▲						▲			

WNMG-MMX



Получистовая
обработка
Medium

Код заказа <i>Ordering Code</i>	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
WNMG 060404-MMX													▲												
WNMG 080408-MMX											▲		▲												
WNMG 080412-MMX											▲		▲												
WNMG 080416-MMX													▲												

WNMG-MSS



Получистовая
обработка
Medium

Код заказа <i>Ordering Code</i>	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
WNMG 080404-MSS																						▲			
WNMG 080408-MSS																						▲			
WNMG 080412-MSS																						▲			

WNMG-MTS



Получистовая
обработка
Medium

Код заказа <i>Ordering Code</i>	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
WNMG 080408-MTS																					▲				▲

НОВИНКА

WNMG-PM



Получистовая
обработка
Medium

Код заказа <i>Ordering Code</i>	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
WNMG 060404-PM	●		●		▲																				
WNMG 060408-PM	●		●		▲																				
WNMG 080404-PM	●		●		▲																				
WNMG 080408-PM	●		●		▲																				
WNMG 080412-PM	●		●		▲																				
WNMG 080416-PM			●		▲																				

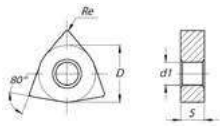
Замена старых сплавов новыми: SW22115 заменен на SW33115; SW22125 на SW33125; SW22740 на SW33740.

Replaces old grade into new grade. SW22115 is replaced by SW33115. SW22125 is replaced by SW33125. SW22740 is replaced by SW33740.

Сравнение со сплавами конкурентов см. на стр. 150-152. *Competitor grade comparison see pages 150-152.* ➡

Сравнение со стружколомами конкурентов см. на стр. 154-157. *Competitor chipbreaker comparison see pages 154-157.* ➡

WNMG



Размеры (мм) Dimensions (mm)				Параметры резания Cutting Details			
D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
9,525	4,76	0,40	3,81	0,30	2,20	0,10	0,20
9,525	4,76	0,80	3,81	0,30	2,20	0,20	0,40
12,700	4,76	0,80	5,16	0,70	4,00	0,20	0,40
12,700	4,76	1,20	5,16	1,00	4,00	0,25	0,55

12,700	4,76	0,40	5,16	1,00	3,80	0,17	0,45
12,700	4,76	0,80	5,16	1,00	3,80	0,17	0,45
12,700	4,76	1,20	5,16	1,00	3,80	0,17	0,45
12,700	4,76	1,65	5,16	1,00	3,80	0,17	0,45

12,700	4,76	0,40	5,16	1,00	3,50	0,10	0,32
12,700	4,76	0,80	5,16	1,00	3,50	0,10	0,32
12,700	4,76	1,20	5,16	1,00	3,50	0,10	0,32

12,700	4,76	0,80	5,16	1,00	5,00	0,20	0,45
--------	------	------	------	------	------	------	------

9,525	4,76	0,40	3,81	0,50	3,00	0,10	0,30
9,525	4,76	0,80	3,81	0,50	3,00	0,15	0,50
12,700	4,76	0,40	5,16	0,50	4,00	0,10	0,30
12,700	4,76	0,80	5,16	0,50	4,00	0,15	0,50
12,700	4,76	1,20	5,16	0,80	4,00	0,18	0,60
12,700	4,76	1,60	5,16	1,00	4,50	0,20	0,65

Новые сплавы SW33... будут полностью доступны, когда снятые с производства сплавы SW22... закончатся на складе.
The new Grades SW33... are only fully available when the discontinued models SW22... are no longer in stock.

2 НЕГАТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

WNMG

▲ рекомендуемый сплав
(в наличии на складе)
recommended grade (on stock)

● альтернативный сплав
(в наличии на складе)
alternative grade (on stock)

■ товар снят с производства
(на складе до завершения)
discontinued model (in stock until sold out)

WNMG-MR



Получистовая
обработка
Medium

WNMG-SMR



Получистовая
обработка
Medium

WNMG-SSM



Получистовая
обработка
Medium

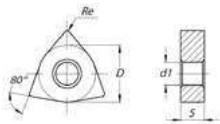
Код заказа <i>Ordering Code</i>	Сплавы <i>Grades</i>																								
	P							M								K	N	S							
	SW33105	SW22115	SW33115	SW22125	SW33125	SW22740	SW33740	SW12910	SW44115	SW12920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW12910	SW22410	SW11415	SW11515	SW12920	SW11420
WNMG 06T304-MR	■	●	■	▲																					
WNMG 06T308-MR	■	●	■	▲																					
WNMG 06T312-MR	■	●	■	▲																					
WNMG 060404-MR	■	●	■	▲																					
WNMG 060408-MR	■	●	■	▲																					
WNMG 060412-MR	■	●	■	▲																					
WNMG 080404-MR	■	●	■	▲	●	■																			
WNMG 080408-MR	■	●	■	▲	●	■																			
WNMG 080412-MR	■	●	■	▲	●	■																			
WNMG 080416-MR	■	●	■	▲	●	■																			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
WNMG 080408-SMR													▲	▲		▲									
WNMG 080412-SMR													▲	▲		▲									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
WNMG 060408-SSM														▲											
WNMG 080408-SSM														▲											
WNMG 080412-SSM														▲											
WNMG 080416-SSM														▲											



Замена старых сплавов новыми: SW22115 заменен на SW33115; SW22125 на SW33125; SW22740 на SW33740.
Replaces old grade into new grade. SW22115 is replaced by SW33115. SW22125 is replaced by SW33125. SW22740 is replaced by SW33740.

Сравнение со сплавами конкурентов см. на стр. 150-152. *Competitor grade comparison see pages 150-152.* ➡
Сравнение со стружколомами конкурентов см. на стр. 154-157. *Competitor chipbreaker comparison see pages 154-157.* ➡

WNMG



Размеры (мм) Dimensions (mm)				Параметры резания Cutting Details			
D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max

9,525	3,97	0,40	3,81	0,50	3,00	0,10	0,30
9,525	3,97	0,80	3,81	0,50	3,00	0,15	0,50
9,525	3,97	1,20	3,81	0,80	3,00	0,18	0,60
9,525	4,76	0,40	3,81	0,50	3,00	0,10	0,30
9,525	4,76	0,80	3,81	0,50	3,00	0,15	0,50
9,525	4,76	1,20	3,81	0,80	3,00	0,18	0,60
12,700	4,76	0,40	5,16	0,50	4,00	0,10	0,30
12,700	4,76	0,80	5,16	0,50	4,00	0,15	0,50
12,700	4,76	1,20	5,16	0,80	4,00	0,18	0,60
12,700	4,76	1,60	5,16	1,00	4,00	0,23	0,65

12,700	4,76	0,80	5,16	1,20	7,50	0,32	0,80
12,700	4,76	1,20	5,16	1,20	7,50	0,32	0,80

9,525	4,76	0,80	3,81	1,20	6,00	0,15	0,40
12,700	4,76	0,80	5,16	1,20	6,00	0,15	0,40
12,700	4,76	1,20	5,16	1,20	6,00	0,15	0,40
12,700	4,76	1,60	5,16	1,20	6,00	0,15	0,40

Новые сплавы SW33... будут полностью доступны, когда снятые с производства сплавы SW22... закончатся на складе.
The new Grades SW33... are only fully available when the discontinued models SW22... are no longer in stock.

2 НЕГАТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

WNMG

▲ рекомендуемый сплав
(в наличии на складе)
recommended grade (on stock)

● альтернативный сплав
(в наличии на складе)
alternative grade (on stock)

■ товар снят с производства
(на складе до завершения)
discontinued model (in stock until sold out)

WNMG-ST



Получистовая
обработка
Medium

Код заказа <i>Ordering Code</i>	Сплавы Grades																											
	P							M									K	N	S									
	SW33105	SW22115	SW33115	SW22125	SW33125	SW22740	SW33740	SW12910	SW44115	SW12920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW12910	SW22410	SW11415	SW11515	SW12920	SW11420			
WNMG 080404-ST																	●	▲										
WNMG 080408-ST																	●	▲										
WNMG 080412-ST																	●	▲										
WNMG 080416-ST																	●	▲										

WNMG-MW



Получистовая
обработка,
с зачистной
кромкой Wiper
Medium Wiper

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
WNMG 060408-MW		■	▲	■	●	■	●										■	▲							
WNMG 060412-MW		■	▲	■	●	■	●											▲							
WNMG 080408-MW		■	▲	■	●	■	●											▲							
WNMG 080412-MW		■	▲	■	●	■	●										■	▲							

WNMG-SS



Обработка от
черновой до
получистовой
Roughing to Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
WNMG 06T304-SS										▲															
WNMG 06T308-SS										▲															
WNMG 060404-SS								●	●	●		▲								●				▲	
WNMG 060408-SS								●	●	●		▲								●				▲	
WNMG 080404-SS								●	●	●		▲								●				▲	
WNMG 080408-SS								●	●	●		▲								●				▲	
WNMG 080412-SS								●	●	●		▲								●				▲	

WNMG-HR



Черновая обработка
Roughing

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
WNMG 080408-HR	●	■	▲	■	●	■	●										●	▲							
WNMG 080412-HR	●	■	▲	■	●	■	●										●	▲							



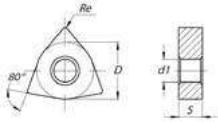
Замена старых сплавов новыми: SW22115 заменен на SW33115; SW22125 на SW33125; SW22740 на SW33740.

Replaces old grade into new grade. SW22115 is replaced by SW33115. SW22125 is replaced by SW33125. SW22740 is replaced by SW33740.

Сравнение со сплавами конкурентов см. на стр. 150-152. *Competitor grade comparison see pages 150-152.* ➡

Сравнение со стружколомами конкурентов см. на стр. 154-157. *Competitor chipbreaker comparison see pages 154-157.* ➡

WNMG



Размеры (мм) Dimensions (mm)				Параметры резания Cutting Details			
D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
12,700	4,76	0,40	5,16	0,20	5,00	0,15	0,30
12,700	4,76	0,80	5,16	0,20	5,00	0,15	0,50
12,700	4,76	1,20	5,16	0,30	5,00	0,15	0,60
12,700	4,76	1,60	5,16	0,30	5,00	0,20	0,70

9,525	4,76	0,80	3,81	0,50	3,50	0,15	0,60
9,525	4,76	1,20	3,81	0,80	3,50	0,20	0,90
12,700	4,76	0,80	5,16	0,50	5,00	0,15	0,60
12,700	4,76	1,20	5,16	0,80	6,00	0,20	0,90

9,525	3,97	0,40	3,81	0,50	3,00	0,12	0,30
9,525	3,97	0,80	3,81	0,50	3,00	0,12	0,45
9,525	4,76	0,40	3,81	0,50	3,00	0,12	0,30
9,525	4,76	0,80	3,81	0,50	3,00	0,12	0,45
12,700	4,76	0,40	5,16	0,50	3,00	0,12	0,30
12,700	4,76	0,80	5,16	0,50	4,00	0,12	0,45
12,700	4,76	1,20	5,16	0,50	4,00	0,15	0,60

12,700	4,76	0,80	5,16	0,80	5,00	0,20	0,55
12,700	4,76	1,20	5,16	1,50	5,00	0,25	0,70

Новые сплавы SW33... будут полностью доступны, когда снятые с производства сплавы SW22... закончатся на складе.
 The new Grades SW33... are only fully available when the discontinued models SW22... are no longer in stock.

2 ПОЗИТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

CCGT

▲ рекомендуемый сплав
(в наличии на складе)
recommended grade (on stock)

● альтернативный сплав
(в наличии на складе)
alternative grade (on stock)

■ товар снят с производства
(на складе до завершения)
discontinued model (in stock until sold out)

Код заказа <i>Ordering Code</i>	Сплавы <i>Grades</i>																									
	P							M							K	N		S								
																										
	SW3310S	SW2211S	SW3311S	SW2212S	SW3312S	SW22740	SW33740	SW12910	SW4411S	SW12920	SW22120	SW4412S	SW1142S	SW2213S	SW44740	SW11440	SW2270S	SW22320	SW11610	SW00610	SW00910	SW12910	SW22410	SW1141S	SW1151S	SW12920

CCGT-FS



Обработка
от чистовой до
тонкой чистовой
*Finishing to
Fine Finishing*

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
CCGT 060201-FS								▲		●												●				▲	
CCGT 060202-FS								▲		●												●				▲	
CCGT 060204-FS								▲		●												●				▲	
CCGT 09T301-FS								▲		●												●				▲	
CCGT 09T302-FS								▲		●												●				▲	
CCGT 09T304-FS								▲		●												●				▲	

НОВИНКА

CCGT-LN



Обработка от
получистовой
до чистовой
Medium to Finishing

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
CCGT 060202-LN																					▲						
CCGT 060204-LN																					▲						
CCGT 09T302-LN																					▲						
CCGT 09T304-LN																					▲						
CCGT 09T308-LN																					▲						
CCGT 120402-LN																					▲						
CCGT 120404-LN																					▲						
CCGT 120408-LN																					▲						

CCGT-SAL



Получистовая
обработка
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
CCGT 060202-SAL																				▲	▲						
CCGT 060204-SAL																				▲	▲						
CCGT 09T302-SAL																				▲	▲						
CCGT 09T304-SAL																				▲	▲						
CCGT 09T308-SAL																				▲	▲						
CCGT 120404-SAL																				▲	▲						
CCGT 120408-SAL																				▲	▲						



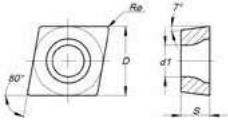
Замена старых сплавов новыми: SW2211S заменен на SW3311S; SW2212S на SW3312S; SW22740 на SW33740.

Replaces old grade into new grade. SW2211S replaces SW3311S. SW2212S replaces SW3312S. SW22740 replaces SW33740.

Сравнение со сплавами конкурентов см. на стр. 150-152. *Competitor grade comparison see pages 150-152.* ➡

Сравнение со стружколомами конкурентов см. на стр. 154-157. *Competitor chipbreaker comparison see pages 154-157.* ➡

CCGT



Размеры (мм) Dimensions (mm)				Параметры резания Cutting Details			
D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn min
6,350	2,38	0,10	2,80	0,10	1,00	0,01	0,06
6,350	2,38	0,20	2,80	0,10	1,50	0,02	0,12
6,350	2,38	0,40	2,80	0,15	1,50	0,08	0,25
9,525	3,97	0,10	4,40	0,10	1,50	0,01	0,06
9,525	3,97	0,20	4,40	0,10	2,00	0,02	0,12
9,525	3,97	0,40	4,40	0,15	2,50	0,08	0,25

6,350	2,38	0,20	2,80	0,05	3,00	0,05	0,12
6,350	2,38	0,40	2,80	0,10	3,00	0,10	0,20
9,525	3,97	0,20	4,40	0,05	3,00	0,05	0,12
9,525	3,97	0,40	4,40	0,10	5,00	0,10	0,22
9,525	3,97	0,80	4,40	0,10	5,00	0,15	0,45
12,700	4,76	0,20	5,50	0,05	4,00	0,05	0,12
12,700	4,76	0,40	5,50	0,10	5,00	0,10	0,26
12,700	4,76	0,80	5,50	0,10	5,50	0,15	0,50

6,350	2,38	0,20	2,80	1,00	8,00	0,08	1,00
6,350	2,38	0,40	2,80	1,00	8,00	0,08	1,00
9,525	3,97	0,20	4,40	1,00	8,00	0,08	1,00
9,525	3,97	0,40	4,40	1,00	8,00	0,08	1,00
9,525	3,97	0,80	4,40	1,00	8,00	0,08	1,00
12,700	4,76	0,40	5,50	1,00	8,00	0,08	1,00
12,700	4,76	0,80	5,50	1,00	8,00	0,08	1,00

Новые сплавы SW33... будут полностью доступны, когда снятые с производства сплавы SW22... закончатся на складе.
 Die new Grades SW33... are only fully available when the discontinued models SW22... are no longer in stock

2 ПОЗИТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

CCMT

▲ рекомендуемый сплав
(в наличии на складе)
recommended grade (on stock)

● альтернативный сплав
(в наличии на складе)
alternative grade (on stock)

■ товар снят с производства
(на складе до завершения)
discontinued model (in stock until sold out)

Код заказа Ordering Code	Сплавы Grades																										
	P							M							K	N			S								
	SW3310S	SW2211S	SW3311S	SW2212S	SW3312S	SW22740	SW33740	SW12910	SW4411S	SW12920	SW22120	SW4412S	SW1142S	SW2213S	SW44740	SW11440	SW2270S	SW22320	SW11610	SW00610	SW00910	SW12910	SW22410	SW1141S	SW1151S	SW12920	SW11420

CCMT-FP



Чистовая обработка
Finishing

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
CCMT 060202-FP				▲	▲																						
CCMT 060204-FP		▲	▲	▲	●																						
CCMT 09T302-FP				▲	▲																						
CCMT 09T304-FP		▲	▲	▲	●																						
CCMT 09T308-FP		▲	▲	▲	●																						
CCMT 120404-FP		▲	▲	▲	●																						

НОВИНКА

CCMT-BO



Чистовая обработка
Finishing

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
CCMT 060202-BO								●		▲												●				▲	
CCMT 060204-BO								●		▲												●				▲	
CCMT 060208-BO										▲																▲	
CCMT 09T304-BO								●		▲												●				▲	
CCMT 09T308-BO								●		▲												●				▲	
CCMT 120404-BO								●		▲												●				▲	
CCMT 120408-BO								●		▲												●				▲	

CCMT-FM



Чистовая обработка
Finishing

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
CCMT 060202-FM										▲																▲	
CCMT 060204-FM								●		●		▲										●				▲	
CCMT 09T302-FM										▲																▲	
CCMT 09T304-FM								●		●		▲										●				▲	
CCMT 09T308-FM								●		●		▲										●				▲	
CCMT 120404-FM								●		●		▲														▲	

CCMT-FK



Чистовая обработка
Finishing

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
CCMT 060202-FK																	▲										
CCMT 060204-FK																	▲										
CCMT 09T302-FK																	▲										
CCMT 09T304-FK																	▲										
CCMT 120404-FK																	▲										



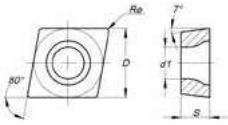
Замена старых сплавов новыми: SW2211S заменен на SW3311S; SW2212S на SW3312S; SW22740 на SW33740.

Replaces old grade into new grade. SW2211S replaces SW3311S. SW2212S replaces SW3312S. SW22740 replaces SW33740.

Сравнение со сплавами конкурентов см. на стр. 150-152. *Competitor grade comparison see pages 150-152.* ➡

Сравнение со стружколомами конкурентов см. на стр. 154-157. *Competitor chipbreaker comparison see pages 154-157.* ➡

CCMT



Размеры (мм) Dimensions (mm)				Параметры резания Cutting Details			
D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
6,350	2,38	0,20	2,80	0,06	1,70	0,03	0,11
6,350	2,38	0,40	2,80	0,10	1,70	0,05	0,17
9,525	3,97	0,20	4,40	0,08	2,00	0,04	0,13
9,525	3,97	0,40	4,40	0,11	2,00	0,06	0,23
9,525	3,97	0,80	4,40	0,15	2,00	0,08	0,45
12,700	4,76	0,40	5,50	0,14	2,40	0,07	0,27

6,350	2,38	0,20	2,80	0,30	1,00	0,05	0,13
6,350	2,38	0,40	2,80	0,30	1,00	0,08	0,20
6,350	2,38	0,80	2,80	0,30	1,00	0,10	0,30
9,525	3,97	0,40	4,40	0,50	1,20	0,08	0,20
9,525	3,97	0,80	4,40	0,50	1,20	0,10	0,30
12,700	4,76	0,40	5,50	0,50	1,50	0,08	0,20
12,700	4,76	0,80	5,50	0,50	1,50	0,10	0,30

6,350	2,38	0,20	2,80	0,06	1,70	0,03	0,11
6,350	2,38	0,40	2,80	0,10	1,70	0,05	0,17
9,525	3,97	0,20	4,40	0,08	2,00	0,04	0,13
9,525	3,97	0,40	4,40	0,11	2,00	0,06	0,23
9,525	3,97	0,80	4,40	0,15	2,00	0,08	0,45
12,700	4,76	0,40	5,50	0,14	2,40	0,07	0,27

6,350	2,38	0,20	2,80	0,06	1,70	0,03	0,11
6,350	2,38	0,40	2,80	0,10	1,70	0,05	0,17
9,525	3,97	0,20	4,40	0,08	2,00	0,04	0,13
9,525	3,97	0,40	4,40	0,11	2,00	0,06	0,23
12,700	4,76	0,40	5,50	0,14	2,40	0,07	0,27

Новые сплавы SW33... будут полностью доступны, когда снятые с производства сплавы SW22... закончатся на складе.
 Die new Grades SW33... are only fully available when the discontinued models SW22... are no longer in stock

2 ПОЗИТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

CCMT

▲ рекомендуемый сплав
(в наличии на складе)
recommended grade (on stock)

● альтернативный сплав
(в наличии на складе)
alternative grade (on stock)

■ товар снят с производства
(на складе до завершения)
discontinued model (in stock until sold out)

CCMT-FW



Чистовая обработка,
с зачистной кромкой
Wiper
Finishing Wiper

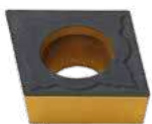
НОВИНКА

CCMT-LM



Обработка от
получистовой
до чистовой
Medium to Finishing

CCMT-MP



Получистовая
обработка
Medium

CCMT-MM



Получистовая
обработка
Medium

Код заказа <i>Ordering Code</i>	Сплавы Grades																										
	P							M								K		N				S					
	P							M								K		N				S					
	SW3310S	SW2211S	SW3311S	SW2212S	SW3312S	SW22740	SW33740	SW12910	SW4411S	SW12920	SW22120	SW4412S	SW1142S	SW2213S	SW44740	SW11440	SW2270S	SW22320	SW11610	SW00610	SW00910	SW12910	SW22410	SW1141S	SW1151S	SW12920	SW11420
1																											
2																											
3																											
4																											
5																											
6																											
7																											
8																											
9																											
10																											
11																											
12																											
13																											
14																											
15																											
16																											
17																											
18																											
19																											
20																											
21																											
22																											
23																											
24																											
25																											
26																											
27																											



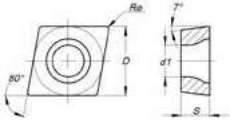
Замена старых сплавов новыми: SW2211S заменен на SW3311S; SW2212S на SW3312S; SW22740 на SW33740.

Replaces old grade into new grade. SW2211S replaces SW3311S. SW2212S replaces SW3312S. SW22740 replaces SW33740.

Сравнение со сплавами конкурентов см. на стр. 150-152. *Competitor grade comparison see pages 150-152.* →

Сравнение со стружколомами конкурентов см. на стр. 154-157. *Competitor chipbreaker comparison see pages 154-157.* →

CCMT



Размеры (мм) Dimensions (mm)				Параметры резания Cutting Details			
D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max

6,350	2,38	0,40	2,80	0,30	2,00	0,05	0,30
6,350	2,38	0,80	2,80	0,30	2,00	0,09	0,35
9,525	3,97	0,40	4,40	0,30	3,00	0,07	0,30
9,525	3,97	0,80	4,40	0,30	3,00	0,12	0,50

6,350	2,38	0,40	2,80	0,20	2,00	0,08	0,20
9,525	3,97	0,40	4,40	0,25	2,50	0,10	0,30
12,700	4,76	0,40	5,50	0,30	3,00	0,12	0,35

6,350	2,38	0,40	2,80	0,20	2,40	0,06	0,17
6,350	2,38	0,80	2,80	0,40	2,40	0,08	0,35
9,525	3,97	0,40	4,40	0,25	3,00	0,08	0,23
9,525	3,97	0,80	4,40	0,50	3,00	0,10	0,40
12,700	4,76	0,40	5,50	0,30	3,60	0,09	0,27
12,700	4,76	0,80	5,50	0,60	3,60	0,12	0,45
12,700	4,76	1,20	5,50	0,72	3,60	0,14	0,60

6,350	2,38	0,40	2,80	0,20	2,40	0,06	0,17
6,350	2,38	0,80	2,80	0,40	2,40	0,08	0,35
9,525	3,97	0,40	4,40	0,25	3,00	0,08	0,23
9,525	3,97	0,80	4,40	0,50	3,00	0,10	0,40
12,700	4,76	0,40	5,50	0,30	3,60	0,09	0,27
12,700	4,76	0,80	5,50	0,60	3,60	0,12	0,45
12,700	4,76	1,20	5,50	0,72	3,60	0,14	0,60

Новые сплавы SW33... будут полностью доступны, когда снятые с производства сплавы SW22... закончатся на складе.
 Die new Grades SW33... are only fully available when the discontinued models SW22... are no longer in stock

2 ПОЗИТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

CCMT

▲ рекомендуемый сплав
(в наличии на складе)
recommended grade (on stock)

● альтернативный сплав
(в наличии на складе)
alternative grade (on stock)

■ товар снят с производства
(на складе до завершения)
discontinued model (in stock until sold out)

Код заказа Ordering Code	Сплавы Grades																										
	P						M										K	N				S					
	P						M										K	N				S					
	SW3310S	SW2211S	SW3311S	SW2212S	SW3312S	SW22740	SW33740	SW12910	SW4411S	SW12920	SW22120	SW4412S	SW1142S	SW2213S	SW44740	SW11440	SW2270S	SW22320	SW11610	SW00610	SW00910	SW12910	SW22410	SW1141S	SW1151S	SW12920	SW11420

CCMT-MMX



Получистовая
обработка
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
CCMT 060202-MMX											▲		▲	▲													
CCMT 060204-MMX											▲		▲	▲													
CCMT 09T304-MMX											▲		▲														
CCMT 09T308-MMX											▲		▲														
CCMT 120404-MMX													▲														
CCMT 120408-MMX													▲														

CCMT-SMS



Получистовая
обработка
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
CCMT 09T304-SMS														▲													
CCMT 09T308-SMS														▲													
CCMT 120404-SMS														▲													
CCMT 120408-SMS														▲													

CCMT-MTS



Получистовая
обработка
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
CCMT 09T304-MTS																							▲				▲

CCMT-MK



Получистовая
обработка
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
CCMT 060204-MK																	●	▲									
CCMT 060208-MK																	●	▲									
CCMT 09T304-MK																	●	▲									
CCMT 09T308-MK																	●	▲									
CCMT 120404-MK																	●	▲									
CCMT 120408-MK																	●	▲									

CCMT-MW



Обработка от
получистовой до
чистой, с зачистной
кромкой Wiper
Medium to Finishing Wiper

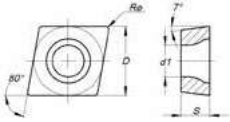
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
CCMT 060208-MW		■	▲							▲								▲								▲	
CCMT 09T304-MW		■	▲							▲								▲								▲	
CCMT 09T308-MW		■	▲							▲								▲								▲	
CCMT 120404-MW		■	▲							▲								▲								▲	
CCMT 120408-MW		■	▲							▲								▲								▲	



Замена старых сплавов новыми: SW2211S заменен на SW3311S; SW2212S на SW3312S; SW22740 на SW33740.

Replaces old grade into new grade. SW2211S is replaced by SW3311S. SW2212S is replaced by SW3312S. SW22740 is replaced by SW33740.

CCMT



Размеры (мм) Dimensions (mm)				Параметры резания Cutting Details			
D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
6,350	2,38	0,20	2,80	1,00	3,80	0,17	0,45
6,350	2,38	0,40	2,80	1,00	3,80	0,17	0,45
9,525	3,97	0,40	4,40	1,00	3,80	0,17	0,45
9,525	3,97	0,80	4,40	1,00	3,80	0,17	0,45
12,700	4,76	0,40	5,50	1,00	3,80	0,17	0,45
12,700	4,76	0,80	5,50	1,00	3,80	0,17	0,45

9,525	3,97	0,40	4,40	0,45	9,50	0,13	0,60
9,525	3,97	0,80	4,40	0,45	9,50	0,13	0,60
12,700	4,76	0,40	5,50	0,45	9,50	0,13	0,60
12,700	4,76	0,80	5,50	0,45	9,50	0,13	0,60

9,525	3,97	0,40	4,40	1,00	5,00	0,20	0,45
-------	------	------	------	------	------	------	------

6,350	2,38	0,40	2,80	0,20	2,40	0,06	0,17
6,350	2,38	0,80	2,80	0,40	2,40	0,08	0,35
9,525	3,97	0,40	4,40	0,25	3,00	0,08	0,23
9,525	3,97	0,80	4,40	0,50	3,00	0,10	0,40
12,700	4,76	0,40	5,50	0,30	3,60	0,09	0,27
12,700	4,76	0,80	5,50	0,60	3,60	0,12	0,45

6,350	2,38	0,80	2,80	0,50	2,50	0,10	0,40
9,525	3,97	0,40	4,40	0,50	4,00	0,12	0,40
9,525	3,97	0,80	4,40	0,70	4,00	0,15	0,50
12,700	4,76	0,40	5,50	0,50	4,00	0,15	0,40
12,700	4,76	0,80	5,50	0,70	4,00	0,15	0,50

Сравнение со сплавами конкурентов см. на стр. 150-152. Competitor grade comparison see pages 150-152. →

Сравнение со стружколомами конкурентов см. на стр. 154-157. Competitor chipbreaker comparison see pages 154-157. →

Новые сплавы SW33... будут полностью доступны, когда снятые с производства сплавы SW22... закончатся на складе.

The new Grades SW33... are only fully available when the discontinued models SW22... are no longer in stock

2 ПОЗИТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

DCGT

▲ рекомендуемый сплав
(в наличии на складе)
recommended grade (on stock)

● альтернативный сплав
(в наличии на складе)
alternative grade (on stock)

■ товар снят с производства
(на складе до завершения)
discontinued model (in stock until sold out)

DCGT



Обработка от
чистовой до тонкой
чистовой
*Finishing to
Fine Finishing*

Код заказа Ordering Code	Сплавы Grades																										
	P							M									K	N			S						
	SW3310S	SW2211S	SW3311S	SW2212S	SW3312S	SW22740	SW33740	SW12910	SW4411S	SW12920	SW22120	SW4412S	SW1142S	SW2213S	SW44740	SW11440	SW2270S	SW22320	SW11610	SW00610	SW00910	SW12910	SW22410	SW1141S	SW1151S	SW12920	SW11420
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
DCGT 0702008																											▲
DCGT 0702015																											▲
DCGT 11T3015																											▲
DCGT 11T3035																											▲

DCGT-FS



Обработка от
чистовой до
тонкой чистовой
*Finishing to
Fine Finishing*

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27		
DCGT 070201-FS							●		▲												●				▲			
DCGT 070202-FS							●		▲												●				▲			
DCGT 070204-FS							●		▲												●				▲			
DCGT 11T301-FS							●		▲												●				▲			
DCGT 11T302-FS							●		▲												●				▲			
DCGT 11T304-FS							●		▲												●				▲			

НОВИНКА

DCGT-LN



Обработка от
получистовой до
чистовой
*Medium
to Finishing*

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27		
DCGT 070202-LN																				▲								
DCGT 070204-LN																				▲								
DCGT 11T302-LN																				▲								
DCGT 11T304-LN																				▲								
DCGT 11T308-LN																				▲								
DCGT 11T312-LN																				▲								

DCGT-SAL



Получистовая
обработка
Medium

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27		
DCGT 070202-SAL																			▲	▲								
DCGT 070204-SAL																			▲	▲								
DCGT 11T302-SAL																			▲	▲								
DCGT 11T304-SAL																			▲	▲								
DCGT 11T308-SAL																			▲	▲								



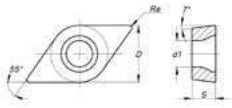
Замена старых сплавов новыми: SW2211S заменен на SW3311S; SW2212S на SW3312S; SW22740 на SW33740.

Replaces old grade into new grade. SW2211S replaces SW3311S. SW2212S replaces SW3312S. SW22740 replaces SW33740.

Сравнение со сплавами конкурентов см. на стр. 150-152. *Competitor grade comparison see pages 150-152.* →

Сравнение со стружколомами конкурентов см. на стр. 154-157. *Competitor chipbreaker comparison see pages 154-157.* →

DCGT



Размеры (мм) Dimensions (mm)				Параметры резания Cutting Details			
D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max

6,350	2,38	0,08	2,80	0,10	1,50	0,02	0,05
6,350	2,38	0,15	2,80	0,20	1,50	0,03	0,10
9,525	3,97	0,15	4,40	0,20	2,00	0,03	0,08
9,525	3,97	0,35	4,40	0,40	2,00	0,03	0,20

6,350	2,38	0,10	2,80	0,10	1,00	0,01	0,06
6,350	2,38	0,20	2,80	0,10	1,50	0,02	0,12
6,350	2,38	0,40	2,80	0,15	1,50	0,08	0,25
9,525	3,97	0,10	4,40	0,10	1,50	0,01	0,06
9,525	3,97	0,20	4,40	0,10	2,00	0,02	0,12
9,525	3,97	0,40	4,40	0,15	3,00	0,08	0,25

6,350	2,38	0,20	2,80	0,05	3,00	0,05	0,12
6,350	2,38	0,40	2,80	0,10	4,00	0,10	0,20
9,525	3,97	0,20	4,40	0,05	4,00	0,05	0,12
9,525	3,97	0,40	4,40	0,10	5,00	0,10	0,22
9,525	3,97	0,80	4,40	0,10	5,00	0,15	0,50
9,525	3,97	1,20	4,40	0,15	5,00	0,15	0,70

6,350	2,38	0,20	2,80	1,00	8,00	0,08	1,00
6,350	2,38	0,40	2,80	1,00	8,00	0,08	1,00
9,525	3,97	0,20	4,40	1,00	8,00	0,08	1,00
9,525	3,97	0,40	4,40	1,00	8,00	0,08	1,00
9,525	3,97	0,80	4,40	1,00	8,00	0,08	1,00

Новые сплавы SW33... будут полностью доступны, когда снятые с производства сплавы SW22... закончатся на складе.
 Die new Grades SW33... are only fully available when the discontinued models SW22... are no longer in stock

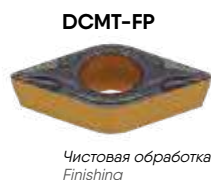
2 ПОЗИТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

DCMT

▲ рекомендуемый сплав
(в наличии на складе)
recommended grade (on stock)

● альтернативный сплав
(в наличии на складе)
alternative grade (on stock)

■ товар снят с производства
(на складе до завершения)
discontinued model (in stock until sold out)



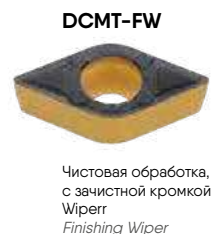
Код заказа <i>Ordering Code</i>	Сплавы <i>Grades</i>																												
	P							M									K	N			S								
	SW3310S	SW2211S	SW3311S	SW2212S	SW3312S	SW22740	SW33740	SW12910	SW4411S	SW12920	SW22120	SW4412S	SW1142S	SW2213S	SW44740	SW11440	SW2270S	SW22320	SW11610	SW00610	SW00910	SW12910	SW22410	SW1141S	SW1151S	SW12920	SW11420		
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27		
DCMT 070202-FP				■	▲																								
DCMT 070204-FP		■	▲	■	●																								
DCMT 11T302-FP				■	▲																								
DCMT 11T304-FP		■	▲	■	●																								
DCMT 11T308-FP		■	▲	■	●																								



	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
DCMT 070202-FM										▲																	▲
DCMT 070204-FM										●		▲															▲
DCMT 11T302-FM								●		▲												●				▲	
DCMT 11T304-FM								●		●		▲										●				▲	
DCMT 11T308-FM								●		●		▲										●				▲	



	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
DCMT 070202-FK																	▲										
DCMT 070204-FK																	▲										
DCMT 11T302-FK																	▲										
DCMT 11T304-FK																	▲										



	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
DCMT 070204-FW	■	▲								▲							▲									▲	
DCMT 070208-FW	■	▲								▲							▲									▲	
DCMT 11T304-FW	■	▲								▲							▲									▲	
DCMT 11T308-FW	■	▲								▲							▲									▲	



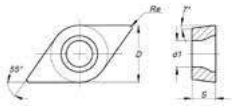
Замена старых сплавов новыми: SW2211S заменен на SW3311S; SW2212S на SW3312S; SW22740 на SW33740.

Replaces old grade into new grade. SW2211S replaces SW3311S. SW2212S replaces SW3312S. SW22740 replaces SW33740.

Сравнение со сплавами конкурентов см. на стр. 150-152. *Competitor grade comparison see pages 150-152.* ➡

Сравнение со стружколомами конкурентов см. на стр. 154-157. *Competitor chipbreaker comparison see pages 154-157.* ➡

DCMT



Размеры (мм) Dimensions (mm)				Параметры резания Cutting Details			
D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
6,350	2,38	0,20	2,80	0,06	1,50	0,03	0,11
6,350	2,38	0,40	2,80	0,08	1,50	0,05	0,17
9,525	3,97	0,20	4,40	0,08	2,00	0,04	0,15
9,525	3,97	0,40	4,40	0,11	2,00	0,06	0,23
9,525	3,97	0,80	4,40	0,15	2,00	0,08	0,30

6,350	2,38	0,20	2,80	0,06	1,50	0,03	0,11
6,350	2,38	0,40	2,80	0,08	1,50	0,05	0,17
9,525	3,97	0,20	4,40	0,08	2,00	0,04	0,15
9,525	3,97	0,40	4,40	0,11	2,00	0,06	0,23
9,525	3,97	0,80	4,40	0,15	2,00	0,08	0,30

6,350	2,38	0,20	2,80	0,06	1,50	0,03	0,11
6,350	2,38	0,40	2,80	0,08	1,50	0,05	0,17
9,525	3,97	0,20	4,40	0,08	2,00	0,04	0,15
9,525	3,97	0,40	4,40	0,11	2,00	0,06	0,23

6,350	2,38	0,40	2,80	0,30	2,00	0,05	0,25
6,350	2,38	0,80	2,80	0,30	2,00	0,09	0,35
9,525	3,97	0,40	4,40	0,30	3,00	0,07	0,30
9,525	3,97	0,80	4,40	0,30	3,00	0,12	0,40

Новые сплавы SW33... будут полностью доступны, когда снятые с производства сплавы SW22... закончатся на складе.
 Die new Grades SW33... are only fully available when the discontinued models SW22... are no longer in stock

2 ПОЗИТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

DCMT

▲ рекомендуемый сплав
(в наличии на складе)
recommended grade (on stock)

● альтернативный сплав
(в наличии на складе)
alternative grade (on stock)

■ товар снят с производства
(на складе до завершения)
discontinued model (in stock until sold out)

НОВИНКА

DCMT-LM



Обработка от
получистовой
до чистой
Medium to Finishing

Код заказа <i>Ordering Code</i>	Сплавы <i>Grades</i>																										
	P							M									K		N			S					
	SW3310S	SW2211S	SW3311S	SW2212S	SW3312S	SW22740	SW33740	SW12910	SW4411S	SW12920	SW22120	SW4412S	SW1142S	SW2213S	SW44740	SW11440	SW2270S	SW22320	SW11610	SW00610	SW00910	SW12910	SW22410	SW1141S	SW1151S	SW12920	SW11420
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
DCMT 11T304-LM								▲		●												●				▲	
DCMT 11T308-LM								▲		●												●				▲	

DCMT-MP



Получистовая
обработка
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
DCMT 070204-MP		■	●	■	▲																						
DCMT 070208-MP		■	●	■	▲																						
DCMT 11T304-MP		■	●	■	▲																						
DCMT 11T308-MP		■	●	■	▲																						
DCMT 11T312-MP		■	●	■	▲																						

DCMT-MM



Получистовая
обработка
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
DCMT 070204-MM								●	▲	●												●				▲	
DCMT 070208-MM									▲	●																▲	
DCMT 11T304-MM								●	▲	●												●				▲	
DCMT 11T308-MM								●	▲	●												●				▲	
DCMT 11T312-MM								●	▲	●																▲	

DCMT-MK



Получистовая
обработка
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
DCMT 070204-MK																		●	▲								
DCMT 070208-MK																		●	▲								
DCMT 11T304-MK																		●	▲								
DCMT 11T308-MK																		●	▲								
DCMT 11T312-MK																		●	▲								

DCMT-MW



Обработка от
получистовой до
чистой, с зачистной
кромкой Wiper
*Medium to
Finishing Wiper*

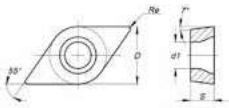


	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
DCMT 11T304-MW		■	▲							▲								▲								▲	
DCMT 11T308-MW		■	▲							▲								▲								▲	

Замена старых сплавов новыми: SW2211S заменен на SW3311S; SW2212S на SW3312S; SW22740 на SW33740.

Replaces old grade into new grade. SW2211S is replaced by SW3311S. SW2212S is replaced by SW3312S. SW22740 is replaced by SW33740.

DCMT



Размеры (мм) Dimensions (mm)				Параметры резания Cutting Details			
D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
9,525	3,97	0,40	4,40	0,15	2,50	0,08	0,25
9,525	3,97	0,80	4,40	0,20	2,50	0,10	0,35

6,350	2,38	0,40	2,80	0,19	2,25	0,06	0,17
6,350	2,38	0,80	2,80	0,38	2,25	0,08	0,35
9,525	3,97	0,40	4,40	0,25	3,00	0,08	0,23
9,525	3,97	0,80	4,40	0,50	3,00	0,10	0,40
9,525	3,97	1,20	4,40	0,60	3,00	0,12	0,60

6,350	2,38	0,40	2,80	0,19	2,25	0,06	0,17
6,350	2,38	0,80	2,80	0,38	2,25	0,08	0,35
9,525	3,97	0,40	4,40	0,25	3,00	0,08	0,23
9,525	3,97	0,80	4,40	0,50	3,00	0,10	0,40
9,525	3,97	1,20	4,40	0,60	3,00	0,12	0,60

6,350	2,38	0,40	2,80	0,19	2,25	0,06	0,17
6,350	2,38	0,80	2,80	0,38	2,25	0,08	0,35
9,525	3,97	0,40	4,40	0,25	3,00	0,08	0,23
9,525	3,97	0,80	4,40	0,50	3,00	0,10	0,40
9,525	3,97	1,20	4,40	0,50	3,00	0,12	0,60

9,525	3,97	0,40	4,40	0,50	4,00	0,12	0,40
9,525	3,97	0,80	4,40	0,50	4,00	0,15	0,50

Сравнение со сплавами конкурентов см. на стр. 150-152. Competitor grade comparison see pages 150-152. →

Сравнение со стружколомами конкурентов см. на стр. 154-157. Competitor chipbreaker comparison see pages 154-157. →

Новые сплавы SW33... будут полностью доступны, когда снятые с производства сплавы SW22... закончатся на складе.

The new Grades SW33... are only fully available when the discontinued models SW22... are no longer in stock

2 ПОЗИТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

RCGT

▲ рекомендуемый сплав
(в наличии на складе)
recommended grade (on stock)

● альтернативный сплав
(в наличии на складе)
alternative grade (on stock)

■ товар снят с производства
(на складе до завершения)
discontinued model (in stock until sold out)

RCGT-SAL



Получистовая
обработка
Medium

НОВИНКА

RCGT-LN



Обработка от
чистовой до
тонкой чистовой
*Finishing to
Fine Finishing*

Код заказа Ordering Code	Сплавы Grades																										
	P							M								K	N			S							
	SW3310S	SW2211S	SW3311S	SW2212S	SW3312S	SW22740	SW33740	SW12910	SW4411S	SW12920	SW22120	SW4412S	SW1142S	SW2213S	SW44740	SW11440	SW2270S	SW22320	SW11610	SW00610	SW00910	SW12910	SW22410	SW1141S	SW1151S	SW12920	SW11420
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
RCGT 0602M0-SAL																			▲	▲							
RCGT 0803M0-SAL																			▲	▲							
RCGT 1003M0-SAL																			▲	▲							

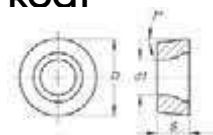
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
RCGT 0602M0-LN																					▲						
RCGT 0803M0-LN																					▲						
RCGT 1003M0-LN																					▲						
RCGT 1204M0-LN																					▲						



Замена старых сплавов новыми: SW2211S заменен на SW3311S; SW2212S на SW3312S; SW22740 на SW33740.
Replaces old grade into new grade. SW2211S replaces SW3311S. SW2212S replaces SW3312S. SW22740 replaces SW33740.

Сравнение со сплавами конкурентов см. на стр. 150-152. *Competitor grade comparison see pages 150-152.* ➡
Сравнение со стружколомами конкурентов см. на стр. 154-157. *Competitor chipbreaker comparison see pages 154-157.* ➡

RCGT



Размеры (мм) Dimensions (mm)				Параметры резания Cutting Details			
D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
6,000	2,38	-	2,80	1,0	8,0	0,08	1,0
8,000	3,18	-	3,40	1,0	8,0	0,08	1,0
10,000	3,18	-	3,40	1,0	8,0	0,08	1,0

6,000	2,38	-	2,80	0,50	2,00	0,05	0,20
8,000	3,18	-	3,40	0,50	2,50	0,05	0,25
10,000	3,18	-	4,40	1,00	3,00	0,10	0,30
12,000	4,76	-	4,40	1,00	3,50	0,10	0,35

Новые сплавы SW33... будут полностью доступны, когда снятые с производства сплавы SW22... закончатся на складе.
 Die new Grades SW33... are only fully available when the discontinued models SW22... are no longer in stock

2 ПОЗИТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

RCMT

▲ рекомендуемый сплав
(в наличии на складе)
recommended grade (on stock)

● альтернативный сплав
(в наличии на складе)
alternative grade (on stock)

■ товар снят с производства
(на складе до завершения)
discontinued model (in stock until sold out)

RCMT-CP



Получистовая
обработка
Medium

RCMT-ST



Обработка от
черновой до
получистовой
Roughing to Medium

НОВИНКА

RCMT-RF



Обработка от
черновой до
получистовой
Roughing to Medium

НОВИНКА

RCMT-RM



Обработка от
черновой до
получистовой
Roughing to Medium

RCMT-MTS



Получистовая
обработка
Medium

Код заказа Ordering Code	Сплавы Grades																										
	P							M									K		N			S					
	SW3310S	SW2211S	SW3311S	SW2212S	SW3312S	SW22740	SW33740	SW12910	SW4411S	SW12920	SW22120	SW4412S	SW1142S	SW2213S	SW44740	SW11440	SW2270S	SW22320	SW11610	SW00610	SW00910	SW12910	SW22410	SW1141S	SW1151S	SW12920	SW11420
RCMT 0602M0-CP	■	●	■	▲													▲										
RCMT 0803M0-ST	■	●	■	▲													▲										
RCMT 1003M0-ST	■	●	■	▲													▲										
RCMT 10T3M0-ST	■	●	■	▲													▲										
RCMT 1204M0-ST	■	●	■	▲													▲										
RCMT 1606M0-ST	■	●	■	▲													▲										
RCMT 2006M0-ST	■	●	■	▲													▲	●									
RCMT 2507M0-RF			●		▲																						
RCMT 2006M0-RM			●		▲																						
MT 1606-MTS																									▲		
MT 2006-MTS																									▲		

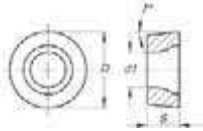


Замена старых сплавов новыми: SW2211S заменен на SW3311S; SW2212S на SW3312S; SW22740 на SW33740.
Replaces old grade into new grade. SW2211S replaces SW3311S. SW2212S replaces SW3312S. SW22740 replaces SW33740.

Сравнение со сплавами конкурентов см. на стр. 150-152. *Competitor grade comparison see pages 150-152.* ➡

Сравнение со стружколомами конкурентов см. на стр. 154-157. *Competitor chipbreaker comparison see pages 154-157.* ➡

RCMT



Размеры (мм) Dimensions (mm)				Параметры резания Cutting Details			
D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
6,000	2,38	-	2,80	0,50	2,40	0,04	0,17

8,000	3,18	-	3,40	0,80	3,20	0,10	0,80
10,000	3,18	-	3,40	1,00	4,00	0,12	1,00
10,000	3,97	-	4,40	1,00	4,00	0,16	1,40
12,000	4,76	-	4,40	1,20	4,80	0,20	1,80
16,000	6,35	-	5,50	1,60	6,40	0,25	2,30
20,000	6,35	-	6,50	2,00	8,00	0,30	3,00

25,000	7,94	-	7,20	2,50	10,00	0,25	2,50
--------	------	---	------	------	-------	------	------

20,000	6,35	-	6,50	2,00	8,00	0,13	0,63
--------	------	---	------	------	------	------	------

16,000	6,35	-	5,50	1,0	5,0	0,2	0,45
20,000	6,35	-	6,50	1,0	5,0	0,2	0,45

Новые сплавы SW33... будут полностью доступны, когда снятые с производства сплавы SW22... закончатся на складе.
 Die new Grades SW33... are only fully available when the discontinued models SW22... are no longer in stock

2 ПОЗИТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

RCMX

▲ рекомендуемый сплав
(в наличии на складе)
recommended grade (on stock)

● альтернативный сплав
(в наличии на складе)
alternative grade (on stock)

■ товар снят с производства
(на складе до завершения)
discontinued model (in stock until sold out)

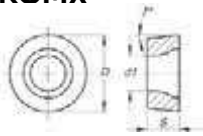
Код заказа <i>Ordering Code</i>	Сплавы <i>Grades</i>																										
	P							M								K	N				S						
																											
	SW3310S	SW2211S	SW3311S	SW2212S	SW3312S	SW22740	SW33740	SW12910	SW4411S	SW12920	SW22120	SW4412S	SW1142S	SW2213S	SW44740	SW11440	SW2270S	SW22320	SW11610	SW00610	SW00910	SW12910	SW22410	SW1141S	SW1151S	SW12920	SW11420
RCMX-ST	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
RCMX 1003M0-ST		■		■	▲	■																					
RCMX 1204M0-ST				■	▲																						
RCMX 1606M0-ST				■	▲																						
RCMX 2006M0-ST				■	▲																						
RCMX 2507M0-ST		●		■	▲																						
RCMX 3009M0-ST			●		▲																						
RCMX 3209M0-ST		●		■	▲																						
RCMX-RM	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
RCMX 3209M0-RM		■	●	■	▲																						
RCMX-RR	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
RCMX 2507M0-RR		■	●	■	▲																						
RCMX 3209M0-RR		■	●	■	▲																						



Замена старых сплавов новыми: SW2211S заменен на SW3311S; SW2212S на SW3312S; SW22740 на SW33740.
Replaces old grade into new grade. SW2211S replaces SW3311S. SW2212S replaces SW3312S. SW22740 replaces SW33740.

Сравнение со сплавами конкурентов см. на стр. 150-152. *Competitor grade comparison see pages 150-152.* ➔
Сравнение со стружколомами конкурентов см. на стр. 154-157. *Competitor chipbreaker comparison see pages 154-157.* ➔

RCMX



Размеры (мм) Dimensions (mm)				Параметры резания Cutting Details			
D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
10,000	3,18	-	3,60	1,00	4,00	0,10	1,00
12,000	4,76	-	4,20	1,20	4,80	0,12	1,20
16,000	6,35	-	5,20	1,60	6,40	0,16	1,60
20,000	6,35	-	6,50	2,00	8,00	0,20	2,00
25,000	7,94	-	7,20	2,50	10,00	0,25	2,50
30,000	9,55	-	10,00	3,00	11,00	0,30	2,80
32,000	9,52	-	9,50	3,20	12,80	0,32	3,20

32,000	9,52	-	9,50	3,20	13,00	0,80	2,50
--------	------	---	------	------	-------	------	------

25,000	7,94	-	7,20	3,20	8,00	0,80	2,50
32,000	9,52	-	9,50	3,20	13,00	0,80	2,50

Новые сплавы SW33... будут полностью доступны, когда снятые с производства сплавы SW22... закончатся на складе.
 Die new Grades SW33... are only fully available when the discontinued models SW22... are no longer in stock

2 ПОЗИТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

SCMT

▲ рекомендуемый сплав
(в наличии на складе)
recommended grade (on stock)

● альтернативный сплав
(в наличии на складе)
alternative grade (on stock)

■ товар снят с производства
(на складе до завершения)
discontinued model (in stock until sold out)

SCMT-FP



Чистовая обработка
Finishing

SCMT-FM



Тонкая чистовая
обработка
Fine Finishing

SCMT-FK



Чистовая обработка
Finishing

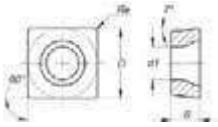
Код заказа <i>Ordering Code</i>	Сплавы <i>Grades</i>																										
	P							M								K	N			S							
	SW3310S	SW2211S	SW3311S	SW2212S	SW3312S	SW22740	SW33740	SW12910	SW4411S	SW12920	SW22120	SW4412S	SW1142S	SW2213S	SW44740	SW11440	SW2270S	SW22320	SW11610	SW00610	SW00910	SW12910	SW22410	SW1141S	SW1151S	SW12920	SW11420
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
SCMT 09T304-FP		■	▲	■	●																						
SCMT 09T308-FP		■	▲	■	●																						
SCMT 09T304-FM										●		▲															▲
SCMT 09T308-FM										●		▲															▲
SCMT 09T304-FK																		▲									
SCMT 09T308-FK																		▲									



Замена старых сплавов новыми: SW2211S заменен на SW3311S; SW2212S на SW3312S; SW22740 на SW33740.
Replaces old grade into new grade. SW2211S replaces SW3311S. SW2212S replaces SW3312S. SW22740 replaces SW33740.

Сравнение со сплавами конкурентов см. на стр. 150-152. *Competitor grade comparison see pages 150-152.* ➡
Сравнение со стружколомами конкурентов см. на стр. 154-157. *Competitor chipbreaker comparison see pages 154-157.* ➡

SCMT



Размеры (мм) Dimensions (mm)				Параметры резания Cutting Details			
D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
9,525	3,97	0,40	4,40	0,11	2,00	0,06	0,23
9,525	3,97	0,80	4,40	0,15	2,00	0,08	0,30

9,525	3,97	0,40	4,40	0,11	2,00	0,06	0,23
9,525	3,97	0,80	4,40	0,15	2,00	0,08	0,30

9,525	3,97	0,40	4,40	0,11	2,00	0,06	0,23
9,525	3,97	0,80	4,40	0,15	2,00	0,08	0,30

Новые сплавы SW33... будут полностью доступны, когда снятые с производства сплавы SW22... закончатся на складе.
 Die new Grades SW33... are only fully available when the discontinued models SW22... are no longer in stock

2 ПОЗИТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

SCMT

▲ рекомендуемый сплав
(в наличии на складе)
recommended grade (on stock)

● альтернативный сплав
(в наличии на складе)
alternative grade (on stock)

■ товар снят с производства
(на складе до завершения)
discontinued model (in stock until sold out)

Код заказа Ordering Code	Сплавы Grades																										
	P							M								K		N			S						
																											
	SW3310S	SW2211S	SW3311S	SW2212S	SW3312S	SW22740	SW33740	SW12910	SW4411S	SW12920	SW22120	SW4412S	SW1142S	SW2213S	SW44740	SW11440	SW2270S	SW22320	SW11610	SW00610	SW00910	SW12910	SW22410	SW1141S	SW1151S	SW12920	SW11420

SCMT-MP



Получистовая
обработка
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
SCMT 09T304-MP		■	▲	■	●																						
SCMT 09T308-MP		■	▲	■	●																						
SCMT 120404-MP		■	▲	■	●																						
SCMT 120408-MP		■	▲	■	●																						
SCMT 120412-MP		■	▲	■	●																						

SCMT-MM



Получистовая
обработка
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
SCMT 09T304-MM									▲	●																●	
SCMT 09T308-MM									▲	●																●	
SCMT 120404-MM									▲	●																●	
SCMT 120408-MM									▲	●																●	
SCMT 120412-MM									▲	●																●	

SCMT-MK



Получистовая
обработка
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
SCMT 09T304-MK																	▲	●									
SCMT 09T308-MK																	▲	●									
SCMT 120408-MK																	●	▲									

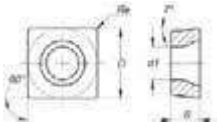


Замена старых сплавов новыми: SW2211S заменен на SW3311S; SW2212S на SW3312S; SW22740 на SW33740.
Replaces old grade into new grade. SW2211S replaces SW3311S. SW2212S replaces SW3312S. SW22740 replaces SW33740.

Сравнение со сплавами конкурентов см. на стр. 150-152. *Competitor grade comparison see pages 150-152.* ➡

Сравнение со стружколомами конкурентов см. на стр. 154-157. *Competitor chipbreaker comparison see pages 154-157.* ➡

SCMT



Размеры (мм) Dimensions (mm)				Параметры резания Cutting Details			
D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
9,525	3,97	0,40	4,40	0,25	3,00	0,08	0,23
9,525	3,97	0,80	4,40	0,50	3,00	0,10	0,40
12,700	4,76	0,40	5,50	0,30	3,60	0,09	0,27
12,700	4,76	0,80	5,50	0,60	3,60	0,12	0,45
12,700	4,76	1,20	5,50	0,72	3,60	0,14	0,60

9,525	3,97	0,40	4,40	0,25	3,00	0,08	0,23
9,525	3,97	0,80	4,40	0,50	3,00	0,10	0,40
12,700	4,76	0,40	5,50	0,30	3,60	0,09	0,27
12,700	4,76	0,80	5,50	0,60	3,60	0,12	0,45
12,700	4,76	1,20	5,50	0,72	3,60	0,14	0,60

9,525	3,97	0,40	4,40	0,25	3,00	0,08	0,23
9,525	3,97	0,80	4,40	0,50	3,00	0,10	0,40
12,700	4,76	0,80	5,50	0,60	3,60	0,12	0,45

Новые сплавы SW33... будут полностью доступны, когда снятые с производства сплавы SW22... закончатся на складе.
 Die new Grades SW33... are only fully available when the discontinued models SW22... are no longer in stock

2 POSITIVE DREHPLATTEN

SCGT

▲ рекомендуемый сплав
(в наличии на складе)
recommended grade (on stock)

● альтернативный сплав
(в наличии на складе)
alternative grade (on stock)

■ товар снят с производства
(на складе до завершения)
discontinued model (in stock until sold out)

НОВИНКА

SCGT-LN



Обработка от
получистовой
до чистовой
Medium to Finishing

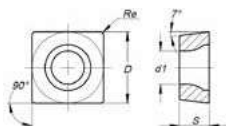
Код заказа Ordering Code	Сплавы Grades																											
	P							M									K		N			S						
	SW3310S	SW2211S	SW3311S	SW2212S	SW3312S	SW22740	SW33740	SW12910	SW4411S	SW12920	SW22120	SW4412S	SW1142S	SW2213S	SW44740	SW11440	SW2270S	SW22320	SW11610	SW00610	SW00910	SW12910	SW22410	SW1141S	SW1151S	SW12920	SW11420	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	
SCGT 09T304-LN																					▲							
SCGT 09T308-LN																					▲							
SCGT 120404-LN																					▲							
SCGT 120408-LN																					▲							



Замена старых сплавов новыми: SW2211S заменен на SW3311S; SW2212S на SW3312S; SW22740 на SW33740.
Replaces old grade into new grade. SW2211S replaces SW3311S. SW2212S replaces SW3312S. SW22740 replaces SW33740.

Сравнение со сплавами конкурентов см. на стр. 150-152. *Competitor grade comparison see pages 150-152.* →
Сравнение со стружколомами конкурентов см. на стр. 154-157. *Competitor chipbreaker comparison see pages 154-157.* →

SCGT



Размеры (мм) Dimensions (mm)				Параметры резания Cutting Details			
D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
9,525	3,97	0,40	4,40	0,10	4,00	0,10	0,26
9,525	3,97	0,80	4,40	0,10	5,00	0,15	0,40
12,700	4,76	0,40	5,50	0,10	5,00	0,10	0,26
12,700	4,76	0,80	5,50	0,10	5,00	0,15	0,50



Новые сплавы SW33... будут полностью доступны, когда снятые с производства сплавы SW22... закончатся на складе.
 Die new Grades SW33... are only fully available when the discontinued models SW22... are no longer in stock

2 ПОЗИТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

TCGT

▲ рекомендуемый сплав
(в наличии на складе)
recommended grade (on stock)

● альтернативный сплав
(в наличии на складе)
alternative grade (on stock)

■ товар снят с производства
(на складе до завершения)
discontinued model (in stock until sold out)

TCGT-SAL



Получистовая
обработка
Medium

Код заказа Ordering Code	Сплавы Grades																										
	P							M									K		N			S					
	SW3310S	SW2211S	SW3311S	SW2212S	SW3312S	SW22740	SW33740	SW12910	SW4411S	SW12920	SW22120	SW4412S	SW1142S	SW2213S	SW44740	SW11440	SW2270S	SW22320	SW11610	SW00610	SW00910	SW12910	SW22410	SW1141S	SW1151S	SW12920	SW11420
TCGT 110204-SAL	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
TCGT 16T304-SAL																			▲	▲							
																			▲	▲							

НОВИНКА

TCGT-LN



Обработка от
получистовой
до чистовой
Medium to Finishing

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
TCGT 090202-LN																					▲						
TCGT 090204-LN																					▲						
TCGT 110202-LN																					▲						
TCGT 110204-LN																					▲						
TCGT 110208-LN																					▲						
TCGT 16T302-LN																					▲						
TCGT 16T304-LN																					▲						
TCGT 16T308-LN																					▲						
TCGT 16T312-LN																					▲						
TCGT 16T316-LN																					▲						

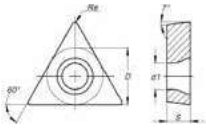


Замена старых сплавов новыми: SW2211S заменен на SW3311S; SW2212S на SW3312S; SW22740 на SW33740.
Replaces old grade into new grade. SW2211S replaces SW3311S. SW2212S replaces SW3312S. SW22740 replaces SW33740.

Сравнение со сплавами конкурентов см. на стр. 150-152. *Competitor grade comparison see pages 150-152.* ➡

Сравнение со стружколомами конкурентов см. на стр. 154-157. *Competitor chipbreaker comparison see pages 154-157.* ➡

TCGT



Размеры (мм) Dimensions (mm)				Параметры резания Cutting Details			
D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
6,350	2,38	0,40	2,80	1,0	8,0	0,08	1,0
9,525	3,97	0,4	4,40	1,0	8,0	0,08	1,0

5,560	2,38	0,20	2,50	0,05	2,50	0,07	0,15
5,560	2,38	0,40	2,50	0,05	2,50	0,10	0,20
6,350	2,38	0,20	2,80	0,05	4,00	0,07	0,15
6,350	2,38	0,40	2,80	0,10	4,00	0,10	0,20
6,350	2,38	0,80	2,80	0,10	4,00	0,15	0,50
9,525	3,97	0,20	4,40	0,05	5,00	0,07	0,15
9,525	3,97	0,40	4,40	0,10	5,50	0,10	0,20
9,525	3,97	0,80	4,40	0,10	5,50	0,15	0,50
9,525	3,97	1,20	4,40	0,15	5,50	0,15	0,70
9,525	3,97	1,60	4,40	0,15	5,50	0,20	0,90

Новые сплавы SW33... будут полностью доступны, когда снятые с производства сплавы SW22... закончатся на складе.
 Die new Grades SW33... are only fully available when the discontinued models SW22... are no longer in stock

2 ПОЗИТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

TCMT

▲ рекомендуемый сплав
(в наличии на складе)
recommended grade (on stock)

● альтернативный сплав
(в наличии на складе)
alternative grade (on stock)

■ товар снят с производства
(на складе до завершения)
discontinued model (in stock until sold out)

Код заказа <i>Ordering Code</i>	Сплавы Grades																										
	P							M								K		N			S						
	SW3310S	SW2211S	SW3311S	SW2212S	SW3312S	SW22740	SW33740	SW12910	SW4411S	SW12920	SW22120	SW4412S	SW1142S	SW2213S	SW44740	SW11440	SW2270S	SW22320	SW11610	SW00610	SW00910	SW12910	SW22410	SW1141S	SW1151S	SW12920	SW11420
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
TCMT 06T102-FP				■	▲																						
TCMT 06T104-FP		■	▲	■	●																						
TCMT 06T108-FP		■	▲	■	●																						
TCMT 090202-FP				■	▲																						
TCMT 090204-FP		■	▲	■	●																						
TCMT 110202-FP				■	▲																						
TCMT 110204-FP		■	▲	■	●																						
TCMT 110208-FP		■	▲	■	●																						
TCMT 110302-FP				■	▲																						
TCMT 110304-FP		■	▲	■	●																						
TCMT 110308-FP		■	▲	■	●																						
TCMT 16T304-FP		■	▲	■	●																						
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
TCMT 06T102-FM										●		▲															▲
TCMT 06T104-FM										●		▲															▲
TCMT 06T108-FM										●		▲															▲
TCMT 090202-FM										●		▲															▲
TCMT 090204-FM										●		▲															▲
TCMT 110202-FM										●		▲															▲
TCMT 110204-FM										●		▲															▲
TCMT 110208-FM										●		▲															▲
TCMT 110302-FM										●		▲															▲
TCMT 110304-FM										●		▲															▲
TCMT 110308-FM										●		▲															▲
TCMT 16T304-FM										●		▲															▲

TCMT-FP



Чистовая обработка
Finishing

TCMT-FM



Чистовая обработка
Finishing



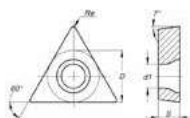
Замена старых сплавов новыми: SW2211S заменен на SW3311S; SW2212S на SW3312S; SW22740 на SW33740.

Replaces old grade into new grade. SW2211S replaces SW3311S. SW2212S replaces SW3312S. SW22740 replaces SW33740.

Сравнение со сплавами конкурентов см. на стр. 150-152. *Competitor grade comparison see pages 150-152.* ➡

Сравнение со стружколомами конкурентов см. на стр. 154-157. *Competitor chipbreaker comparison see pages 154-157.* ➡

TCMT



Размеры (мм) Dimensions (mm)				Параметры резания Cutting Details			
D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
3,970	1,98	0,20	2,15	0,06	1,50	0,03	0,11
3,970	1,98	0,40	2,15	0,08	1,50	0,05	0,17
3,970	1,98	0,80	2,15	0,11	1,50	0,06	0,23
5,560	2,38	0,20	2,50	0,06	1,70	0,03	0,13
5,560	2,38	0,40	2,50	0,10	1,70	0,05	0,19
6,350	2,38	0,20	2,80	0,06	1,70	0,03	0,13
6,350	2,38	0,40	2,80	0,10	1,70	0,05	0,19
6,350	2,38	0,80	2,80	0,13	1,70	0,07	0,26
6,350	3,18	0,20	2,80	0,06	1,70	0,03	0,13
6,350	3,18	0,40	2,80	0,10	1,70	0,05	0,19
6,350	3,18	0,80	2,80	0,13	1,70	0,07	0,26
9,525	3,97	0,40	4,40	0,11	2,00	0,06	0,23

3,970	1,98	0,20	2,15	0,06	1,50	0,03	0,11
3,970	1,98	0,40	2,15	0,08	1,50	0,05	0,17
3,970	1,98	0,80	2,15	0,11	1,50	0,06	0,23
5,560	2,38	0,20	2,50	0,06	1,70	0,03	0,13
5,560	2,38	0,40	2,50	0,10	1,70	0,05	0,19
6,350	2,38	0,20	2,80	0,06	1,70	0,03	0,13
6,350	2,38	0,40	2,80	0,10	1,70	0,05	0,19
6,350	2,38	0,80	2,80	0,13	1,70	0,07	0,26
6,350	3,18	0,20	2,80	0,06	1,70	0,03	0,13
6,350	3,18	0,40	2,80	0,10	1,70	0,05	0,19
6,350	3,18	0,80	2,80	0,13	1,70	0,07	0,26
9,525	3,97	0,40	4,40	0,11	2,00	0,06	0,23

Новые сплавы SW33... будут полностью доступны, когда снятые с производства сплавы SW22... закончатся на складе.
 Die new Grades SW33... are only fully available when the discontinued models SW22... are no longer in stock

2 ПОЗИТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

TCMT

▲ рекомендуемый сплав
(в наличии на складе)
recommended grade (on stock)

● альтернативный сплав
(в наличии на складе)
alternative grade (on stock)

■ товар снят с производства
(на складе до завершения)
discontinued model (in stock until sold out)

TCMT-FK



Чистовая обработка
Finishing

TCMT-FW



Чистовая обработка,
с зачистной кромкой
Wiper
Finishing Wiper

TCMT-MP



Получистовая
обработка
Medium

Код заказа <i>Ordering Code</i>	Сплавы Grades																										
	P							M								K		N			S						
	SW3310S	SW2211S	SW3311S	SW2212S	SW3312S	SW22740	SW33740	SW12910	SW4411S	SW12920	SW22120	SW4412S	SW1142S	SW2213S	SW44740	SW11440	SW2270S	SW22320	SW11610	SW00610	SW00910	SW12910	SW22410	SW1141S	SW1151S	SW12920	SW11420
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
TCMT 06T102-FK																	▲										
TCMT 06T104-FK																	▲										
TCMT 06T108-FK																	▲										
TCMT 090202-FK																	▲										
TCMT 090204-FK																	▲										
TCMT 110202-FK																	▲										
TCMT 110204-FK																	▲										
TCMT 110302-FK																	▲										
TCMT 110304-FK																	▲										
TCMT 16T304-FK																	▲										
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
TCMT 090204-FW		■	▲							■							▲									■	
TCMT 090208-FW		■	▲							■							▲									■	
TCMT 110204-FW		■	▲							■							▲									■	
TCMT 110208-FW		■	▲							■							▲									■	
TCMT 110304-FW		■	▲							■							▲									■	
TCMT 110308-FW		■	▲							■							▲									■	
TCMT 16T304-FW		■	▲							■							▲									■	
TCMT 16T308-FW		■	▲							■							▲									■	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
TCMT 090204-MP		■	●	■	▲																						
TCMT 090208-MP		■	●	■	▲																						
TCMT 110204-MP		■	●	■	▲																						
TCMT 110208-MP		■	●	■	▲																						
TCMT 110212-MP		■	●	■	▲																						
TCMT 110304-MP		■	●	■	▲																						
TCMT 110308-MP		■	●	■	▲																						
TCMT 110312-MP		■	●	■	▲																						
TCMT 16T304-MP		■	●	■	▲																						
TCMT 16T308-MP		■	●	■	▲																						
TCMT 16T312-MP		■	●	■	▲																						
TCMT 220408-MP		■	●	■	▲	■																					



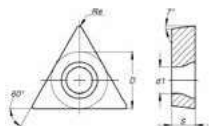
Замена старых сплавов новыми: SW2211S заменен на SW3311S; SW2212S на SW3312S; SW22740 на SW33740.

Replaces old grade into new grade. SW2211S replaces SW3311S. SW2212S replaces SW3312S. SW22740 replaces SW33740.

Сравнение со сплавами конкурентов см. на стр. 150-152. *Competitor grade comparison see pages 150-152.* ➡

Сравнение со стружколомами конкурентов см. на стр. 154-157. *Competitor chipbreaker comparison see pages 154-157.* ➡

TCMT



Размеры (мм) Dimensions (mm)				Параметры резания Cutting Details			
D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max

3,970	1,98	0,20	2,15	0,06	1,50	0,03	0,11
3,970	1,98	0,40	2,15	0,08	1,50	0,05	0,17
3,970	1,98	0,80	2,15	0,11	1,50	0,06	0,23
5,560	2,38	0,20	2,50	0,06	1,70	0,03	0,13
5,560	2,38	0,40	2,50	0,10	1,70	0,05	0,19
6,350	2,38	0,20	2,80	0,06	1,70	0,03	0,13
6,350	2,38	0,40	2,80	0,10	1,70	0,05	0,19
6,350	3,18	0,20	2,80	0,06	1,70	0,03	0,13
6,350	3,18	0,40	2,80	0,10	1,70	0,05	0,19
9,525	3,97	0,40	4,40	0,11	2,00	0,06	0,23

5,560	2,38	0,40	2,50	0,30	2,00	0,05	0,30
5,560	2,38	0,80	2,50	0,30	2,00	0,10	0,35
6,350	2,38	0,40	2,80	0,30	2,50	0,07	0,30
6,350	2,38	0,80	2,80	0,30	2,50	0,12	0,40
6,350	3,18	0,40	2,80	0,30	2,50	0,07	0,30
6,350	3,18	0,80	2,80	0,30	2,50	0,12	0,40
9,525	3,97	0,40	4,40	0,30	3,50	0,07	0,35
9,525	3,97	0,80	4,40	0,30	3,50	0,12	0,50

5,560	2,38	0,40	2,50	0,19	2,25	0,06	0,17
5,560	2,38	0,80	2,50	0,38	2,25	0,08	0,23
6,350	2,38	0,40	2,80	0,21	2,50	0,06	0,19
6,350	2,38	0,80	2,80	0,42	2,50	0,09	0,26
6,350	2,38	1,20	2,80	0,50	2,50	0,10	0,40
6,350	3,18	0,40	2,80	0,21	2,50	0,06	0,19
6,350	3,18	0,80	2,80	0,42	2,50	0,09	0,40
6,350	3,18	1,20	2,80	0,50	2,50	0,10	0,50
9,525	3,97	0,40	4,40	0,25	3,00	0,08	0,25
9,525	3,97	0,80	4,40	0,50	3,00	0,10	0,45
9,525	3,97	1,20	4,40	0,60	3,00	0,12	0,60
12,700	4,76	0,80	5,50	0,60	3,60	0,12	0,45

Новые сплавы SW33... будут полностью доступны, когда снятые с производства сплавы SW22... закончатся на складе.

Die new Grades SW33... are only fully available when the discontinued models SW22... are no longer in stock

2 ПОЗИТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

TCMT

▲ рекомендуемый сплав
(в наличии на складе)
recommended grade (on stock)

● альтернативный сплав
(в наличии на складе)
alternative grade (on stock)

■ товар снят с производства
(на складе до завершения)
discontinued model (in stock until sold out)

TCMT-MM



Получистовая
обработка
Medium

Код заказа <i>Ordering Code</i>	Сплавы <i>Grades</i>																										
	P							M								K		N			S						
	P							M								K		N			S						
	SW33105	SW22115	SW33115	SW22125	SW33125	SW22740	SW33740	SW12910	SW44115	SW12920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW11610	SW00610	SW00910	SW12910	SW22410	SW11415	SW11515	SW12920	SW11420
TCMT 090204-MM								●	▲	●																	▲
TCMT 090208-MM								▲		●																	▲
TCMT 110204-MM								●	▲	●												●					▲
TCMT 110208-MM								●	▲	●																	▲
TCMT 110304-MM								●	▲	●																	▲
TCMT 110308-MM								●	▲	●																	▲
TCMT 16T304-MM									▲	●																	▲
TCMT 16T308-MM								●	▲	●												●					▲
TCMT 16T312-MM								●	▲	●																	▲
TCMT 220408-MM								▲	●																		▲

TCMT-MK



Получистовая
обработка
Medium

TCMT 090204-MK																	●	▲									
TCMT 090208-MK																	●	▲									
TCMT 110204-MK																	●	▲									
TCMT 110208-MK																	●	▲									
TCMT 110304-MK																	●	▲									
TCMT 110308-MK																	●	▲									
TCMT 16T304-MK																	●	▲									
TCMT 16T308-MK																	●	▲									
TCMT 16T312-MK																	●	▲									
TCMT 220408-MK																	●	▲									

TCMT-MW



Обработка от
получистовой
до чистовой, с
зачистной кромкой
Wiper
Medium to Finishing
Wiper

TCMT 110208-MW		■	▲							▲								▲									▲
TCMT 110308-MW		■	▲							▲							■	▲									▲
TCMT 16T308-MW		■	▲							▲								▲									▲



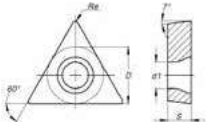
Замена старых сплавов новыми: SW22115 заменен на SW33115; SW22125 на SW33125; SW22740 на SW33740.

Replaces old grade into new grade. SW22115 replaces SW33115. SW22125 replaces SW33125. SW22740 replaces SW33740.

Сравнение со сплавами конкурентов см. на стр. 150-152. *Competitor grade comparison see pages 150-152.* ➡

Сравнение со стружколомами конкурентов см. на стр. 154-157. *Competitor chipbreaker comparison see pages 154-157.* ➡

TCMT



Размеры (мм) Dimensions (mm)				Параметры резания Cutting Details			
D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
5,560	2,38	0,40	2,50	0,19	2,25	0,06	0,17
5,560	2,38	0,80	2,50	0,38	2,25	0,08	0,23
6,350	2,38	0,40	2,80	0,21	2,50	0,06	0,19
6,350	2,38	0,80	2,80	0,42	2,50	0,09	0,26
6,350	3,18	0,40	2,80	0,21	2,50	0,06	0,19
6,350	3,18	0,80	2,80	0,42	2,50	0,09	0,40
9,525	3,97	0,40	4,40	0,25	3,00	0,08	0,23
9,525	3,97	0,80	4,40	0,50	3,00	0,10	0,45
9,525	3,97	1,20	4,40	0,60	3,00	0,12	0,60
12,700	4,76	0,80	5,50	0,60	3,60	0,12	0,45

5,560	2,38	0,40	2,50	0,19	2,25	0,06	0,17
5,560	2,38	0,80	2,50	0,38	2,25	0,08	0,23
6,350	2,38	0,40	2,80	0,21	2,50	0,06	0,19
6,350	2,38	0,80	2,80	0,42	2,50	0,09	0,26
6,350	3,18	0,40	2,80	0,21	2,50	0,06	0,19
6,350	3,18	0,80	2,80	0,42	2,50	0,09	0,40
9,525	3,97	0,40	4,40	0,25	3,00	0,08	0,23
9,525	3,97	0,80	4,40	0,50	3,00	0,10	0,45
9,525	3,97	1,20	4,40	0,60	3,00	0,12	0,60
12,700	4,76	0,80	5,50	0,60	3,60	0,12	0,45

6,350	2,38	0,80	2,80	0,50	3,00	0,15	0,50
6,350	3,18	0,80	2,80	0,50	3,00	0,15	0,50
9,525	3,97	0,80	4,40	0,50	4,00	0,15	0,50

Новые сплавы SW33... будут полностью доступны, когда снятые с производства сплавы SW22... закончатся на складе.
 Die new Grades SW33... are only fully available when the discontinued models SW22... are no longer in stock

2 ПОЗИТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

VBMT

▲ рекомендуемый сплав
(в наличии на складе)
recommended grade (on stock)

● альтернативный сплав
(в наличии на складе)
alternative grade (on stock)

■ товар снят с производства
(на складе до завершения)
discontinued model (in stock until sold out)

Код заказа Ordering Code	Сплавы Grades																										
	P							M								K		N			S						
	SW33105	SW22115	SW33115	SW22125	SW33125	SW22740	SW33740	SW12910	SW44115	SW12920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW11610	SW00610	SW00910	SW12910	SW22410	SW11415	SW11515	SW12920	SW11420
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
VBMT 110302-FP				■	▲																						
VBMT 110304-FP		■	▲	■	●																						
VBMT 110308-FP		■	▲	■	●																						
VBMT 110312-FP		■	▲	■	●																						
VBMT 160402-FP				■	▲																						
VBMT 160404-FP		■	▲	■	●																						
VBMT 160408-FP		■	▲	■	●																						
VBMT 160412-FP		■	▲	■	●																						
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
VBMT 110302-FM										●		▲															▲
VBMT 110304-FM										●		▲															▲
VBMT 110308-FM								■		●		▲															▲
VBMT 160402-FM										●		▲															▲
VBMT 160404-FM										●		▲															▲
VBMT 160408-FM										●		▲															▲
VBMT 160412-FM										●		▲															▲
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
VBMT 110302-FK																	▲										
VBMT 110304-FK																	▲										
VBMT 110308-FK																	▲										
VBMT 160402-FK																	▲										
VBMT 160404-FK																	▲										
VBMT 160408-FK																	▲										



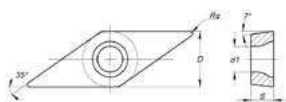
Замена старых сплавов новыми: SW22115 заменен на SW33115; SW22125 на SW33125; SW22740 на SW33740.

Replaces old grade into new grade. SW22115 replaces SW33115. SW22125 replaces SW33125. SW22740 replaces SW33740.

Сравнение со сплавами конкурентов см. на стр. 150-152. *Competitor grade comparison see pages 150-152.* →

Сравнение со стружколомами конкурентов см. на стр. 154-157. *Competitor chipbreaker comparison see pages 154-157.* →

VBMТ



Размеры (мм) Dimensions (mm)				Параметры резания Cutting Details			
D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
6,350	3,18	0,20	2,80	0,06	1,70	0,03	0,13
6,350	3,18	0,40	2,80	0,10	1,70	0,05	0,19
6,350	3,18	0,80	2,80	0,13	1,70	0,07	0,26
6,350	3,18	1,20	2,80	0,13	1,70	0,08	0,31
9,525	4,76	0,20	4,40	0,07	1,80	0,04	0,14
9,525	4,76	0,40	4,40	0,10	1,80	0,05	0,20
9,525	4,76	0,80	4,40	0,14	1,80	0,07	0,27
9,525	4,76	1,20	4,40	0,14	1,80	0,09	0,32

6,350	3,18	0,20	2,80	0,06	1,70	0,03	0,13
6,350	3,18	0,40	2,80	0,10	1,70	0,05	0,19
6,350	3,18	0,80	2,80	0,13	1,70	0,07	0,26
9,525	4,76	0,20	4,40	0,07	1,80	0,04	0,14
9,525	4,76	0,40	4,40	0,10	1,80	0,05	0,20
9,525	4,76	0,80	4,40	0,14	1,80	0,07	0,27
9,525	4,76	1,20	4,40	0,14	1,80	0,09	0,32

6,350	3,18	0,20	2,80	0,06	1,70	0,03	0,13
6,350	3,18	0,40	2,80	0,10	1,70	0,05	0,19
6,350	3,18	0,80	2,80	0,13	1,70	0,07	0,26
9,525	4,76	0,20	4,40	0,07	1,80	0,04	0,14
9,525	4,76	0,40	4,40	0,10	1,80	0,05	0,20
9,525	4,76	0,80	4,40	0,14	1,80	0,07	0,27

Новые сплавы SW33... будут полностью доступны, когда снятые с производства сплавы SW22... закончатся на складе.
 Die new Grades SW33... are only fully available when the discontinued models SW22... are no longer in stock

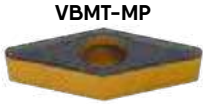
2 ПОЗИТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

VBMT

▲ рекомендуемый сплав
(в наличии на складе)
recommended grade (on stock)

● альтернативный сплав
(в наличии на складе)
alternative grade (on stock)

■ товар снят с производства
(на складе до завершения)
discontinued model (in stock until sold out)



VBMT-MP

Получистовая
обработка
Medium

Код заказа <i>Ordering Code</i>	Сплавы <i>Grades</i>																										
	P							M									K	N				S					
	P							M									K	N				S					
	SW33105	SW22115	SW33115	SW22125	SW33125	SW22740	SW33740	SW12910	SW44115	SW12920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW11610	SW00610	SW00910	SW12910	SW22410	SW11415	SW11515	SW12920	SW11420
VBMT 160404-MP	■	●	■	▲				●		●																	
VBMT 160408-MP	■	●	■	▲				●		●																	
VBMT 160412-MP	■	●	■	▲																							



VBMT-MM

Получистовая
обработка
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
VBMT 160404-MM								●	▲	●												●				▲	
VBMT 160408-MM								●	▲	●												●				▲	
VBMT 160412-MM								▲	●																	▲	



VBMT-MK

Получистовая
обработка
Medium

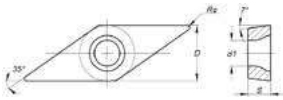
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
VBMT 160404-MK																	●	▲									
VBMT 160408-MK																	●	▲									
VBMT 160412-MK																	●	▲									



Замена старых сплавов новыми: SW22115 заменен на SW33115; SW22125 на SW33125; SW22740 на SW33740.
Replaces old grade into new grade. SW22115 replaces SW33115. SW22125 replaces SW33125. SW22740 replaces SW33740.

Сравнение со сплавами конкурентов см. на стр. 150-152. *Competitor grade comparison see pages 150-152.* ➡
Сравнение со стружколомами конкурентов см. на стр. 154-157. *Competitor chipbreaker comparison see pages 154-157.* ➡

VBMТ



Размеры (мм) Dimensions (mm)				Параметры резания Cutting Details			
D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
9,525	4,76	0,40	4,40	0,23	2,70	0,07	0,20
9,525	4,76	0,80	4,40	0,45	2,70	0,09	0,27
9,525	4,76	1,20	4,40	0,54	2,70	0,11	0,32

9,525	4,76	0,40	4,40	0,23	2,70	0,07	0,20
9,525	4,76	0,80	4,40	0,45	2,70	0,09	0,27
9,525	4,76	1,20	4,40	0,54	2,70	0,11	0,32

9,525	4,76	0,40	4,40	0,23	2,70	0,07	0,20
9,525	4,76	0,80	4,40	0,45	2,70	0,09	0,27
9,525	4,76	1,20	4,40	0,54	2,70	0,11	0,32

Новые сплавы SW33... будут полностью доступны, когда снятые с производства сплавы SW22... закончатся на складе.
 Die new Grades SW33... are only fully available when the discontinued models SW22... are no longer in stock

2 ПОЗИТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

VCGT

▲ рекомендуемый сплав
(в наличии на складе)
recommended grade (on stock)

● альтернативный сплав
(в наличии на складе)
alternative grade (on stock)

■ товар снят с производства
(на складе до завершения)
discontinued model (in stock until sold out)

VCGT



Обработка
от чистовой до
тонкой чистовой
*Finishing to
Fine Finishing*

Код заказа Ordering Code	Сплавы Grades																											
	P							M									K		N			S						
	SW33105	SW22115	SW33115	SW22125	SW33125	SW22740	SW33740	SW12910	SW44115	SW12920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW11610	SW00610	SW00910	SW12910	SW22410	SW11415	SW11515	SW12920	SW11420	
VCGT 1103008	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	
VCGT 1103015																												

VCGT-PL



Получистовая
обработка
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
VCGT 070202-PL																				▲							
VCGT 070204-PL																				▲							
VCGT 110302-PL																				▲							
VCGT 110304-PL																				▲							

VCGT-SAL



Получистовая
обработка
Medium

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
VCGT 110302-SAL																			▲	▲							
VCGT 110304-SAL																			▲	▲							
VCGT 160402-SAL																			▲	▲							
VCGT 160404-SAL																			▲	▲							
VCGT 160408-SAL																			▲	▲							
VCGT 160412-SAL																			▲	▲							
VCGT 220530-SAL																			▲	▲							

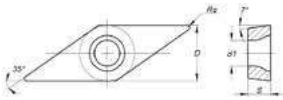


Замена старых сплавов новыми: SW22115 заменен на SW33115; SW22125 на SW33125; SW22740 на SW33740.
Replaces old grade into new grade. SW22115 replaces SW33115. SW22125 replaces SW33125. SW22740 replaces SW33740.

Сравнение со сплавами конкурентов см. на стр. 150-152. *Competitor grade comparison see pages 150-152.* ➡

Сравнение со стружколомами конкурентов см. на стр. 154-157. *Competitor chipbreaker comparison see pages 154-157.* ➡

VCGT



Размеры (мм) Dimensions (mm)				Параметры резания Cutting Details			
D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
6,350	3,18	0,08	2,80	0,10	1,50	0,02	0,05
6,350	3,18	0,15	2,80	0,20	1,50	0,03	0,10

3,970	2,38	0,20	2,20	0,50	8,00	0,10	1,00
3,970	2,38	0,40	2,20	0,50	8,00	0,10	1,00
6,350	3,18	0,20	2,80	0,50	8,00	0,10	1,00
6,350	3,18	0,40	2,80	0,50	8,00	0,10	1,00

6,350	3,18	0,20	2,80	1,00	8,00	0,08	1,00
6,350	3,18	0,40	2,80	1,00	8,00	0,08	1,00
9,525	4,76	0,20	4,40	1,00	8,00	0,08	1,00
9,525	4,76	0,40	4,40	1,00	8,00	0,08	1,00
9,525	4,76	0,80	4,40	1,00	8,00	0,08	1,00
9,525	4,76	1,20	4,40	1,00	8,00	0,08	1,00
12,700	5,56	3,00	5,50	1,00	8,00	0,08	1,00

Новые сплавы SW33... будут полностью доступны, когда снятые с производства сплавы SW22... закончатся на складе.
 Die new Grades SW33... are only fully available when the discontinued models SW22... are no longer in stock

2 ПОЗИТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

VCGT

▲ рекомендуемый сплав
(в наличии на складе)
recommended grade (on stock)

● альтернативный сплав
(в наличии на складе)
alternative grade (on stock)

■ товар снят с производства
(на складе до завершения)
discontinued model (in stock until sold out)

VCGT-FS



Обработка
от чистовой до
тонкой чистовой
*Finishing to
Fine Finishing*

Код заказа Ordering Code	Сплавы Grades																											
	P							M									K		N			S						
	SW33105	SW22115	SW33115	SW22125	SW33125	SW22740	SW33740	SW12910	SW44115	SW12920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW11610	SW00610	SW00910	SW12910	SW22410	SW11415	SW11515	SW12920	SW11420	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	
VCGT 110301-FS								▲		●												●					▲	
VCGT 110302-FS								▲		●												●					▲	
VCGT 110304-FS								▲		●												●					▲	

НОВИНКА

VCGT-LN



Обработка от
получистовой
до чистовой
Medium to Finishing

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
VCGT 110301-LN																					▲						
VCGT 110302-LN																					▲						
VCGT 110304-LN																					▲						
VCGT 110308-LN																					▲						
VCGT 130302-LN																					▲						
VCGT 130304-LN																					▲						
VCGT 160402-LN																					▲						
VCGT 160404-LN																					▲						
VCGT 160408-LN																					▲						
VCGT 160412-LN																					▲						
VCGT 220530-LN																					▲						

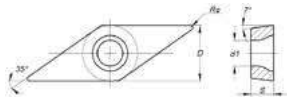


Замена старых сплавов новыми: SW22115 заменен на SW33115; SW22125 на SW33125; SW22740 на SW33740.
Replaces old grade into new grade. SW22115 replaces SW33115. SW22125 replaces SW33125. SW22740 replaces SW33740.

Сравнение со сплавами конкурентов см. на стр. 150-152. *Competitor grade comparison see pages 150-152.* ➡

Сравнение со стружколомами конкурентов см. на стр. 154-157. *Competitor chipbreaker comparison see pages 154-157.* ➡

VCGT



Размеры (мм) Dimensions (mm)				Параметры резания Cutting Details			
D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
6,350	3,18	0,10	2,80	0,10	1,00	0,01	0,08
6,350	3,18	0,20	2,80	0,10	1,50	0,02	0,12
6,350	3,18	0,40	2,80	0,30	2,50	0,08	0,25

6,350	3,18	0,10	2,80	0,05	3,00	0,02	0,06
6,350	3,18	0,20	2,80	0,05	3,00	0,05	0,12
6,350	3,18	0,40	2,80	0,05	3,00	0,10	0,25
6,350	3,18	0,80	2,80	0,05	3,00	0,15	0,45
7,940	3,18	0,20	3,40	0,10	4,00	0,05	0,12
7,940	3,18	0,40	3,40	0,10	4,00	0,10	0,25
9,525	4,76	0,20	4,40	0,10	5,00	0,05	0,12
9,525	4,76	0,40	4,40	0,10	5,00	0,10	0,25
9,525	4,76	0,80	4,40	0,10	5,00	0,15	0,45
9,525	4,76	1,20	4,40	0,10	5,00	0,15	0,60
12,700	5,56	3,00	5,50	0,10	7,00	0,15	1,60

Новые сплавы SW33... будут полностью доступны, когда снятые с производства сплавы SW22... закончатся на складе.
 Die new Grades SW33... are only fully available when the discontinued models SW22... are no longer in stock

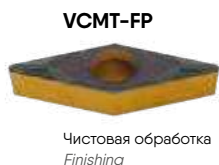
2 ПОЗИТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

VCMT

▲ рекомендуемый сплав
(в наличии на складе)
recommended grade (on stock)

● альтернативный сплав
(в наличии на складе)
alternative grade (on stock)

■ товар снят с производства
(на складе до завершения)
discontinued model (in stock until sold out)



Код заказа <i>Ordering Code</i>	Сплавы <i>Grades</i>																										
	P							M								K	N				S						
	SW33105	SW22115	SW33115	SW22125	SW33125	SW22740	SW33740	SW12910	SW44115	SW12920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW11610	SW00610	SW00910	SW12910	SW22410	SW11415	SW11515	SW12920	SW11420
VCMT 110302-FP				▲	▲																						
VCMT 110304-FP		▲	▲	▲	●																						
VCMT 160402-FP				▲	▲																						
VCMT 160404-FP		▲	▲	▲	●																						
VCMT 160408-FP		▲	▲	▲	●																						
VCMT 160412-FP		▲	▲																								



	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
VCMT 110302-FM										●		▲														▲	
VCMT 110304-FM										●		▲														▲	
VCMT 160402-FM										●		▲														▲	
VCMT 160404-FM										●		▲														▲	
VCMT 160408-FM										●		▲														▲	
VCMT 160412-FM										●		▲														▲	



	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
VCMT 110304-FK																	▲										
VCMT 160402-FK																	▲										
VCMT 160404-FK																	▲										
VCMT 160408-FK																	▲										



	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
VCMT 110304-MP		▲	●	▲	▲																						
VCMT 110308-MP		▲	●	▲	▲																						
VCMT 160404-MP		▲	●	▲	▲																						
VCMT 160408-MP		▲	●	▲	▲																						
VCMT 160412-MP		▲	●	▲	▲																						



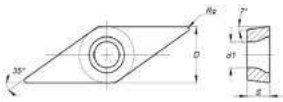
Замена старых сплавов новыми: SW22115 заменен на SW33115; SW22125 на SW33125; SW22740 на SW33740.

Replaces old grade into new grade. SW22115 replaces SW33115. SW22125 replaces SW33125. SW22740 replaces SW33740.

Сравнение со сплавами конкурентов см. на стр. 150-152. *Competitor grade comparison see pages 150-152.* ➡

Сравнение со стружколомами конкурентов см. на стр. 154-157. *Competitor chipbreaker comparison see pages 154-157.* ➡

VCMT



Размеры (мм) Dimensions (mm)				Параметры резания Cutting Details			
D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
6,350	3,18	0,20	2,80	0,07	1,50	0,03	0,13
6,350	3,18	0,40	2,80	0,10	1,50	0,05	0,20
9,525	4,76	0,20	4,40	0,07	1,80	0,04	0,14
9,525	4,76	0,40	4,40	0,10	1,80	0,05	0,20
9,525	4,76	0,80	4,40	0,14	1,80	0,07	0,27
9,525	4,76	1,20	4,40	0,14	1,80	0,09	0,32

6,350	3,18	0,20	2,80	0,07	1,50	0,03	0,13
6,350	3,18	0,40	2,80	0,10	1,50	0,05	0,20
9,525	4,76	0,20	4,40	0,07	1,80	0,04	0,14
9,525	4,76	0,40	4,40	0,10	1,80	0,05	0,20
9,525	4,76	0,80	4,40	0,14	1,80	0,07	0,27
9,525	4,76	1,20	4,40	0,14	1,80	0,09	0,32

6,350	3,18	0,40	2,80	0,10	1,50	0,05	0,20
9,525	4,76	0,20	4,40	0,07	1,80	0,04	0,14
9,525	4,76	0,40	4,40	0,10	1,80	0,05	0,20
9,525	4,76	0,80	4,40	0,14	1,80	0,07	0,27

6,350	3,18	0,40	2,80	0,31	2,55	0,10	0,25
6,350	3,18	0,80	2,80	0,61	2,55	0,13	0,33
9,525	4,76	0,40	4,40	0,23	2,70	0,07	0,20
9,525	4,76	0,80	4,40	0,45	2,70	0,09	0,27
9,525	4,76	1,20	4,40	0,54	2,70	0,11	0,32

Новые сплавы SW33... будут полностью доступны, когда снятые с производства сплавы SW22... закончатся на складе.
 Die new Grades SW33... are only fully available when the discontinued models SW22... are no longer in stock

2 ПОЗИТИВНЫЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

VCMT

▲ рекомендуемый сплав
(в наличии на складе)
recommended grade (on stock)

● альтернативный сплав
(в наличии на складе)
alternative grade (on stock)

■ товар снят с производства
(на складе до завершения)
discontinued model (in stock until sold out)



Код заказа <i>Ordering Code</i>	Сплавы <i>Grades</i>																										
	P							M									K		N			S					
	SW33105	SW22115	SW33115	SW22125	SW33125	SW22740	SW33740	SW12910	SW44115	SW12920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW11610	SW00610	SW00910	SW12910	SW22410	SW11415	SW11515	SW12920	SW11420
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
VCMT 110304-ММ									▲	●																	▲
VCMT 110308-ММ									▲	●																	▲
VCMT 160404-ММ									▲	●																	▲
VCMT 160408-ММ									▲	●																	▲
VCMT 160412-ММ									▲	●																	▲



Код заказа <i>Ordering Code</i>	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
VCMT 110308-MK																	●	▲									
VCMT 160404-MK																	●	▲									
VCMT 160408-MK																	●	▲									
VCMT 160412-MK																	●	▲									



Код заказа <i>Ordering Code</i>	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
VCMT 160404-SMS														▲													
VCMT 160408-SMS														▲													
VCMT 160412-SMS														▲													



Код заказа <i>Ordering Code</i>	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
VCMT 160404-MMX													▲														
VCMT 160408-MMX													▲														
VCMT 160412-MMX													▲														



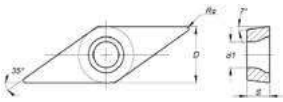
Замена старых сплавов новыми: SW22115 заменен на SW33115; SW22125 на SW33125; SW22740 на SW33740.

Replaces old grade into new grade. SW22115 replaces SW33115. SW22125 replaces SW33125. SW22740 replaces SW33740.

Сравнение со сплавами конкурентов см. на стр. 150-152. *Competitor grade comparison see pages 150-152.* ➡

Сравнение со стружколомами конкурентов см. на стр. 154-157. *Competitor chipbreaker comparison see pages 154-157.* ➡

VCMT



Размеры (мм) Dimensions (mm)				Параметры резания Cutting Details			
D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
6,350	3,18	0,40	2,80	0,31	2,55	0,10	0,25
6,350	3,18	0,80	2,80	0,61	2,55	0,13	0,33
9,525	4,76	0,40	4,40	0,23	2,70	0,07	0,20
9,525	4,76	0,80	4,40	0,45	2,70	0,09	0,27
9,525	4,76	1,20	4,40	0,54	2,70	0,11	0,32

6,350	3,18	0,80	2,80	0,61	2,55	0,13	0,33
9,525	4,76	0,40	4,40	0,23	2,70	0,07	0,20
9,525	4,76	0,80	4,40	0,45	2,70	0,09	0,27
9,525	4,76	1,20	4,40	0,54	2,70	0,11	0,32

9,525	4,76	0,40	4,40	0,45	9,50	0,13	0,60
9,525	4,76	0,80	4,40	0,45	9,50	0,13	0,60
9,525	4,76	1,20	4,40	0,45	9,50	0,13	0,60

9,525	4,76	0,40	4,40	1,00	4,00	0,15	0,43
9,525	4,76	0,80	4,40	1,00	4,00	0,15	0,43
9,525	4,76	1,20	4,40	1,00	4,00	0,15	0,43

Новые сплавы SW33... будут полностью доступны, когда снятые с производства сплавы SW22... закончатся на складе.
 Die new Grades SW33... are only fully available when the discontinued models SW22... are no longer in stock



3

ИНФОРМАЦИЯ ПО РЕЖИМАМ РЕЗАНИЯ

CUTTING DATA INFORMATION

Указания по индивидуальному расчету режимов резания, а также скорости резания для различных типов материалов.

Notices concerning individual cutting data calculation and cutting speeds on different material types.

Определение частоты вращения и скорости резания

Частота вращения шпинделя n может быть рассчитана с помощью данных по диаметру детали d и выбранной скорости резания V_c двумя способами:

- расчетным путем с использованием формулы или
- графически на основании диаграммы частоты вращения.

Диаграммы частоты вращения содержат данные о регулируемой скорости вращения под нагрузкой. Для бесступенчатых приводов частоту вращения можно установить точно.

Формула для расчета частоты вращения n :

$$n = \frac{V_c \times 1000}{d \times \pi}$$

Формулы для расчета минутной подачи V_f и скорости резания V_c :

$$V_f = f_z \times n \times z \qquad V_c = \frac{d \times \pi \times n}{1000}$$

Determination of rotation speed and cutting speed

There are two ways to calculate a tool's rotation speed n based on the tool diameter d and the chosen cutting speed V_c :

- Calculation by using a formula or*
- graphical approach with the help of a speed diagram.*

Speed diagrams show the load speeds that can be set on the machine in geometric steps. When working with stepless drives, the determined rotation speed can be set exactly.

Formula for calculating rotation speed n :

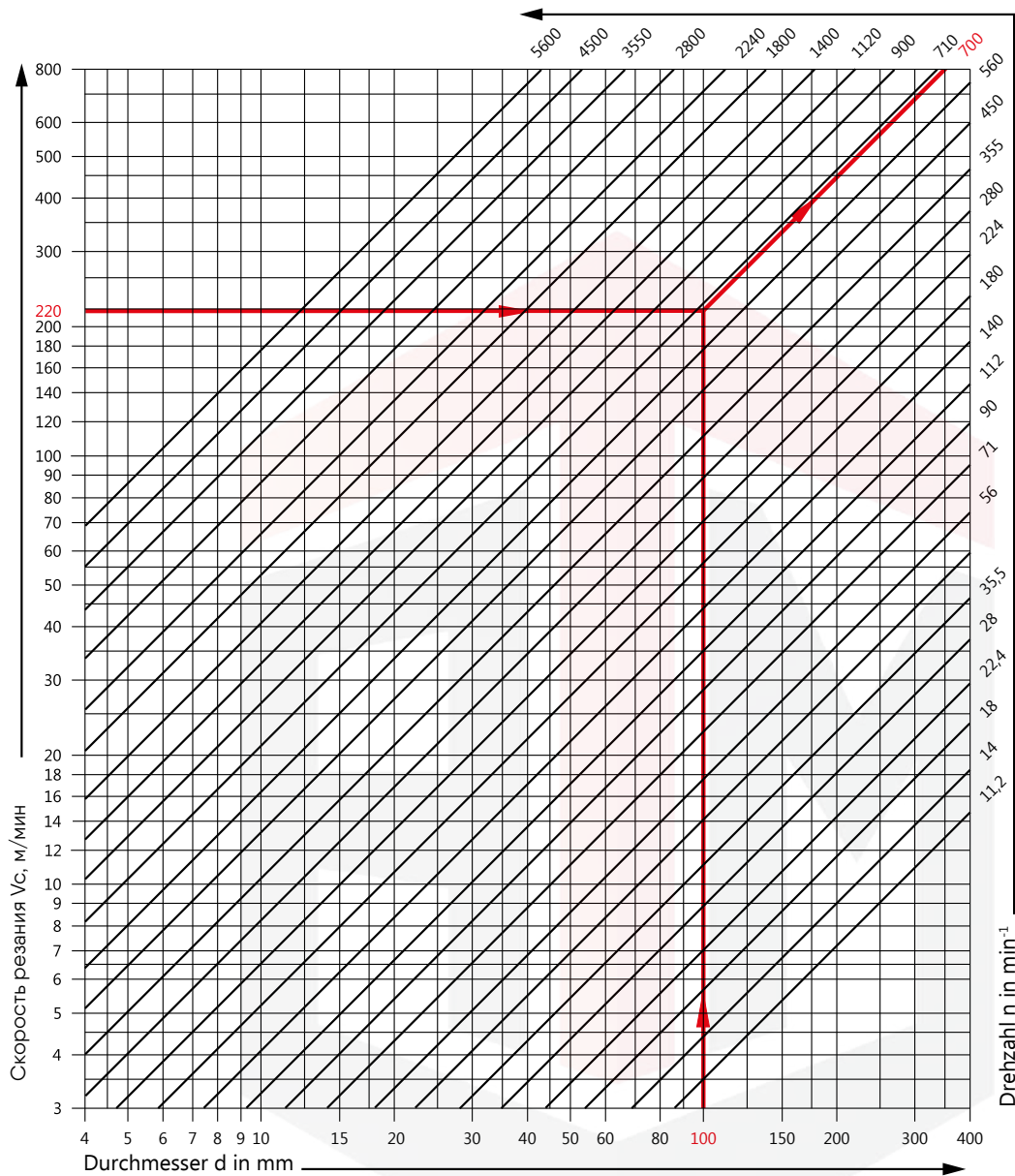
$$n = \frac{V_c \times 1000}{d \times \pi}$$

Formulas for calculating total feed V_f and cutting speed V_c :

$$V_f = f_z \times n \times z \qquad V_c = \frac{d \times \pi \times n}{1000}$$

Диаграмма частоты вращения с логарифмически разделенными координатами:

Speed diagram with logarithmically divided coordinates:



Источник: Фишер, У., Гомерингер, Р., Хайнцлер, М., Килгус, Р., Неер, Ф., Остерле, В., Петцольд, Х. и Штефан, А. (2005). Сборник таблиц по металлу. Европейская серия литературы по связанным с металлом профессиям (43-е, обработанное и расширенное издание), стр. 260. Хаан Груитен: Издательство Ойропа Лермиттель

Пример:

Example:

$$d = 100 \text{ мм}$$

$$V_c = 220 \frac{\text{м}}{\text{мин}}$$

$$n = ?$$

Расчет:

Calculation:

$$n = \frac{V_c}{\pi \times d} = \frac{220 \frac{\text{м}}{\text{мин}}}{\pi \times 0,1 \text{ м}} = 700,3 \frac{1}{\text{мин}}$$

Считано с диаграммы частоты вращения:

Read from the speed diagram:

$$n \approx 700 \frac{1}{\text{мин}}$$

			Покрытие CVD CVD Coating								
			Износостойкость Wear Resistance						Прочность Toughness		
ISO	Материал Material	fn (мм/об) ▶	SW33105			SW22115			SW33115		
		НВ (Бринелль) ▼	0.2	0.4	0.8	0.2	0.4	0.8	0.2	0.4	0.8
	Нелегированная сталь Unalloyed Steel	125-170	280-380	210-300	200-250	250-350	180-270	170-220	200-350	180-270	170-220
	Низколегированная сталь Low-alloyed Steel	180-350	220-280	200-260	170-210	190-250	170-230	140-180	190-250	170-230	140-180
	Высоколегированная сталь High-alloyed Steel	200-325	165-250	150-235	140-230	135-220	120-205	110-200	135-220	120-205	110-200
			Покрытие CVD CVD Coating								
			Износостойкость Wear Resistance						Прочность Toughness		
	Материал Material	fn (мм/об) ▶	SW22125			SW33125			SW22740		
		НВ (Бринелль) ▼	0.2	0.4	0.8	0.2	0.4	0.8	0.2	0.4	0.8
P	Нелегированная сталь Unalloyed Steel	125-170	200-295	170-240	150-215	200-295	170-240	150-215	135-230	120-210	115-200
	Низколегированная сталь Low-alloyed Steel	180-350	170-230	140-210	120-190	170-230	140-210	120-190	125-205	105-185	95-185
	Высоколегированная сталь High-alloyed Steel	200-325	125-215	110-185	100-170	125-215	110-185	100-170	105-205	75-175	50-135
			Покрытие CVD CVD Coating								
			Износостойкость Wear Resistance						Прочность Toughness		
	Материал Material	fn (мм/об) ▶	SW33740								
		НВ (Бринелль) ▼	0.2	0.4	0.8						
	Нелегированная сталь Unalloyed Steel	125-170	135-230	120-210	115-200						
	Низколегированная сталь Low-alloyed Steel	180-350	125-205	105-185	95-185						
	Высоколегированная сталь High-alloyed Steel	200-325	105-205	75-175	50-135						

ISO	Материал Material	f _p (мм/об) ▶ HВ (Бринелль) ▼	Покрытие CVD CVD Coating								
			Износостойкость Wear Resistance						Прочность Toughness		
			SW44115			SW22120			SW44125		
			0.2	0.4	0.6	0.2	0.4	0.6	0.2	0.4	0.6
M	Нержавеющая сталь, ферритная/мартенситная Stainless Steel, ferritic/martensitic	200-330	125-260	100-220	80-200	130-200	80-170	60-150	100-230	70-175	50-135
	Нержавеющая сталь, аустенитная Stainless Steel austenitic	180-330	130-290	100-240	80-190	130-200	80-170	60-150	100-240	70-175	55-130
	Нержавеющая сталь, аустенитно-ферритная (дуплекс) Stainless Steel austenitic-ferritic (Duplex)	230-260	190-220	150-185	120-145	100-180	60-150	30-100	150-190	120-150	90-110
	Материал Material	f _p (мм/об) ▶ HВ (Бринелль) ▼	Покрытие CVD CVD Coating						Прочность Toughness		
			Износостойкость Wear Resistance						Прочность Toughness		
			SW22135			SW44740					
			0.2	0.4	0.6	0.2	0.4	0.6			
	Нержавеющая сталь, ферритная/мартенситная Stainless Steel, ferritic/martensitic	200-330	120-190	70-160	50-140	85-180	65-160	45-135			
	Нержавеющая сталь, аустенитная Stainless Steel austenitic	180-330	120-190	70-160	50-140	85-170	65-145	45-125			
	Нержавеющая сталь, аустенитно-ферритная (дуплекс) Stainless Steel austenitic-ferritic (Duplex)	230-260	90-170	50-140	30-90	130-160	110-135	85-105			

3 РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

		Покрытие PVD PVD Coating						
		Износостойкость Wear Resistance			Прочность Toughness			
ISO	Материал Material	fn (мм/об) ▶	SW12910			SW12920		
		HB (Бринелль) ▼	0.2	0.4	0.6	0.2	0.4	0.6
M	Нержавеющая сталь, ферритная/мартенситная Stainless Steel, ferritic/martensitic	200-330	150-235	145-210	130-200	140-220	130-200	120-190
	Нержавеющая сталь, аустенитная Stainless Steel austenitic	180-330	170-245	155-225	140-210	155-230	140-215	125-200
	Нержавеющая сталь, аустенитно-ферритная (дуплекс) Stainless Steel austenitic-ferritic (Duplex)	230-260	130-200	125-195	120-180	125-195	120-185	115-165
	Материал Material	fn (мм/об) ▶	SW11425			SW11440		
		HB (Бринелль) ▼	0.2	0.4	0.6	0.2	0.4	0.6
	Нержавеющая сталь, ферритная/мартенситная Stainless Steel, ferritic/martensitic	200-330	120-190	70-160	50-140	100-170	50-140	30-120
	Нержавеющая сталь, аустенитная Stainless Steel austenitic	180-330	120-190	70-160	50-140	100-170	50-140	30-120
	Нержавеющая сталь, аустенитно-ферритная (дуплекс) Stainless Steel austenitic-ferritic (Duplex)	230-260	90-170	50-140	30-90	70-150	30-120	20-80
		Покрытие CVD CVD Coating						
		Износостойкость Wear Resistance			Прочность Toughness			
ISO	Материал Material	fn (мм/об) ▶	SW22410					
		HB ▼	0.2	-	-			
			0.45					
S	Сплавы титана Titanium Alloys (400< σ <1050[MPa])	150-450	30-70	-	-			

			Покрытие CVD CVD Coating								
			Износостойкость Wear Resistance			Прочность Toughness					
ISO	Материал Material	fn (мм/об) ▶	SW22705			SW22320			SW22740		
		HB (Бринелль) ▼	0.2	0.4	0.6	0.2	0.4	0.6	0.2	0.4	0.6
K	Ковкий чугун Malleable Cast Iron	130-230	160-360	140-280	120-235	150-330	130-240	110-220	110-230	100-215	100-190
	Серый чугун Grey Cast Iron	180-220	220-380	190-330	150-290	200-330	170-280	150-230	150-230	140-220	110-210
	Чугун с шаровидным графитом Nodular Cast Iron	160-380	150-280	135-265	120-220	140-250	125-230	110-220	125-220	115-205	105-185

			Без покрытия Uncoated			
			SW00610		SW00910	
ISO	Материал Material	fn (мм/об) ▶	0.15	0.8	0.15	0.8
		HB ▼				
N	Ковкие алюминиевые сплавы Aluminum Wrought Alloys	60-130	160-2400	60-320	375-2400	40-240
	Медь / Медные Сплавы Copper/Copper Alloys	90-110	200-1000	120-520	375-630	35-65
			Покрытие PVD PVD Coating			
			SW11610			
	Материал Material	fn (мм/об) ▶	0.15	0.8		
		HB ▼				
	Ковкие алюминиевые сплавы Aluminum Wrought Alloys	60-130	100-2500	100-2500		
	Медь / Медные Сплавы Copper/Copper Alloys	90-110	100-1000	100-1000		

3 РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

ISO	Материал Material	fn (мм/об) ▶ HB (Бринелль) ▼	Покрытие PVD PVD Coating								
			Износостойкость Wear Resistance						Прочность Toughness		
			SW12910			SW11415			SW11515		
			0.1	0.3	0.5	0.1	0.3	0.5	0.1	0.3	0.5
S	Жаропрочные суперсплавы (на основе железа) Heat Resistant Super-Alloys (Iron Base)	200-280	75-130	65-125	55-115	50-110	40-100	30-80	50-110	40-100	30-80
	Жаропрочные суперсплавы (на основе никеля) Heat Resistant Super-Alloys (Nickel Base)	250-320	55-95	40-90	35-85	35-90	30-85	20-60	35-90	30-85	20-60
	Жаропрочные суперсплавы (на основе кобальта) Heat Resistant Super-Alloys (Cobalt Base)	200-320	55-95	40-90	35-85	35-90	30-85	20-60	35-90	30-85	20-60
	Сплавы титана Titanium Alloys (400< σ_r <1050[MPa])	—	80-170	70-160	65-150	25-70	20-60	10-40	25-70	20-60	10-40
	Покрытие PVD PVD Coating										
	Износостойкость Wear Resistance										
	Прочность Toughness										
	Покрытие PVD PVD Coating										
	Материал Material	fn (мм/об) ▶ HB (Бринелль) ▼	SW12920			SW11420			SW11440		
			0.1	0.3	0.5	0.1	0.3	0.5	0.1	0.3	0.5
			0.1	0.3	0.5	0.1	0.3	0.5	0.1	0.3	0.5
			0.1	0.3	0.5	0.1	0.3	0.5	0.1	0.3	0.5
	Жаропрочные суперсплавы (на основе железа) Heat Resistant Super-Alloys (Iron Base)	200-280	70-120	55-115	50-110	50-110	40-100	30-80	30-90	25-80	20-60
	Жаропрочные суперсплавы (на основе никеля) Heat Resistant Super-Alloys (Nickel Base)	250-320	35-80	27-75	23-70	35-90	30-85	20-60	25-70	20-60	10-50
	Жаропрочные суперсплавы (на основе кобальта) Heat Resistant Super-Alloys (Cobalt Base)	200-320	35-80	27-75	23-70	35-90	30-85	20-60	25-70	20-60	10-50
	Сплавы титана Titanium Alloys (400< σ_r <1050[MPa])	—	65-150	50-140	45-130	25-70	20-60	10-40	15-50	10-50	5-35





4

СРАВНЕНИЕ С КОНКУРЕНТАМИ

COMPETITOR COMPARISON

Соответствие сплавов и стружколомающей геометрии с конкурентами.

Comparison of grades and chip breakers with products of competitors.



4 СРАВНЕНИЕ СПЛАВОВ

Сплавы с покрытием CVD CVD Coatings

ISO	P				
	P01	P10	P20	P30	P40
SCHWARZ	SW33105	SW22115 SW33115	SW22115 SW33115 SW22125 SW33125	SW22125 SW33125	SW22740 SW33740
SANDVIK	GC4205 GC4005	GC4315, GC4215 GC4015, GC4325	GC4315, GC4215 GC4015, GC4325 GC4225, GC4025	GC4325, GC4225 GC4025, GC4235 GC4035	GC4235 GC4035
KENNAMETAL	KCP05 KC9105	KCP10B, KCP10 KCP25, KC9110	KCP25B, KCP25 KC9125, KC9125	KCP30 KCP40 KCP8050	KCP30, KCP40 KC9140, KC9040 KC9240, KC9245
ISCAR	IC9150 IC8150 IC428	IC9150, IC9015 IC8150, IC8250	IC9015, IC8250 IC9050, IC9250 IC8350	IC8350 IC9250 IC9350	IC9350
SECO	TP0500 TP1500	TP1500 TP2500	TP2500	TP3500 TP3000	TP3500 TP3000
MITSUBISHI	UE6105	UE6105, MC6015 UE6110, MY5015	MC6015, UE6110 MC6025, UE6020 MY5015	MC025, UE6020 UE6035, UH6400	UE6035 UH6400
SUMITOMO	AC810P AC700G	AC810P AC700G AC820P AC2000	AC820P AC2000 AC830P	AC830P AC630M	AC630M
TUNGALOY	T9105 T9005	T9105 T9005 T9115	T9115 T9125	T9125 T9135 T9035	T9135 T9035
WALTER	WPP01	WPP01 WPP05	WPP10S WPP20S	WPP30S	
KYOCERA	CA510 CA5505	CAS510 CA5505 CA515 CA5515	CA515, CA5515 CA525, CA5525 CR9025	CA525, CA5525 CA530, CA5335 CR9025	CA530 CA5535
TAEGUTEC	TT1300	TT1300 TT7310 TT7400	TT3500, TT5100 TT7400, KT7300 TT7800	TT3500 TT5100 TT7400 KT7300	TT5100 TT7100 KT7300 TT7800
KORLOY	NC3010	NC3215	NC3220 NC3220 NC3120	NC3215 NC3225 NC3120	NC500H NC5330
WIDIA	TN7005	TN7010 TN7015 TN2510	TN7010 TN7015 TN2510	TN7025 TN7035 TN450 TN7435 TN7535	TN77035 TN450 TN7435 TN7535
CERATIZIT		CTC1110 CTC1115 CTC3110 TCC410	CTC1110 CTC1115 CTC1125 CTC1130 CTC1425	CTC1125 CTC1130 CTC1135 CTC1425	CTC1135 CTC1435 CTC2135

Таблица приведена только для ознакомления. Ее содержание не подтверждено указанными компаниями.
This table is for guidance only. The content has not been confirmed by the mentioned companies.

M				K			
M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30
SW44115	SW44115 SW44125	SW44125 SW44740	SW44740	SW22705	SW22705 SW22320	SW22320	SW22740
GC2015	GC2015	GC2025	GC2025	GC3205 GC3210	GC3205 GC3210 GC3215	GC3215	
KCM15	KCM15 KC9225	KCM25 KC9230	KCM35 KC9240 KC9245	KCK05	KCK15B, KCK15B KC920, KC9315	KCK20 KC9110 KC9325	KC9125 KC9325
IC9250 IC6015 IC8250	IC9250, IC6015 IC9025, IC656	IC9350 IC6025 IC635	IC6025 IC9350	IC5005 IC9007	IC5005, IC5010 IC9150, IC428 IC4028	IC5010, IC8150 IC9150, IC9015 IC418	IC9015 IC418
TM2000	TM2000	TM4000	TM4000	TH1500, TK1001 TK1000	TK1001, TK1000 TK2000, TK2001	TK2001 TK2000	
MC7015 US7020	MC7015 US7020 MC7025	MC7025 US735	US735	MC5005 UC5105	MC5015 UC5115 MY5015	MC5015, UC5115 UE6110, MY5015	UE6110
AC610M	AC610M AC6030M AC630M	AC6030M AC630M	AC6030M AC630M	AC405K AC410K	AC405K AC410K AC415K AC420K AC700G	AC415K AC420K AC700G AC820P	AC820P
T9115	T6020 T9125	T6030		T5105	T5115	T5115 T5125	T5125
WAM20				WAK10	WAK20	WAK30	
CA6515	CA6515 CA6525	CA6525		CA4505 CA4010	CA4515 CA4110 CA4115	CA4515 CA4115 CA4120	
	TT5100	TT5100 TT7100	TT7100		TT3100 TT7310 TT8115	TT7310 TT8115	
NC9020	NC9020	NC9025	NC9025		NC6205 NC6210 NC6215	NC6215	
TN7525	TN7025 TN8025 TN7525 TN7535	TN8025, TN450 TN7435 TN7525 TN7535	TN450 TN7435	TN5505	TN5015 TN2510 TN5415 TN5505 TN5515	TN5015 TN5020 TN5415 TN5515 TN5520	TN7435
CTC1110 CTC1115	CTC1115, CTC1125, CTC1130, CTC1135	CTC1125, CTC1135, CTC1425, CTC1435, CTC2135	CTC2135		CTC1110 CTC1115 CTC3110 CTC410 CTC3215	CTC1115 CTC1125 CTC1130 CTC1425 CTC3215	TSC30

4 СРАВНЕНИЕ СПЛАВОВ

Сплавы с покрытием PVD PVD Coatings

ISO	M					S			
	M01	M10	M20	M30	M40	S01	S10	S20	S30
SCHWARZ	SW12910	SW12910	SW12920 SW11425	SW11425 SW12920	SW11440	SW12910 SW11515	SW12910 SW11420 SW11515 SW11420	SW11420 SW12920 SW11415 SW11515	SW11440
SANDVIK	GC1005	GC1005 GC1025 GC1125 GC1105		GC1125 GC2035	GC2035		GC1105 GC1005 GC1025	GC1025 GC1125	GC1125
KENNAMETAL		KC5010 KC5510 KC6005 KC6015	KC5025 KC5525 KC7020 KC7020	KC7030 KC7225			KC5010 KC5410 KC5510	KC5025 KC5525	
ISCAR	IC520	IC330, IC354 IC507, IC520 IC570, IC807 IC907, IC3028	IC250, IC330 IC354, IC808 IC908, IC1008 IC1028, IC3028	IC228, IC250 IC328, IC330 IC100 IC1028 IC3028	IC328 IC928 IC1008 IC102 IC3028	IC507 IC907	IC507 IC903	IC300, IC808 IC908, IC928 IC3028 IC806	
SECO	TS2000 CP200	CP200 TS2000	CP250 TS2500 CP500	CP500			CP200 CP250 TS2000 TS2500	CP250 TS2500 CP500	
MITSUBISHI		VP10MF	VP10RT VP20RT VP15TF VP20MF VP20MF	VP10RT VP20RT VP15TF VP20MF MP7035	MP7035	MP9005 VP05RT	MP9005 MP9015 VP10RT	MP9015 MT9015 VP20RT	VP15TF
SUMITOMO			AC520U	AC520U AC530U	AC530U		AC510U	AC510U AC520U	AC520U
TUNGALOY		AH710	AH710 AH725 AH120 SH730 GH730 GH130 GH330, AH60	GH330 AH725 AH120 AH730 GH730 GH130 J740, AH645	J740	AH905	AH905 SH730 AH110 AH120	AH120 AH720	AH725
WALTER	WSM10	WSM20	WSM30			WDSM10	WSM20	WSM30	
KYOCERA	PR915	PR915 PR1025 PR1225 PR1425	PR1025 PR1125 PR1225 PR915 PR930	PR1125		PR915	PR915	PR1125	
TAEGUTEC	TT5080	TT5030 PV3010 PV3030 TT9030	TT5030 PV3030 TT9020 TT9030	TT9030 TT9080 TT8030	TT8010 TT8020 TT8030		TT5030	TT5030 TT8020 TT8030	TT8020
KORLOY		PC8110 PC9030	PC9030 PC8110 PC8115	PC9030	PC5400	PC8110	PC8110 PC8115	PC8105 PC8815 PC5300	PC5400
WIDIA	TN6010		TN6415 TN6435 TN6525	TN6435 TN6525	TN6540		TN6010	TN6010	TN6025
CERATIZIT			CTP2120 CTP1235 SR226 GM127	CTP2240 CTP1235 CTP2235 SR226 GM127	CM40 CM45 CTP2440		CM40 SR226	CM45 CTP2440 GM127	CTP2135

Таблица приведена только для ознакомления. Ее содержание не подтверждено указанными компаниями.
This table is for guidance only. The content has not been confirmed by the mentioned companies.



4 СРАВНЕНИЕ СТРУЖКОЛОМАЮЩЕЙ ГЕОМЕТРИИ

Стружколомы с негативной геометрией Negative Chipbreaker

ISO	P						M		
Область применения Application	Чистовая	От полуцистовой до чистовой	Полуцистовая, с зачистной кромкой Wiper	От черновой до полуцистовой	Черновая	Тяжелая черновая	Чистовая	Полуцистовая	Черновая
SCHWARZ	MF	MF, LC	MW	PM, MR	HR, RP	RP, HY, HZ	MF, SF,SFSM	MS, SF	SS, SSM,SMR
SANDVIK	QF	PF, QF, LC, MF, R/L-K	WL, WF, WMX, WM, WR	PM, QM, XM, XRM	HM, PR, MR	PR, MR HR, QR	MF, XF LC, R/L-K	MM, QM, XM, XRM	MR, HM, PR
KENNAMETAL	FS, LF	FF, FN	FW, MW, RW	P, MN	RN, RP, MR	RM, RH	FP	MP, P	UP, RP
ISCAR	SF, PP, TF	F3P, NF, SF	WF, WG	M3P, M3M, PP, TF, GN	NR, MR	R3P, NM	TF, VL	M3M, PP	MR, MH
Tungaloy	O1, TF	TS, TSF, ZF 11, NS, AS, TQ, NM, CB, C	AFW, FW, ASW, SW	TM, AM, DM, ZM, Универ-сальный	TH, THS	TU, TRS, TUS	SF, SA, SS	SM, S	TH, SH, TU
MITSUBISHI	PK, FH	SA, FY, C, SH, MP	SW	MA, MH, MP	RP, GH, HZ, HL	HM, HX, HV	GM, MS, SH, LM	MM, MA, ES	GH, RM, HZ
SUMITOMO	FA	SU, FL, SE, SX	LUW, SEW, GUW	GU, GE, UX	MU, ME, HG	HG, HP HU, HW, HF	EX, EG, SU, EF	GU, HM	EM, MU
WALTER		NF3, NS6	NF, NM	NMT, NM4	NM5, NM6 NM9	NR6, NRF, NRR	NF4, NMS	NM4	NR4, NRT, NRS
KYOCERA	DP	PQ, VFCJ, PQ, GP, PP, HQ, GS, CQ	WP, WQ	HS, PT, GT, CS, PS	PH Универ-сальный	PX	GU, MQ	TK, MU	MS
TAEGUTEC	FA	FG, VF, EA, FC, MC, ML, MP	WS, WT	PC, MT MC, MG	RT	HT, HD RX, RH HY, HZ	EA, SF, SU, FG	EM, ET	
KORLOY	VF, HU	VL		VM	GR, HR	GH, VT	VP2	VP3, HS	GR, VM, VH, GH
WIDIA		4, AP	FW, MW	48	49				SR
CERATIZIT		CF, TF	TFQ, TMQ	TMF, TMM, M50	TM, TRM	TRR, TR, R28, R58, R88	CF, F30, M34 ,F32, TF	TMF, M42, M30, M52	TM, M60, TRM, TMR, TRR, R80

Таблица приведена только для ознакомления. Ее содержание не подтверждено указанными компаниями.
This table is for guidance only. The content has not been confirmed by the mentioned companies.

K			N	S	
От получистой до чистой	Получистовая	От тяжелой черновой до черновой	Получистовая	Чистовая	Получистовая
ST	ST, HR, FLAT	HR, FLAT, HZ	MS	SF, MS, MSS, FSM	SS, MSR
KF, XF	KM, QM, XM, XRM	KR Без стружколома	MF QM	SF 01	MM, QM, SMR
FN	RP, UN	Без стружко- лома	MS, MP, MG	FS, LS, MS	UP, P, NGP, RP
GN			PP		PP
CF	CM Универ- сальный	CH Без стружко- лома	P	HRF	HRM, HMM, SA
LK, MA	MK GK	RK Без стружколома		FJ, LS	MS, RS, GJ
UZ	GZ	Без стружко- лома	AX	EF, EX	EG, MU
	NM5	Без стружколома		NFT, NF4	NMS, NM4, NRS, NR4
C	ZS Универ- сальный	GC Без стружко- лома	AH, A3	MQ	TK, MS, MU
FG	MT, MG	RT	ML	SF	SU
B25	FLAT	GR	HÁ	VP1	VP2, VP3
					SM
CF	M50	TMR, TR R28, R58, R88	F32		M34, M52

4 СРАВНЕНИЕ СТРУЖКОЛОМАЮЩЕЙ ГЕОМЕТРИИ

Стружколомы с позитивной геометрией *Positive Chipbreaker*

ISO	P					M		
Область применения Application	Тонкая чистовая	Чистовая	Чистовая, с защитной кромкой Wiper	От получистовой до чистовой	От получистовой до чистовой, с защитной кромкой Wiper	Тонкая чистовая	Чистовая	От получистовой до чистовой
SCHWARZ	FS	FS, FP	FW	MP	MW	FS	FS, FM, LM	SMS,MM, LM
SANDVIK	UM	R/L-K, PF, XF UF,	WF	PM	WM	UM	MF, UF, R/L-K	MM, XM
KENNAMETAL	UF	11, GM, LF	FW	MF, MP, GM, MR	MW	LF, GM	MF	MF, MP
ISCAR	SF	PF, SM, 14, 17, 19, XL	WF	DT, HQ	WG	SM	PF, 14	SM
Tungaloy	O1	PSF, PF, SS, PS, PSS, TS	TSW, W08	PM, 23, 24, RS		PSF	SS, PSS	PM
MITSUBISHI	FV, SMG	FP, FV, SV, LP	SW	MP, MV	MW	FJ	FM, FV, SV	MM, MV
SUMITOMO	FC, FW	FP, FZ, LU, FK, SS, SC, SU, SK, SF	LUW, SDW	SU, UM, UJ		FC	SU	UM
WALTER	PF2	PF5, PF4, PS5	PF	PM5	PM	PF2	PF4	PM5
KYOCERA	CF, CK	CQ, GK, GP, HQ, XP, XQ		VF, MF		GQ, GF	MQ	XQ, VF
TAEGUTEC	FA	FG, GF		MT, PC	WT	FG	FA	MT, PC
KORLOY	HFP	VF, VL, F		HMP, C25, M.CMX		HFP	VF, F	HMP, C25, M
WIDIA	2	21, 41, 67		UM, MT		2	2, 41, 67	UM, MT
CERATIZIT	F32	SF, SMF, SMQ		SM			SF, SMF, SMQ	F23, F43, SM

Таблица приведена только для ознакомления. Ее содержание не подтверждено указанными компаниями.
This table is for guidance only. The content has not been confirmed by the mentioned companies.

K				N	S		
Чистовая	Чистовая, с защитной кромкой Wiper	От получистовой до чистовой	От получистовой до чистовой, с защитной кромкой Wiper	Получистовая	Тонкая чистовая	Чистовая	От получистовой до чистовой
FK	FW	MK, FLAT	MW	LN, SAL, PL	FS	FM, MTS	MM, LM
KF	WF	KM, KR	WM	AL	UM	MF, UF, R/L-K	MM, XM
11	FW	FW	MW	HP, GT	LF	GM	MF
PF	PF	PM5, 19, FLAT		AF, AS	SM	PF, 14	SM
		CM, FLAT		AL, PP	PSF, PF, SS, PS, PSS, TS	PSF, PF, SS, PS, PSS, TS	PM
FV	SW	MV, MK, FLAT	MW	AZ, R/L-F	FJ	FV	MV
SK	LUW	UM, FLAT		AG, AX, AY	FC	FX, FY	SI
	PF	PM5, PS5	PM	PF2, PM2	PF2	PF4	PM5
GK		FLAT		AH, A3	GQ	MQ	MQ
FA	MT, PC	FALT	WT	FL		FA	FG
HMP		C25, HMP, FLAT		AK, AR	HFP	HFP	HMP
2, 41, 67		UM, MT, FLAT		AL1, AL2, AL3	2	41, 2	UM
SF		25P, 27, 29		23P, 25P, 27	SF	F23, F43, SM	SM, 25P 29



5

ПРИМЕНЕНИЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

RAILWAY

Используя нашу новую линейку токарных пластин, вы получите эффективные и производительные решения для обработки колесных пар (перепрофилирования колес).

With our new range of inserts you will achieve efficient and productive machining solutions for the Railway industry (reprofiling of wheels).



5 ПЛАСТИНЫ

CNMM

▲ рекомендуемый сплав
(в наличии на складе)
recommended grade (on stock)

● альтернативный сплав
(в наличии на складе)
alternative grade (on stock)

■ товар снят с производства
(на складе до завершения)
discontinued model (in stock until sold out)

Код заказа Ordering Code	Сплавы Grades																								
	P							M								K		N	S						
	SW33105	SW22115	SW33115	SW22125	SW33125	SW22140	SW33140	SW12910	SW44115	SW12920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44140	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW12910	SW22410	SW11415	SW11515	SW12920	SW11420

CNMM-HY



Обработка от
тяжелой до
черновой
Heavy to Roughing

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
CNMM 190612-HY	■	●	■	▲	■																				
CNMM 190612-HY	■	●	■	▲	■																				
CNMM 190624-HY	■	●	■	▲	■																				
CNMM 250924-HY	■	●	■	▲	■																				

CNMM-HZ



Обработка от
тяжелой до
черновой
Heavy to Roughing

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
CNMM 190612-HZ	■	●	■	▲	■	●																			
CNMM 190616-HZ	■	●	■	▲	■	●																			
CNMM 190624-HZ	■	●	■	▲	■	●																			
CNMM 250924-HZ	■	●	■	▲	■	●																			

SNMM

Код заказа Ordering Code	Сплавы Grades																								
	P							M								K		N	S						
	SW33105	SW22115	SW33115	SW22125	SW33125	SW22140	SW33140	SW12910	SW44115	SW12920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44140	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW12910	SW22410	SW11415	SW11515	SW12920	SW11420

SNMM-HY



Обработка от
тяжелой до
черновой
Heavy to Roughing

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
SNMM 190612-HY	■	●	■	▲	■																				
SNMM 190616-HY	■	●	■	▲	■																				
SNMM 190624-HY	■	●	■	▲	■																				
SNMM 250724-HY	■	●	■	▲	■																				
SNMM 250924-HY	■	●	■	▲	■																				

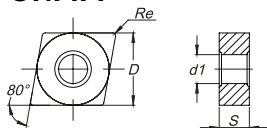
SNMM-HZ



Обработка от
тяжелой до
черновой
Heavy to Roughing

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
SNMM 190612-HZ	■	●	■	▲	■	●																			
SNMM 190616-HZ	■	●	■	▲	■	●																			
SNMM 190624-HZ	■	●	■	▲	■	●																			
SNMM 250724-HZ	■	●	■	▲	■	●																			
SNMM 250732-HZ				■	▲																				
SNMM 250924-HZ	■	●	■	▲	■	●											▲								

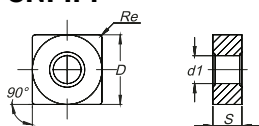
CNMM



Размеры (мм) Dimensions (mm)				Параметры резания Cutting Details			
D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
19,050	6,35	1,20	7,94	2,00	12,00	0,35	0,80
19,050	6,35	1,60	7,94	2,00	12,00	0,35	1,00
19,050	6,35	2,40	7,94	2,00	12,00	0,35	1,20
25,400	9,52	2,40	9,12	2,50	15,00	0,40	1,40

19,050	6,35	1,20	7,94	2,40	12,00	0,50	0,80
19,050	6,35	1,60	7,94	2,40	12,00	0,50	1,10
19,050	6,35	2,40	7,94	3,20	12,00	0,60	1,60
25,400	9,52	2,40	9,12	3,20	17,00	0,60	1,60

SNMM



Размеры (мм) Dimensions (mm)				Параметры резания Cutting Details			
D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
19,050	6,35	1,20	7,94	2,00	12,00	0,35	0,90
19,050	6,35	1,60	7,94	2,00	12,00	0,35	1,20
19,050	6,35	2,40	7,94	2,00	12,00	0,60	1,60
25,400	7,94	2,40	9,12	2,50	15,00	0,60	1,60
25,400	9,52	2,40	9,12	3,00	15,00	0,60	1,60

19,050	6,35	1,20	7,94	2,40	13,00	0,35	0,90
19,050	6,35	1,60	7,94	2,40	13,00	0,35	1,20
19,050	6,35	2,40	7,94	3,20	13,00	0,60	1,60
25,400	7,94	2,40	9,12	3,20	17,00	0,60	1,60
25,400	7,94	3,20	9,12	3,20	17,00	0,80	1,80
25,400	9,52	2,40	9,12	3,20	17,00	0,60	1,60

5 ПЛАСТИНЫ

LNUX

▲ рекомендуемый сплав (в наличии на складе) recommended grade (on stock)
● альтернативный сплав (в наличии на складе) alternative grade (on stock)
■ товар снят с производства (на складе до завершения) discontinued model (in stock until sold out)

LNUX-RMM



Получистовая обработка
Medium

LNUX-RRM



Тяжелая черновая обработка
Heavy Roughing

LNUX-RHR



Тяжелая черновая обработка
Heavy Roughing

LNUX-T

LNUX-RMM-T



Получистовая обработка
Medium

LNUX-RRM-T



Черновая обработка
Roughing

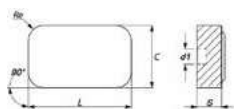
LNUX-RHR-T



Тяжелая черновая обработка
Heavy Roughing

Код заказа Ordering Code		Сплавы Grades																								
		P							M								K		N	S						
		SW33105	SW22115	SW33115	SW22125	SW33125	SW22740	SW33740	SW12910	SW44115	SW12920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW12910	SW22410	SW11415	SW11515	SW12920	SW11420
LINUX 321248-RMM		■	▲	■	●																					
LINUX 321248-RRM		■	●																							
LINUX 321248-RHR		■	●																							
Код заказа Ordering Code		Сплавы Grades																								
		P							M								K		N	S						
		SW33105	SW22115	SW33115	SW22125	SW33125	SW22740	SW33740	SW12910	SW44115	SW12920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW12910	SW22410	SW11415	SW11515	SW12920	SW11420
LINUX 191940-RMM-T		■	▲	■	●																					
LINUX 301940-RMM-T		■	▲	■	●																					
LINUX 191940-RRM-T		■	●	■	▲																					
LINUX 301940-RRM-T		■	●	■	▲																					
LINUX 191940-RHR-T		■	●	■	▲																					
LINUX 301940-RHR-T		■	●	■	▲																					

LNUX

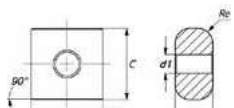


Размеры (мм) Dimensions (mm)					Параметры резания Cutting Details			
L	C	Re	S	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
31,75	19,05	4,76	12,7	7,87	1,50	18,00	0,30	1,50

31,75	19,05	4,76	12,7	7,87	1,50	18,00	0,80	1,50
-------	-------	------	------	------	------	-------	------	------

31,75	19,05	4,76	12,7	7,87	1,50	18,00	0,50	1,80
-------	-------	------	------	------	------	-------	------	------

LNUX-T



Размеры (мм) Dimensions (mm)					Параметры резания Cutting Details			
L	C	Re	S	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
19,05	19,05	4,00	10,00	6,35	1,60	8,00	0,30	1,50
30,00	19,05	4,00	10,00	6,35	1,60	13,00	0,30	1,50

19,05	19,05	4,00	10,00	6,35	2,50	10,00	0,80	1,50
30,00	19,05	4,00	10,00	6,35	2,50	12,00	0,50	2,00

19,05	19,05	4,00	10,00	6,35	2,50	10,00	0,50	1,80
30,00	19,05	4,00	10,00	6,35	3,00	15,00	0,50	1,80

RCMR

▲ рекомендуемый сплав
(в наличии на складе)
recommended grade (on stock)

● альтернативный сплав
(в наличии на складе)
alternative grade (on stock)

■ товар снят с производства
(на складе до завершения)
discontinued model (in stock until sold out)

RCMR-RR



Обработка от
черновой до
получистовой
Roughing to Medium

Код заказа <i>Ordering Code</i>	Сплавы Grades																											
	P							M									K	N	S									
																												
	SW33105	SW22115	SW33115	SW22125	SW33125	SW22740	SW33740	SW12910	SW44115	SW12920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW12910	SW22410	SW11415	SW11515	SW12920	SW11420			
RCMR 2507M0-RR		●		▲																								
RCMR 3209M0-RR		●		▲																								

RCMT/RCMX

RCMT-ST



Обработка от
черновой до
получистовой
Roughing to Medium

Код заказа <i>Ordering Code</i>	Сплавы Grades																											
	P							M									K	N	S									
	SW33105	SW22115	SW33115	SW22125	SW33125	SW22740		SW12910	SW44115	SW12920	SW22120	SW44125	SW11425	SW22135	SW44740	SW11440	SW22705	SW22320	SW00910	SW12910	SW22410	SW11415	SW11515	SW12920	SW11420			
RCMX 2006M0-ST				■	▲												▲											
RCMX 2507M0-ST		●		■	▲																							
RCMX 3009M0-ST			●		▲																							
RCMX 3209M0-ST		●		■	▲																							

RCMX-RM



Обработка от
черновой до
получистовой
Roughing to Medium

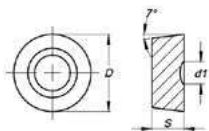
Код заказа <i>Ordering Code</i>	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
RCMX 3209M0-RM		■	●	■	▲												▲	■							

RCMX-RR

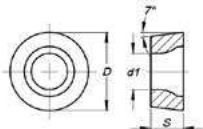


Обработка от
черновой до
получистовой
Roughing to Medium

Код заказа <i>Ordering Code</i>	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
RCMX 2507M0-RR		■	●	■	▲																				
RCMX 3209M0-RR		■	●	■	▲		●																		

RCMR


Размеры (мм) Dimensions (mm)				Параметры резания Cutting Details			
D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
25,00	7,94	-	9,00	3,20	8,00	0,80	2,50
32,00	9,52	-	12,00	3,20	13,00	0,80	2,50

RCMT/RCMX


Размеры (мм) Dimensions (mm)				Параметры резания Cutting Details			
D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
20,00	6,35	-	6,50	2,00	8,00	0,20	2,00
25,00	7,94	-	7,20	2,50	10,00	0,25	2,50
30,00	9,55	-	10,00	3,00	11,00	0,30	2,80
32,00	9,52	-	9,50	3,20	12,80	0,32	3,20

32,00	9,52	-	9,50	3,20	13,00	0,80	2,50
-------	------	---	------	------	-------	------	------

25,00	7,94	-	7,20	3,20	8,00	0,80	2,50
32,00	9,52	-	9,50	3,20	13,00	0,80	2,50



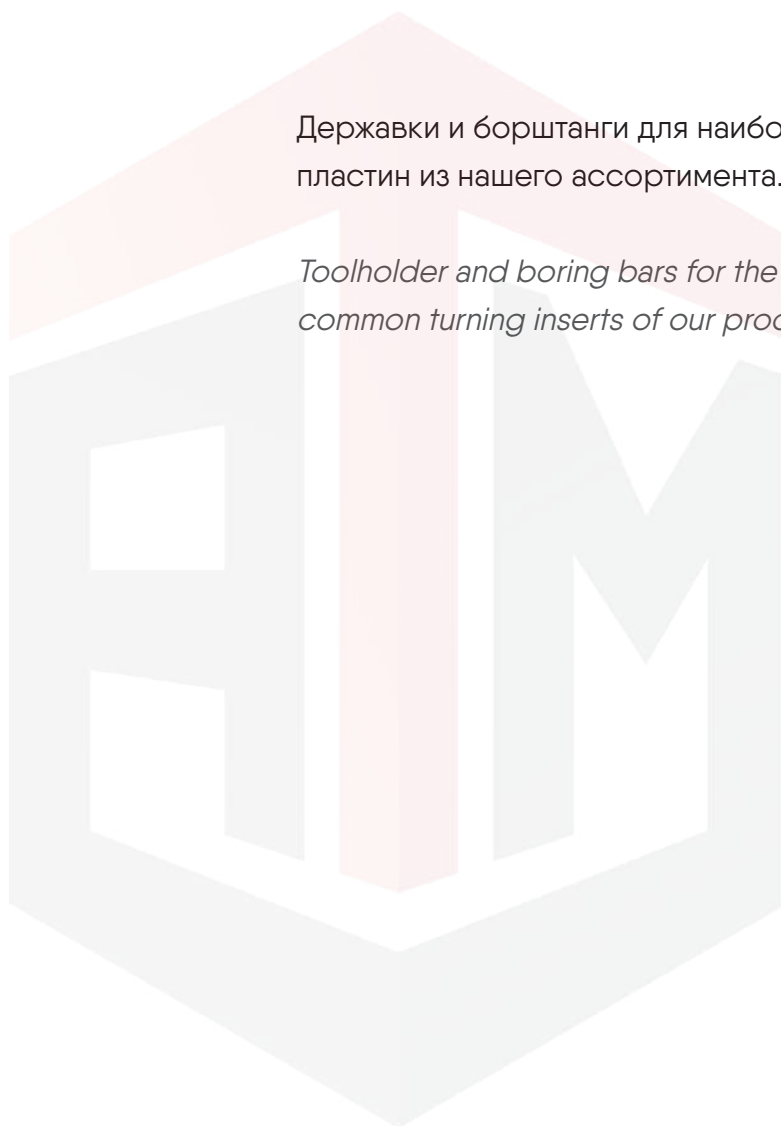
6

ДЕРЖАВКИ И БОРШТАНГИ

TOOLHOLDERS & BORING BARS

Державки и борштанги для наиболее популярных пластин из нашего ассортимента.

Toolholder and boring bars for the most common turning inserts of our product range.



6 МАРКИРОВКА ДЕРЖАВОК ДЛЯ ВНЕШНЕЙ ОБРАБОТКИ

P	C	B	N	R
1	2	3	4	5

1. Крепление пластины *Insert Clamping*

M	P	S	T
Прижим сверху и за отверстие <i>Top and Hole Clamping</i>	Крепление рычагом через отверстие <i>Hole Clamping (Lever Lock)</i>	Крепление винтом <i>Clamping by Screwing</i>	Прижим сверху и за отверстие <i>Top and Hole Clamping</i>

2. Форма пластины *Insert Shape*

V	W	S	T	C	D	R
35°	80°	90°	60°	80°	55°	-

3. Тип державки по углу в плане *Toolholder Shape*

A	B	D	E	G	J	K	L	S	T
90°	75°	45°	60°	90°	93°	75°	95° 95°	45°	60°

4. Задний угол пластины *Insert Clearance Angle*

B	C	N
5°	7°	0°

5. Направление резания *Cutting Direction*

L	N	R

25

6

25

7

M

8

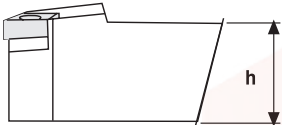
12

9

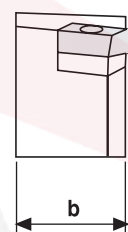
IK

10

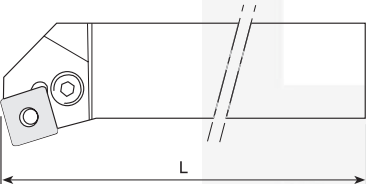
6. Высота державки (мм)
Cutting Edge Height (mm)



7. Ширина державки (мм)
Shank Width (mm)



8. Длина державки (мм) Shank Length (mm)

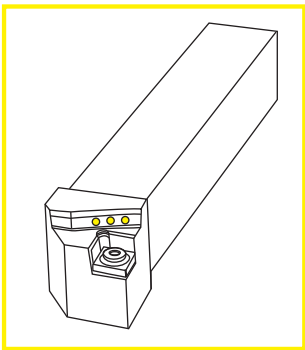


E	H	K	M	P
70	100	125	150	170

9. Длина режущей кромки (мм) Cutting Edge Length (mm)

W	S	T	C	D	R

10. Державка с внутренним подводом охлаждения (IK) Holder with Internal Coolant (IK)



6 ДЕРЖАВКИ С ВНУТРЕННИМ ОХЛАЖДЕНИЕМ

SCLCR/L 95° 								Тип пластины: Insert Type:  CCMT/CCGT
Размер пластины Insert Size	Код заказа Ordering Code	Размеры (мм) Dimensions (mm)						
		h ₁	h ₂	b	l ₁	l ₂	f	
CCMT/CCGT 09T3...	SCLCR/L 1616 H09 – IK G1/8	16	16	16	100	17	20	
CCMT/CCGT 09T3...	SCLCR/L 2020 K09 – IK G1/8	20	20	20	125	17	25	
CCMT/CCGT 1204...	SCLCR/L 2525 M12 – IK G1/8	25	25	25	150	20	32	

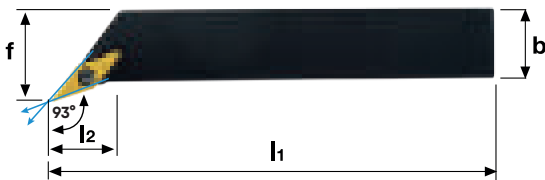
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ / SPARE PARTS

Для артикула For Article Number	Опорная пластина Anvil	Винт опорной пластины Anvil Screw	Зажимной винт Clamping Screw
SCLCR/L 1616 H09 – IK G1/8	SW-UP14	SW-GB-1	SW-SS-10
SCLCR/L 2020 K09 – IK G1/8			
SCLCR/L 2525 M12 – IK G1/8	SW-UP15	SW-GB-2	SW-SS-11

SDLJR/L 93° 								Тип пластины: Insert Type:  DCMT/DCGT
Размер пластины Insert Size	Код заказа Ordering Code	Размеры (мм) Dimensions (mm)						
		h ₁	h ₂	b	l ₁	l ₂	f	
DCMT/DCGT 11T3...	SDJCR/L 1616 H11 – IK G1/8	16	16	16	100	20	20	
DCMT/DCGT 11T3...	SDJCR/L 1616 H11 – IK G1/8	20	20	20	125	20,5	25	
DCMT/DCGT 11T3...	SDJCR/L 2525 M11 – IK G1/8	25	25	25	150	21,5	32	

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ / SPARE PARTS

Для артикула For Article Number	Опорная пластина Anvil	Винт опорной пластины Anvil Screw	Зажимной винт Clamping Screw
SDJCR/L 1616 H11 – IK G1/8	SW-UP16	SW-GB-1	SW-SS-10
SDJCR/L 1616 H11 – IK G1/8			
SDJCR/L 2525 M11 – IK G1/8			

SVJCR/L								Тип пластины: Insert Type:
								
		VCMT/VCMTG						
Размер пластины Insert Size	Код заказа Ordering Code	Размеры (мм) Dimensions (mm)						
		h ₁	h ₂	b	l ₁	l ₂	f	
VCMT/VCMTG 1103...	SVJCR/L 1616 H11 – IK G1/8	16	16	16	100	21,5	20	
VCMT/VCMTG 1103...	SVJCR/L 2020 K11 – IK G1/8	20	20	20	125	23	25	
VCMT/VCMTG 1604...	SVJCR/L 2020 K16 – IK G1/8	20	20	20	125	29,5	25	
VCMT/VCMTG 1604...	SVJCR/L 2525 M16 – IK G1/8	25	25	25	150	32,5	32	

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ/ SPARE PARTS

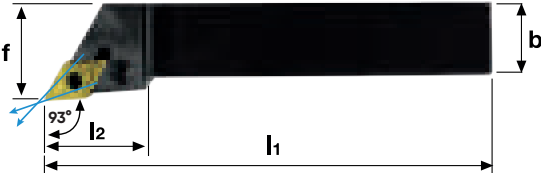
Для артикула For Article Number	Опорная пластина Anvil	Винт опорной пластины Anvil Screw	Зажимной винт Clamping Screw
SVJCR/L 1616 H11 – IK G1/8	-	-	SW-SS-12
SVJCR/L 2020 K11 – IK G1/8			
SVJCR/L 2020 K16 – IK G1/8	SW-UP22	SW-GB-1	SW-SS-10
SVJCR/L 2525 M16 – IK G1/8			

PCLNR/L								Тип пластины: Insert Type:
								
		CNMG						
Размер пластины Insert Size	Код заказа Ordering Code	Размеры (мм) Dimensions (mm)						
		d	h ₁	h ₂	l ₁	l ₂	f	
CNMG 1204...	PCLNR/L 1616 H12 – IK G1/8	16	16	16	100	26,1	20	
CNMG 1204...	PCLNR/L 2020 K12 – IK G1/8	20	20	20	125	27,4	25	
CNMG 1204...	PCLNR/L 2525 M12 – IK G1/8	25	25	25	150	28	32	

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ/ SPARE PARTS

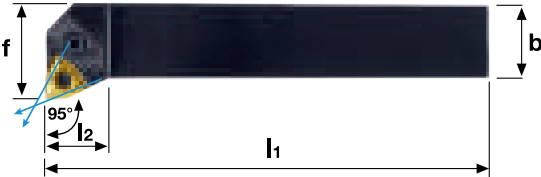
Для артикула For Article Number	Опорная пластина Anvil	Рычаг Lever	Зажимной винт Clamping Screw	Штифт Shim Pin	Пробойник Shim Pin Punch
PCLNR/L 1616 H12 – IK G1/8	SW-UP2	SW-KH-1	SW-SS-1	SW-RS-2	SW-MD-1
PCLNR/L 2020 K12 – IK G1/8					
PCLNR/L 2525 M12 – IK G1/8					

6 ДЕРЖАВКИ С ВНУТРЕННИМ ОХЛАЖДЕНИЕМ

PDJNR/L								Тип пластины: Insert Type:  DNMG
								
Размер пластины Insert Size	Код заказа Ordering Code	Размеры (мм) Dimensions (mm)						
		d	h ₁	h ₂	l ₁	l ₂	f	
DNMG 1104...	PDJNR/L 1616 H11 – IK G1/8	16	16	16	100	30	20	
DNMG 1506...	PDJNR/L 2020 K15 – IK G1/8	20	20	20	125	30	25	
DNMG 1506...	PDJNR/L 2525 M15 – IK G1/8	25	25	25	150	30	32	

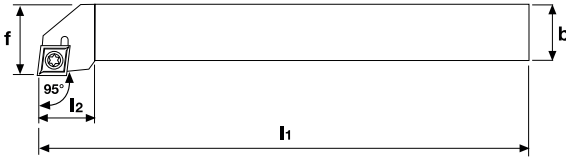
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ / SPARE PARTS

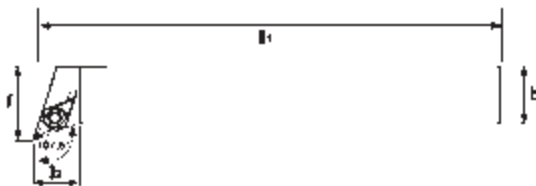
Для артикула For Article Number	Опорная пластина Anvil	Рычаг Lever	Зажимной винт Clamping Screw	Штифт Shim Pin	Пробойник Shim Pin Punch
PCLNR/L 1616 H12 – IK G1/8	SW-UP6	SW-KH-5	SW-SS-6	SW-RS-5	SW-MD-4
PCLNR/L 2020 K12 – IK G1/8	SW-UP7	SW-KH-7	SW-SS-1	SW-RS-2	SW-MD-1
PCLNR/L 2525 M12 – IK G1/8					

PWLNR/L								Тип пластины: Insert Type:	
95° 									WNUMG
Размер пластины Insert Size	Код заказа Ordering Code	Размеры (мм) Dimensions (mm)							
		d	h ₁	h ₂	l ₁	l ₂	f		
WNUMG 0804...	PWLNR/L 2020 K08 – IK G1/8	20	20	20	125	25	25		
WNUMG 0804...	PWLNR/L 2525 M08 – IK G1/8	25	25	25	150	25	32		

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ / SPARE PARTS

Для артикула For Article Number	Опорная пластина Anvil	Рычаг Lever	Зажимной винт Clamping Screw	Штифт Shim Pin	Пробойник Shim Pin Punch
PWLNR/L 2020 K08 – IK G1/8	SW-UP12	SW-KH-1	SW-SS-1	SW-RS-2	SW-MD-1
PWLNR/L 2525 M08 – IK G1/8					

SCLCR/L		95°  		Тип пластины: Insert Type:  CCMT/CCGT				
Размер пластины Insert Size	Код заказа Ordering Code	Размеры (мм) Dimensions (mm)						
		h ₁	h ₂	b	l ₁	l ₂	f	
CCMT/CCGT 0602...	SCLCR/L 0808 D06	8	8	8	60	9	10	
CCMT/CCGT 0602...	SCLCR/L 1010 E06	10	10	10	70	9	12	
CCMT/CCGT 09T3...	SCLCR/L 1212 F09	12	12	12	80	15	16	
CCMT/CCGT 09T3...	SCLCR/L 1616 H09	16	16	16	100	17	20	
CCMT/CCGT 09T3...	SCLCR/L 2020 K09	20	20	20	125	17	25	
CCMT/CCGT 09T3...	SCLCR/L 2525 M09	25	25	25	150	20	32	
CCMT/CCGT 1204...	SCLCR/L 1616 H12	16	16	16	100	20	32	
CCMT/CCGT 1204...	SCLCR/L 2020 K12	20	20	20	125	20	25	
CCMT/CCGT 1204...	SCLCR/L 2525 M12	25	25	25	150	20	32	
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ/ SPARE PARTS								
Для артикула For Article Number	Опорная пластина Anvil	Винт опорной пластины Anvil Screw				Зажимной винт Clamping Screw		
SCLCR/L 0808 D06						SW-SS-12		
SCLCR/L 1010 E06								
SCLCR/L 1212 F09								
SCLCR/L 1616 H09						SW-SS-10		
SCLCR/L 2020 K09	SW-UP14	SW-GB-1						
SCLCR/L 2525 M09								
SCLCR/L 1616 H12						SW-SS-11		
SCLCR/L 2020 K12	SW-UP15	SW-GB-2						
SCLCR/L 2525 M12								

SDHCR/L		107,5°  		Тип пластины: Insert Type:  DCMT/DCGT				
Размер пластины Insert Size	Код заказа Ordering Code	Размеры (мм) Dimensions (mm)						
		h ₁	h ₂	b	l ₁	l ₂	f	
DCMT/DCGT 0702...	SDHCR/L 1010 E07	10	10	10	70	5,5	12	
DCMT/DCGT 0702...	SDHCR/L 1212 F07	12	12	12	80	12	16	
DCMT/DCGT 11T3...	SDHCR/L 1616 H11	16	16	16	100	10,4	20	
DCMT/DCGT 11T3...	SDHCR/L 2020 K11	20	20	20	125	14	25	
DCMT/DCGT 11T3...	SDHCR/L 2525 M11	25	25	25	150	20	32	

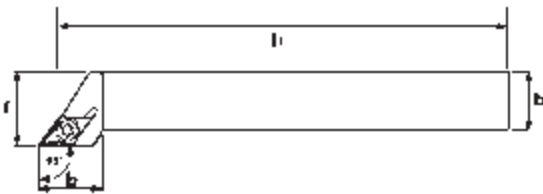
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ / SPARE PARTS

Для артикула For Article Number	Опорная пластина Anvil	Винт опорной пластины Anvil Screw	Зажимной винт Clamping Screw
SDHCR/L 1010 E07	SW-UP16	SW-GB-1	SW-SS-12
SDHCR/L 1212 F07			
SDHCR/L 1616 H11			SW-SS-10
SDHCR/L 2020 K11			
SDHCR/L 2525 M11			

SDJCR/L

93°





Тип пластины:
Insert Type:



DCMT/DCGT

Размер пластины Insert Size	Код заказа Ordering Code	Размеры (мм) Dimensions (mm)						
		h ₁	h ₂	b	l ₁	l ₂	f	
DCMT/DCGT 0702...	SDJCR/L 0808 007	8	8	8	60	13	10	
DCMT/DCGT 07...	SDJCR/L 1010 E07	10	10	10	70	13	12	
DCMT/DCGT 0702...	SDJCR/L 1212 F07	12	12	12	80	14,5	16	
DCMT/DCGT 11T3...	SDJCR/L 1616 H11	16	16	16	100	20	20	
DCMT/DCGT 11T3...	SDJCR/L 2020 K11	20	20	20	125	20,5	25	
DCMT/DCGT 11T3...	SDJCR/L 2525 M11	25	25	25	150	21,5	32	

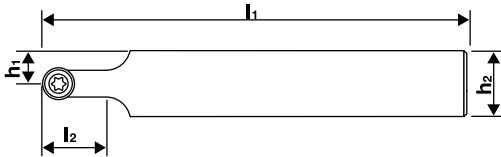
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ/ SPARE PARTS

Для артикула For Article Number	Опорная пластина Anvil	Винт опорной пластины Anvil Screw	Зажимной винт Clamping Screw
SDJCR/L 0808 007			SW-SS-12
SDJCR/L 1010 E07			
SDJCR/L 1212 F07			
SDJCR/L 1616 H11	SW-UP16	SW-GB-1	SW-SS-10
SDJCR/L 2020 K11			
SDJCR/L 2525 M11			

SRDCN

107,5°





Тип пластины:
Insert Type:



RCMT/RCGT

Размер пластины Insert Size	Код заказа Ordering Code	Размеры (мм) Dimensions (mm)				
		h ₁	h ₂	l ₁	l ₂	f
RCMT/RCGT 0602...	SRDCN 1212 F06	12	12	80	12,4	6
RCMT/RCGT 0602...	SRDCN 1616 H06	16	16	100	12,4	8
RCMT/RCGT 0602...	SRDCN 2020 K06	20	20	125	12,4	10
RCMT/RCGT 0602...	SRDCN 2525 M06	25	25	150	12,4	12,5
RCMT/RCGT 0803...	SRDCN 1616 H08	16	16	100	16,4	8
RCMT/RCGT 0803...	SRDCN 2020 K08	20	20	125	16,4	10
RCMT/RCGT 0803...	SRDCN 2525 M08	16	16	100	20	32
RCMT/RCGT 1003...	SRDCN 1616 H10	16	16	100	17	20
RCMT/RCGT 1003...	SRDCN 2020 K10	20	20	125	17	25
RCMT/RCGT 1003...	SRDCN 2525 M10	25	25	150	20,3	12,5
RCMT/RCGT 1203..	SRDCN 2020 K12	20	20	125	20,3	10
RCMT/RCGT 1203...	SRDCN 2525 M12	25	25	150	20,3	12,5

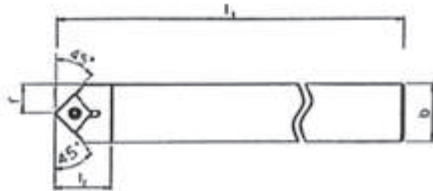
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ / SPARE PARTS

Для артикула For Article Number	Опорная пластина Anvil	Винт опорной пластины Anvil Screw	Зажимной винт Clamping Screw
SRDCN 1212 F06	SW-UP17	SW-GB-1	SW-SS-12
SRDCN 1616 H06			
SRDCN 2020 K06			
SRDCN 2525 M06			
SRDCN 1616 H08			
SRDCN 2020 K08	SW-UP18	SW-GB-1	SW-SS-13
SRDCN 2525 M08			
SRDCN 1616 H10			
SRDCN 2020 K10	SW-UP18	SW-GB-1	SW-SS-10
SRDCN 2525 M10			
SRDCN 2020 K12			
SRDCN 2525 M12			

SSDCN

45°





Тип пластины:

Insert Type:



SCMT/SCGT

Размер пластины Insert Size	Код заказа Ordering Code	Размеры (мм) Dimensions (mm)						
		h ₁	h ₂	b	l ₁	l ₂	f	
SCMT/SCGT 09T3...	SSDCN 1212 F09	12	12	12	80	16	6	
SCMT/SCGT 09T3...	SSDCN 1616 H09	16	16	16	100	20	8	
SCMT/SCGT 09T3...	SSDCN 2020 K09	20	20	20	125	20	10	
SCMT/SCGT 1204...	SSDCN 1616 H12	16	16	16	100	25	8	
SCMT/SCGT 1204...	SSDCN 2020 K12	20	20	20	125	25	10	
SCMT/SCGT 1204...	SSDCN 2525 M12	25	25	25	150	25	12,5	

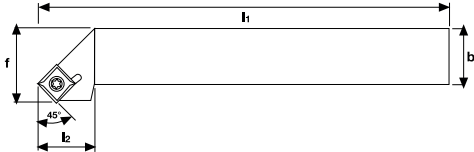
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ/ SPARE PARTS

Для артикула For Article Number	Опорная пластина Anvil	Винт опорной пластины Anvil Screw	Зажимной винт Clamping Screw
SSDCN 1212 F09	SW-UP19	SW-GB-1	SW-SS-10
SSDCN 1616 H09			
SSDCN 2020 K09			
SSDCN 1616 H12	SW-UP20	SW-GB-2	SW-SS-11
SSDCN 2020 K12			
SSDCN 2525 M12			

SSSCR/L

45°





Тип пластины:

Insert Type:

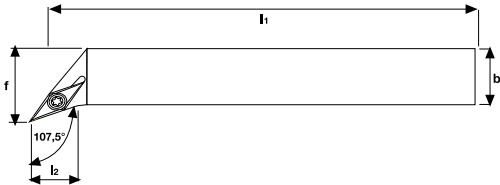


SCMT/SCGT

Размер пластины Insert Size	Код заказа Ordering Code	Размеры (мм) Dimensions (mm)						
		h ₁	h ₂	b	l ₁	l ₂	f	
SCMT/SCGT 09T3...	SSSCR/L 1212 F09	12	12	12	80	18	16	
SCMT/SCGT 09T3...	SSSCR/L 1616 H09	16	16	16	100	20	20	
SCMT/SCGT 09T3...	SSSCR/L 2020 K09	20	20	20	125	20	25	
SCMT/SCGT 1204...	SSSCR/L 1616 H12	16	16	16	100	25	20	
SCMT/SCGT 1204...	SSSCR/L 2020 K12	20	20	20	125	25	25	
SCMT/SCGT 1204...	SSSCR/L 2525 M12	25	25	25	150	25	32	

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ / SPARE PARTS

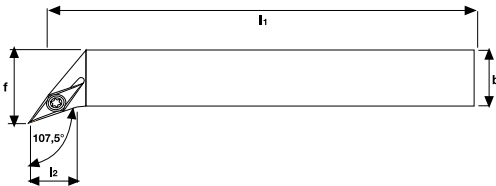
Для артикула For Article Number	Опорная пластина Anvil	Винт опорной пластины Anvil Screw	Зажимной винт Clamping Screw
SSSCR/L 1212 F09	SW-UP19	SW-GB-1	SW-SS-10
SSSCR/L 1616 H09			
SSSCR/L 2020 K09			
SSSCR/L 1616 H12	SW-UP20	SW-GB-2	SW-SS-11
SSSCR/L 2020 K12			
SSSCR/L 2525 M12			

SVHBR/L								Тип пластины: Insert Type:
								
								VBMT

Размер пластины Insert Size	Код заказа Ordering Code	Размеры (мм) Dimensions (mm)						
		h ₁	h ₂	b	l ₁	l ₂	f	
VBMT 1103...	SVHBR/L 1212 F11	12	12	12	80	11,4	16	
VBMT 1103...	SVHBR/L 1616 H11	16	16	16	100	11,4	20	
VBMT 1103...	SVHBR/L 2020 K11	20	20	20	125	14,6	25	
VBMT 1604...	SVHBR/L 2020 K16	20	20	20	125	13,2	25	
VBMT 1604...	SVHBR/L 2525 M16	25	25	25	150	19,6	32	

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ / SPARE PARTS

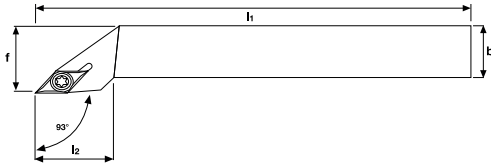
Для артикула For Article Number	Опорная пластина Anvil	Винт опорной пластины Anvil Screw	Зажимной винт Clamping Screw
SVHBR/L 1212 F11			SW-SS-12
SVHBR/L 1616 H11			
SVHBR/L 2020 K11			
SVHBR/L 2020 K16	SW-UP22	SW-GB-1	SW-SS-10
SVHBR/L 2525 M16			

SVHCR/L				Тип пластины: Insert Type:	
					
				VCMT/VCGT	

Размер пластины Insert Size	Код заказа Ordering Code	Размеры (мм) Dimensions (mm)				
		h ₁	h ₂	b	l ₁	
VCMT/VCGT 1103...	SVHCR/L 1212 F11	12	12	12	80	
VCMT/VCGT 1103...	SVHCR/L 1616 H11	16	16	16	100	
VCMT/VCGT 1103...	SVHCR/L 2020 K11	20	20	20	125	
VCMT/VCGT 1103...	SVHCR/L 2525 M11	25	25	25	150	
VCMT/VCGT 1604...	SVHCR/L 2020 K16	20	20	20	125	
VCMT/VCGT 1604...	SVHCR/L 2525 M16	25	25	25	150	

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ/ SPARE PARTS

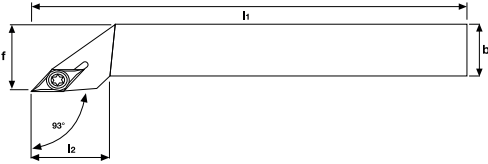
Для артикула For Article Number	Опорная пластина Anvil	Винт опорной пластины Anvil Screw	Зажимной винт Clamping Screw
SVHCR/L 1212 F11			SW-SS-12
SVHCR/L 1616 H11			
SVHCR/L 2020 K11			
SVHCR/L 2525 M11			
SVHCR/L 2020 K16	SW-UP22	SW-GB-1	SW-SS-10
SVHCR/L 2525 M16			

SVJBR/L				Тип пластины: Insert Type:	
					
				VBMT	

Размер пластины Insert Size	Код заказа Ordering Code	Размеры (мм) Dimensions (mm)						
		h ₁	h ₂	b	l ₁	l ₂	f	
VBMT 1103...	SVJBR/L 1616 H11	16	16	16	100	21,5	20	
VBMT 1103...	SVJBR/L 2020 K11	20	20	20	125	23	25	
VBMT 1604...	SVJBR/L 2020 K16	20	20	20	125	29,5	25	
VBMT 1604...	SVJBR/L 2525 M16	25	25	25	150	32,5	32	

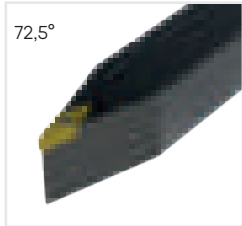
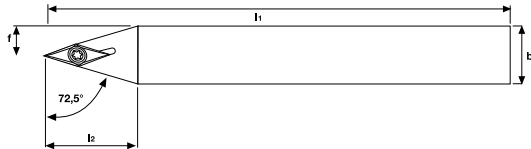
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ / SPARE PARTS

Для артикула For Article Number	Опорная пластина Anvil	Винт опорной пластины Anvil Screw	Зажимной винт Clamping Screw
SVJBR/L 1616 H11	SW-UP22	SW-GB-1	SW-SS-12
SVJBR/L 2020 K11			
SVJBR/L 2020 K16			SW-SS-10
SVJBR/L 2525 M16			

SVJCR/L		93°  						Тип пластины: Insert Type:
								
								VCMT/VCGT
Размер пластины Insert Size	Код заказа Ordering Code	Размеры (мм) Dimensions (mm)						
		h ₁	h ₂	b	l ₁	l ₂	f	
VCMT/VCGT 1103...	SVJCR/L 1212 F11	12	12	12	80	21,5	16	
VCMT/VCGT 1103...	SVJCR/L 1616 H11	16	16	16	100	21,5	20	
VCMT/VCGT 1103...	SVJCR/L 2020 K11	20	20	20	125	23	25	
VCMT/VCGT 1103...	SVJCR/L 2525 M11	25	25	25	150	25,5	32	
VCMT/VCGT 1604...	SVJCR/L 2020 K16	20	20	20	125	29,5	25	
VCMT/VCGT 1604...	SVJCR/L 2525 M16	25	25	25	150	32,5	32	

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ / SPARE PARTS

Для артикула For Article Number	Опорная пластина Anvil	Винт опорной пластины Anvil Screw	Зажимной винт Clamping Screw
SVJCR/L 1212 F11			SW-SS-10
SVJCR/L 1616 H11			
SVJCR/L 2020 K11			
SVJCR/L 2525 M11			
SVJCR/L 2020 K16	SW-UP22	SW-GB-1	SW-SS-10
SVJCR/L 2525 M16			

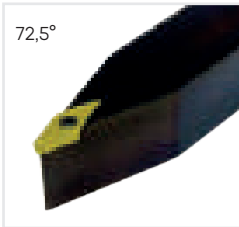
SVVBN						Тип пластины: Insert Type:				VBMT	
Размер пластины Insert Size		Код заказа Ordering Code		Размеры (мм) Dimensions (mm)							
				h ₁	h ₂	b	l ₁	l ₂	f		
VBMT 1103...		SVVBN 1212 F11		12	12	12	80	19	6		
VBMT 1103...		SVVBN 1616 H11		16	16	16	100	25	6		
VBMT 1103...		SVVBN 2020 K11		20	20	20	125	32	10		
VBMT 1103...		SVVBN 2525 M11		25	25	25	150	40	12,5		
VBMT 1604...		SVVBN 2020 K16		20	20	20	125	32	10		
VBMT 1604...		SVVBN 2525 M16		25	25	25	150	40	12,5		

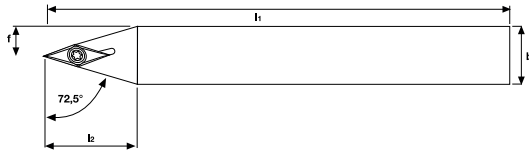
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ / SPARE PARTS

Для артикула For Article Number	Опорная пластина Anvil	Винт опорной пластины Anvil Screw	Зажимной винт Clamping Screw
SVVBN 1212 F11			SW-SS-12
SVVBN 1616 H11			
SVVBN 2020 K11			
SVVBN 2525 M11			
SVVBN 2020 K16	SW-UP22	SW-GB-1	SW-SS-10
SVVBN 2525 M16			

SVVCN

72,5°





Тип пластины:
Insert Type:

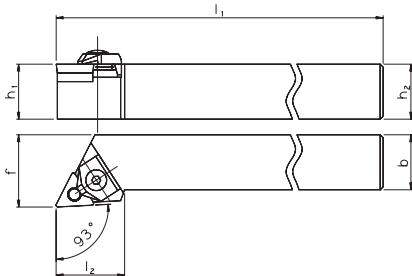


VCMT/VCGT

Размер пластины Insert Size	Код заказа Ordering Code	Размеры (мм) Dimensions (mm)						
		h ₁	h ₂	b	l ₁	l ₂	f	
VCMT/VCGT 0702...	SVVCN 0808 K07	8	8	8	125	15	4	
VCMT/VCGT 0702...	SVVCN 1010 M07	10	10	10	150	16	5	
VCMT/VCGT 0702...	SVVCN 1212 M07	12	12	12	150	19	6	
VCMT/VCGT 1103...	SVVCN 1212 F11	12	12	12	80	19	6	
VCMT/VCGT 1103...	SVVCN 1616 H11	16	16	16	100	25	8	
VCMT/VCGT 1103...	SVVCN 2020 K11	20	20	20	125	32	10	
VCMT/VCGT 1604...	SVVCN 2525 M11	25	25	25	150	40	12,5	
VCMT/VCGT 1604...	SVVCN 2020 K16	20	20	20	125	32	10	
VCMT/VCGT 1604...	SVVCN 2525 M16	25	25	25	150	40	12,5	

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ / SPARE PARTS

Для артикула For Article Number	Опорная пластина Anvil	Винт опорной пластины Anvil Screw	Зажимной винт Clamping Screw
SVVCN 0808 K07	SW-UP22	SW-GB-1	SW-SS-15
SVVCN 1010 M07			
SVVCN 1212 M07			
SVVCN 1212 F11			SW-SS-12
SVVCN 1616 H11			
SVVCN 2020 K11			
SVVCN 2525 M11			SW-SS-10
SVVCN 2020 K16			
SVVCN 2525 M16			

MTJNR/L				Тип пластины: Insert Type:	
					
		TN...			

Размер пластины Insert Size	Код заказа Ordering Code	Размеры (мм) Dimensions (mm)					
		h ₁	h ₂	b	l ₁	l ₂	f
TN...1604...	MTJNR/L 2020 K16	20	20	20	125	35	25
TN...1604...	MTJNR/L 2525 M16	25	25	25	150	32	32

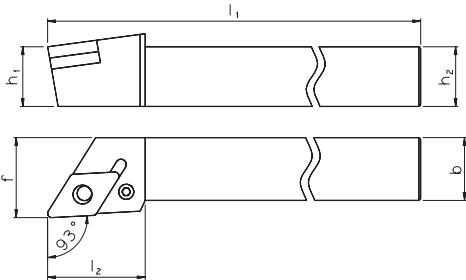
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ / SPARE PARTS

Для артикула For Article Number	Прижим Clamp	Клин-прихват Wedge	Опорная пластина Anvil	Штифт Pin
MTJNR/L 2020 K16	SW-KL-1	SW-KS-1	SW-UP-1	SW-RS-1
MTJNR/L 2525 M16	SW-KL-1	SW-KS-1	SW-UP-1	SW-RS-1

PCLNR/L 95°				Тип пластины: Insert Type: CN...				
Размер пластины Insert Size	Код заказа Ordering Code	Размеры (мм) Dimensions (mm)						
		h ₁	h ₂	b	l ₁	l ₂	f	
CN...0903...	PCLNR/L 1616 H09	16	16	16	100	23	20	
CN...1204...	PCLNR/L 1616 H12	16	16	16	100	26,1	20	
CN...0903...	PCLNR/L 2020 K09	20	20	20	125	25	25	
CN...1204....	PCLNR/L 2020 K12	20	20	20	125	27,4	25	
CN...0903...	PCLNR/L 2525 M09	25	25	25	150	28	32	
CN...1204...	PCLNR/L 2525 M12	25	25	25	150	28	32	
CN...1606...	PCLNR/L 2525 M16	25	25	25	150	28	32	
CN...1204...	PCLNR/L 3225 P12	32	32	32	170	32,6	32	
CN...1606...	PCLNR/L 3232 P16	32	32	32	170	32,6	40	
CN...1906...	PCLNR/L 3232 P19	32	32	32	170	38	40	
CN...1906...	PCLNR/L 4040 S19	40	40	40	250	38	50	

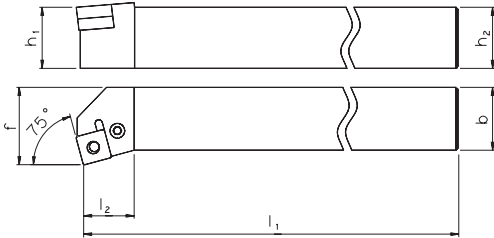
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ / SPARE PARTS

Для артикула For Article Number	Опорная пластина Anvil	Рычаг Lever	Зажимной винт Clamping Screw	Штифт Shim Pin	Пробойник Shim Pin Punch
PCLNR/L 1616 H09	SW-UP3	SW-KH-8	SW-SS-6	SW-RS-5	SW-MD-4
PCLNR/L 1616 H12	SW-UP2	SW-KH-1	SW-SS-1	SW-RS-2	SW-MD-1
PCLNR/L 2020 K09	SW-UP3	SW-KH-8	SW-SS-6	SW-RS-5	SW-MD-4
PCLNR/L 2020 K12	SW-UP2	SW-KH-1	SW-SS-1	SW-RS-2	SW-MD-1
PCLNR/L 2525 M09	SW-UP3	SW-KH-8	SW-SS-6	SW-RS-5	SW-MD-4
PCLNR/L 2525 M12	SW-UP2	SW-KH-1	SW-SS-1	SW-RS-2	SW-MD-1
PCLNR/L 2525 M16	SW-UP4	SW-KH-3	SW-SS-4	SW-RS-3	SW-MD-2
PCLNR/L 3225 P12	SW-UP2	SW-KH-1	SW-SS-1	SW-RS-2	SW-MD-1
PCLNR/L 3232 P16	SW-UP4	SW-KH-3	SW-SS-4	SW-RS-3	SW-MD-2
PCLNR/L 3232 P19	SW-UP5	SW-KH-4	SW-SS-5	SW-RS-4	SW-MD-3
PCLNR/L 4040 S19	SW-UP5	SW-KH-4	SW-SS-5	SW-RS-4	SW-MD-3

PDJNR/L 								Тип пластины: Insert Type:  DN..
Размер пластины Insert Size	Код заказа Ordering Code	Размеры (мм) Dimensions (mm)						
		h ₁	h ₂	b	l ₁	l ₂	f	
DN...1104...	PDJNR/L 1616 H11	16	16	16	100	30	20	
DN...1104...	PDJNR/L 2020 K11	20	20	20	125	30	25	
DN...1506...	PDJNR/L 2020 K15	20	20	20	125	34,7	25	
DN...1104...	PDJNR/L 2525 M11	25	25	25	150	30	32	
DN...1506...	PDJNR/L 2525 M15	25	25	25	150	34,7	32	
DN...1104...	PDJNR/L 3225 P11	32	32	25	170	30	32	
DN...1506..	PDJNR/L 3232 P15	23	32	32	170	34,7	40	

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ / SPARE PARTS

Для артикула For Article Number	Опорная пластина Anvil	Рычаг Lever	Зажимной винт Clamping Screw	Штифт Shim Pin	Пробойник Shim Pin Punch
PDJNR/L 1616 H11	SW-UP6	SW-KH-5	SW-SS-6	SW-RS-5	SW-MD-4
PDJNR/L 2020 K11	SW-UP6	SW-KH-5	SW-SS-6	SW-RS-5	SW-MD-4
PDJNR/L 2020 K15	SW-UP7	SW-KH-7	SW-SS-10	SW-RS-2	SW-MD-1
PDJNR/L 2525 M11	SW-UP6	SW-KH-5	SW-SS-6	SW-RS-5	SW-MD-4
PDJNR/L 2525 M15	SW-UP7	SW-KH-7	SW-SS-10	SW-RS-2	SW-MD-1
PDJNR/L 3225 P11	SW-UP6	SW-KH-5	SW-SS-6	SW-RS-5	SW-MD-4
PDJNR/L 3232 P15	SW-UP7	SW-KH-7	SW-SS-10	SW-RS-2	SW-MD-1

PSKNR/L						Тип пластины: Insert Type:  SN...		
Размер пластины Insert Size	Код заказа Ordering Code	Размеры (мм) Dimensions (mm)						
		h ₁	h ₂	b	l ₁	l ₂	f	
SN...1204...	PSKNR/L 2020 K12	20	20	20	125	22,7	25	
SN...1204...	PSKNR/L 2525 M12	25	25	25	150	22,7	32	
SN...1506...	PSKNR/L 2525 M15	25	25	25	150	22,7	32	
SN...1506...	PSKNR/L 3232 P15	32	32	32	170	32	40	
SN...1906...	PSKNR/L 3232 P19	32	32	32	170	33,7	40	

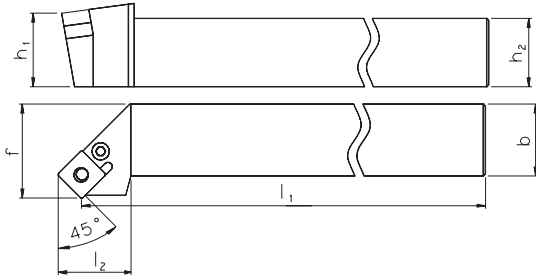
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ / SPARE PARTS

Для артикула For Article Number	Опорная пластина Anvil	Рычаг Lever	Зажимной винт Clamping Screw	Штифт Shim Pin	Пробойник Shim Pin Punch
PSKNR/L 2020 K12	SW-UP8	SW-KH-1	SW-SS-1	SW-RS-2	SW-MD-1
PSKNR/L 2525 M12	SW-UP8	SW-KH-1	SW-SS-1	SW-RS-2	SW-MD-1
PSKNR/L 2525 M15	SW-UP10	SW-KH-3	SW-SS-4	SW-RS-3	SW-MD-2
PSKNR/L 3232 P15	SW-UP10	SW-KH-3	SW-SS-4	SW-RS-3	SW-MD-2
PSKNR/L 3232 P19	SW-UP9	SW-KH-4	SW-SS-5	SW-RS-4	SW-MD-3

PSSNR/L

45°





Тип пластины:

Insert Type:

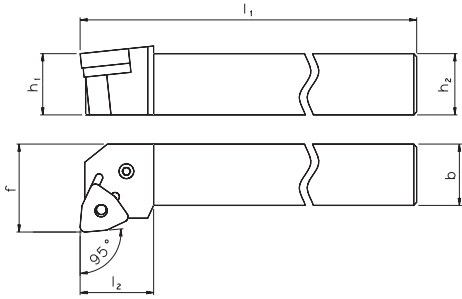


SN..

Размер пластины Insert Size	Код заказа Ordering Code	Размеры (мм) Dimensions (mm)						
		h ₁	h ₂	b	l ₁	l ₂	f	
SN...1204...	PSSNR/L 2020 K12	20	20	20	125	29,3	25	
SN...1204...	PSSNR/L 2525 M12	25	25	25	150	29,3	32	
SN...1506...	PSSNR/L 2525 M15	25	25	25	150	29,3	32	
SN...1506...	PSSNR/L 3232 P15	32	32	32	170	32	40	

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ / SPARE PARTS

Для артикула For Article Number	Опорная пластина Anvil	Рычаг Lever	Зажимной винт Clamping Screw	Штифт Shim Pin	Пробойник Shim Pin Punch
PSSNR/L 2020 K12	SW-UP8	SW-KH-1	SW-SS-1	SW-RS-2	SW-MD-1
PSSNR/L 2525 M12	SW-UP8	SW-KH-1	SW-SS-1	SW-RS-2	SW-MD-1
PSSNR/L 2525 M15	SW-UP10	SW-KH-3	SW-SS-4	SW-RS-3	SW-MD-2
PSSNR/L 3232 P15	SW-UP10	SW-KH-3	SW-SS-4	SW-RS-3	SW-MD-2

PWLNR/L 								Тип пластины: Insert Type:  WN...
Размер пластины Insert Size	Код заказа Ordering Code	Размеры (мм) Dimensions (mm)						
		h ₁	h ₂	b	l ₁	l ₂	f	
WN...0604...	PWLNR/L 1616 H06	16	16	16	100	20	20	
WN...0604...	PWLNR/L 2020 K06	20	20	20	125	25	25	
WN...0804...	PWLNR/L 2020 K08	20	20	20	125	25	25	
WN...0604...	PWLNR/L 2525 M06	25	25	25	150	25	32	
WN...0804...	PWLNR/L 2525 M08	25	25	25	150	25	32	
WN...0804...	PWLNR/L 3225 P08	32	32	25	170	25	32	

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ / SPARE PARTS

Для артикула For Article Number	Опорная пластина Anvil	Рычаг Lever	Зажимной винт Clamping Screw	Штифт Shim Pin	Пробойник Shim Pin Punch
PWLNR/L 1616 H06	SW-UP13	SW-KH-8	SW-SS-6	SW-RS-5	SW-MD-4
PWLNR/L 2020 K06	SW-UP13	SW-KH-8	SW-SS-6	SW-RS-5	SW-MD-4
PWLNR/L 2020 K08	SW-UP12	SW-KH-1	SW-SS-1	SW-RS-2	SW-MD-1
PWLNR/L 2525 M06	SW-UP13	SW-KH-8	SW-SS-6	SW-RS-5	SW-MD-4
PWLNR/L 2525 M08	SW-UP12	SW-KH-1	SW-SS-1	SW-RS-2	SW-MD-1
PWLNR/L 3225 P08	SW-UP12	SW-KH-1	SW-SS-1	SW-RS-2	SW-MD-1

6 МАРКИРОВКА БОРШТАНГ

S

1

25

2

S

3

P

4

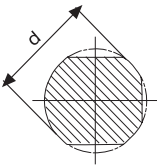
C

5

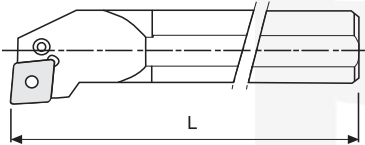
1. Тип борштанги Type of Boring Bar

A	S
Стальная с внутренним подводом охлаждения Steel with Coolant Hole	Стальная без подвода охлаждения Steel Shank

2. Диаметр борштангии (мм) Shank Diameter (mm)



3. Длина борштанги (мм) Shank Length (mm)



P	R	S	T
170	200	250	300

4. Крепление пластины Insert Clamping

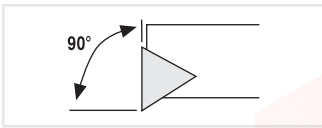
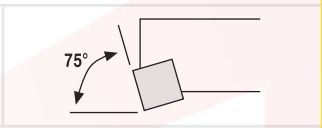
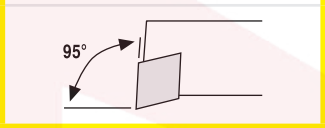
P	S
 Крепление рычагом через отверстие Hole Clamping (Lever Lock)	 Крепление винтом Clamping by Screwing

5. Форма пластины Insert Shape

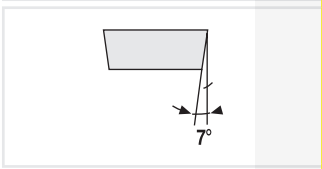
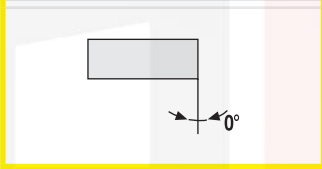
W	S	C
 80°	 90°	 80°

L	N	R	12	C
6	7	8	9	10

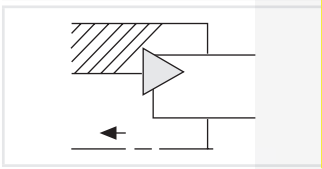
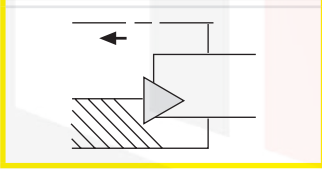
6. Геометрия борштанги Boring Bar Geometry

F	K	L
		

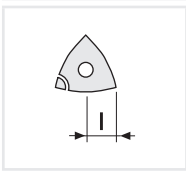
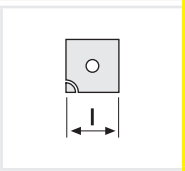
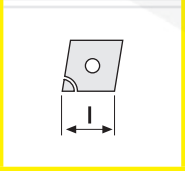
7. Задний угол пластины Insert Clearance Angle

C	N
	

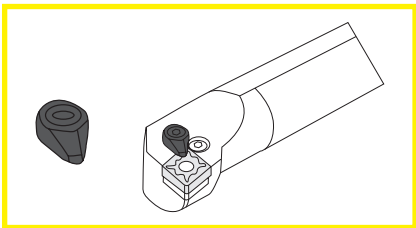
8. Направление резания Cutting Direction

L	R
	

9. Длина режущей кромки (мм) Cutting Edge Length (mm)

W	S	C
		

10. Борштанга с прижимом Boring Bar with Clamping Wedge



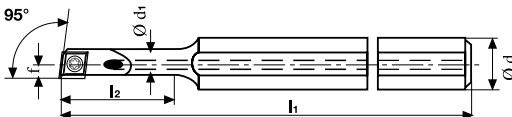
СТАЛЬНАЯ / STEEL

A-SCLCR/L

95°



95°



Тип пластины:

Insert Type:



CCMT/CCGT

Размер пластины Insert Size	Код заказа Ordering Code	Размеры (мм) Dimensions (mm)						
		d	d ₁	f	l ₁	l ₂	D min	
CCMT/CCGT 0602...	A 0608H SCLCR/L 06	8	6	4	100	21,5	8	
CCMT/CCGT 0602...	A 0810J SCLCR/L 06	10	8	6	110	27	11	
CCMT/CCGT 0602...	A 1012K SCLCR/L 06	12	10	7	125	32,5	13	
CCMT/CCGT 0602...	A 1216M SCLCR/L 06	16	12	9	150	42	16	

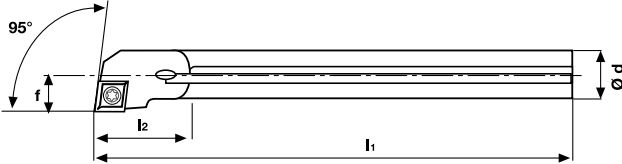
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ / SPARE PARTS

Для артикула For Article Number	Зажимной винт Clamping Screw
A 0608H SCLCR/L 06	SW-SS-16
A 0810J SCLCR/L 06	
A 1012K SCLCR/L 06	
A 1216M SCLCR/L 06	

A-SCLCR/L

95°





Тип пластины:

Insert Type:



CCMT/CCGT

СТАЛЬНАЯ / STEEL	Размер пластины Insert Size	Код заказа Ordering Code	Размеры (мм) Dimensions (mm)					
			d	l ₁	l ₂	f	D min	
	CCMT/CCGT 0602...	A 08H SCLCR/L 06	8	100	12	6	11	
	CCMT/CCGT 0602...	A 10K SCLCR/L 06	10	125	16	7	13	
	CCMT/CCGT 0602...	A 12L SCLCR/L 06	12	140	20	9	18	
	CCMT/CCGT 0913...	A 16Q SCLCR/L 09	16	180	25	11	21	
	CCMT/CCGT 0913...	A 20R SCLCR/L 09	20	200	32	13	26	
	CCMT/CCGT 1204...	A 25R SCLCR/L 12	25	200	40	17	26	
	CCMT/CCGT 1204...	A 32S SCLCR/L 12	32	250	22	20	40	
	CCMT/CCGT 1204...	A 40T SCLCR/L 12	40	300	22	25	50	

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ / SPARE PARTS

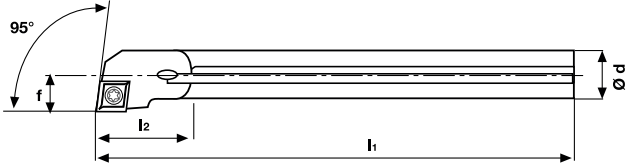
Для артикула For Article Number	Опорная пластина Anvil	Винт опорной пластины Anvil Screw	Зажимной винт Clamping Screw
A 08H SCLCR/L 06			SW-SS-16
A 10K SCLCR/L 06			
A 12L SCLCR/L 06			
A 16Q SCLCR/L 09			SW-SS-17
A 20R SCLCR/L 09			
A 25R SCLCR/L 12			SW-SS-18
A 32S SCLCR/L 12			
A 40T SCLCR/L 12	SW-UP15	SW-GB-2	SW-SS-11

E-SCLCR/L

95°



95°



Тип пластины:
Insert Type:



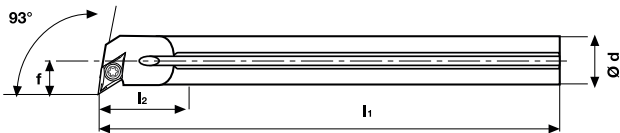
CCMT/CCGT

ТВЕРДОСПЛАВН. / CARBIDE	Размер пластины Insert Size	Код заказа Ordering Code	Размеры (мм) Dimensions (mm)					
			d	l ₁	l ₂	f	D min	
	CCMT/CCGT 0602...	E 08K SCLCR/L 06	8	125	10	5	10	
	CCMT/CCGT 0602...	E 10K SCLCR/L 06	10	125	10	6	12	
	CCMT/CCGT 0602...	E 12M SCLCR/L 06	12	150	10	7	14	
	CCMT/CCGT 0913...	E 16R SCLCR/L 09	16	200	16	9	18	
	CCMT/CCGT 0913...	E 20S SCLCR/L 09	20	250	16	11,5	23	
	CCMT/CCGT 1204...	E 25S SCLCR/L 12	25	250	16	16	30	
	CCMT/CCGT 1204...	E 32U SCLCR/L 12	32	350	20	22	40	

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ / SPARE PARTS

Для артикула For Article Number	Опорная пластина Anvil	Винт опорной пластины Anvil Screw	Зажимной винт Clamping Screw
E 08K SCLCR/L 06			SW-SS-16
E 10K SCLCR/L 06			
E 12M SCLCR/L 06			
E 16R SCLCR/L 09			SW-SS-17
E 20S SCLCR/L 09			
E 25S SCLCR/L 12			SW-SS-18
E 32U SCLCR/L 12	SW-UP15	SW-GB-2	SW-SS-11

A-SDUCR/L



Тип пластины:
Insert Type:



DCMT/DCGT

СТАЛЬНАЯ / STEEL	Размер пластины Insert Size	Код заказа Ordering Code	Размеры (мм) Dimensions (mm)					
			d	l ₁	l ₂	f	D min	
	DCMT/DCGT 0702...	A 10H SDUCR/L 07	10	100	16	7	14	
	DCMT/DCGT 0702...	A 12L SDUCR/L 07	12	140	20	9	17	
	DCMT/DCGT 0702...	A 16Q SDUCR/L 07	16	180	25	11	21	
	DCMT/DCGT 11T3...	A 20R SDUCR/L 11	20	200	32	13	26	
	DCMT/DCGT 11T3...	A 25R SDUCR/L 11	25	200	40	17	33	
	DCMT/DCGT 11T3...	A 32S SDUCR/L 11	32	250	50	20	40	
	DCMT/DCGT 11T3...	A 40T SDUCR/L 11	40	300	50	25	50	

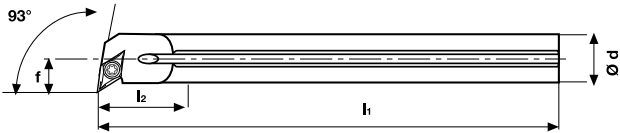
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ/ SPARE PARTS

Для артикула For Article Number	Опорная пластина Anvil	Винт опорной пластины Anvil Screw	Зажимной винт Clamping Screw
A 10H SDUCR/L 07			SW-SS-16
A 12L SDUCR/L 07			
A 16Q SDUCR/L 07			
A 20R SDUCR/L 11			SW-SS-17
A 25R SDUCR/L 11			
A 32S SDUCR/L 11			SW-SS-10
A 40T SDUCR/L 11	SW-UP16	SW-GB-1	

E-SDUCR/L

93°





Тип пластины:
Insert Type:



DCMT/DCGT

ТВЕРДОСПЛ. / CARBIDE	Размер пластины Insert Size	Код заказа Ordering Code	Размеры (мм) Dimensions (mm)					
			d	l ₁	l ₂	f	D min	
	DCMT/DCGT 0702...	E 08K SDUCR/L 07	8	125	10	7,5	12,5	
	DCMT/DCGT 0702...	E 10K SDUCR/L 07	10	125	10	7,5	14	
	DCMT/DCGT 0702...	E 12M SDUCR/L 07	12	150	12,5	7,5	16	
	DCMT/DCGT 0702...	E 16R SDUCR/L 07	16	200	16,5	9,5	20	
	DCMT/DCGT 11T3...	E 20S SDUCR/L 11	20	250	20,5	13,75	26	
	DCMT/DCGT 11T3...	E 25S SDUCR/L 11	25	250	26	16	32	

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ/ SPARE PARTS

Для артикула For Article Number	Зажимной винт Clamping Screw
E 08K SDUCR/L 07	SW-SS-16
E 10K SDUCR/L 07	
E 12M SDUCR/L 07	
E 16R SDUCR/L 07	
E 20S SDUCR/L 11	SW-SS-17
E 25S SDUCR/L 11	

A-SDQCR/L

Тип пластины:

Insert Type:

DCMT/DCGT

СТАЛЬНАЯ / STEEL	Размер пластины Insert Size	Код заказа Ordering Code	Размеры (мм) Dimensions (mm)					
			d	l ₁	l ₂	f	D min	
	DCMT/DCGT 0702...	A 10H SDQCR/L 07	10	100	16	7	14	
	DCMT/DCGT 0702...	A 12K SDQCR/L 07	12	125	20	9	18	
	DCMT/DCGT 0702...	A 16M SDQCR/L 07	16	150	25	11	22	
	DCMT/DCGT 11T3...	A 20R SDQCR/L 11	20	200	32	13	26	
	DCMT/DCGT 11T3...	A 25R SDQCR/L 11	25	200	40	17	32,5	
	DCMT/DCGT 11T3...	A 32S SDQCR/L 11	32	250	33,5	22	44	
	DCMT/DCGT 11T3...	A 40T SDQCR/L 11	40	300	50	27	52	

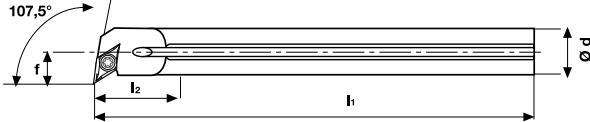
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ/ SPARE PARTS

Для артикула For Article Number	Опорная пластина Anvil	Винт опорной пластины Anvil Screw	Зажимной винт Clamping Screw
A 10H SDQCR/L 07	SW-UP16	SW-GB-1	SW-SS-16
A 12K SDQCR/L 07			
A 16M SDQCR/L 07			
A 20R SDQCR/L 11			SW-SS-17
A 25R SDQCR/L 11			
A 32S SDQCR/L 11			SW-SS-10
A 40T SDQCR/L 11			

E-SDQCR/L

107,5°





Тип пластины:
Insert Type:

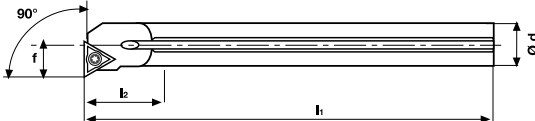
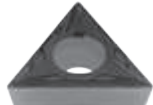


DCMT/DCGT

ТВЕРДОСПЛ. / CARBIDE	Размер пластины Insert Size	Код заказа Ordering Code	Размеры (мм) Dimensions (mm)					
			d	l ₁	l ₂	f	D min	
	DCMT/DCGT 0702...	E 08K SDQCR/L 07	8	125	10	7	12	
	DCMT/DCGT 0702...	E 10K SDQCR/L 07	10	125	10	7	13	
	DCMT/DCGT 0702...	E 12M SDQCR/L 07	12	150	12,5	8,5	16	
	DCMT/DCGT 0702...	E 16R SDQCR/L 07	16	200	16,5	10	20	
	DCMT/DCGT 11T3...	E 20S SDQCR/L 11	20	250	13	12,5	25	
	DCMT/DCGT 11T3...	E 25S SDQCR/L 11	25	250	17	16	32	

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ / SPARE PARTS

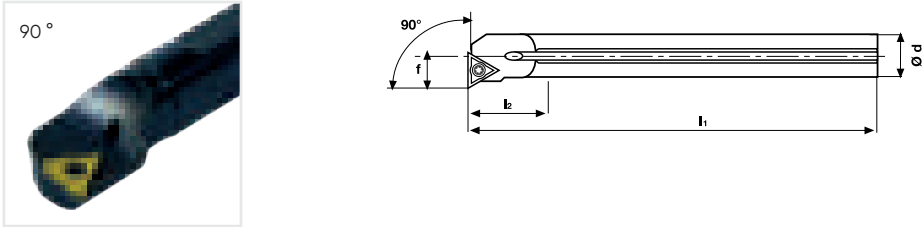
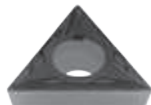
Для артикула For Article Number	Зажимной винт Clamping Screw
E 08K SDQCR/L 07	SW-SS-16
E 10K SDQCR/L 07	
E 12M SDQCR/L 07	
E 16R SDQCR/L 07	
E 20S SDQCR/L 11	SW-SS-17
E 25S SDQCR/L 11	

СТАЛЬНАЯ / STEEL	A-STFCR/L 90°  90°  Тип пластины: Insert Type:  TCMT/TCGT						
	Размер пластины Insert Size	Код заказа Ordering Code	Размеры (мм) Dimensions (mm)				
			d	l ₁	l ₂	f	D min
	TCMT/TCGT 1102...	A 10K STFCR/L 11	10	125	16	7	14
	TCMT/TCGT 1102...	A 12L STFCR/L 11	12	140	20	9	17
	TCMT/TCGT 1102...	A 16Q STFCR/L 11	16	180	25	11	21
	TCMT/TCGT 16T3...	A 20R STFCR/L 16	20	200	32	13	27
	TCMT/TCGT 16T3...	A 25R STFCR/L 16	25	200	40	17	33
	TCMT/TCGT 16T3...	A 32S STFCR/L 16	32	250	21	22	40
	TCMT/TCGT 16T3...	A 40T STFCR/L 16	40	300	21	27	49

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ/ SPARE PARTS

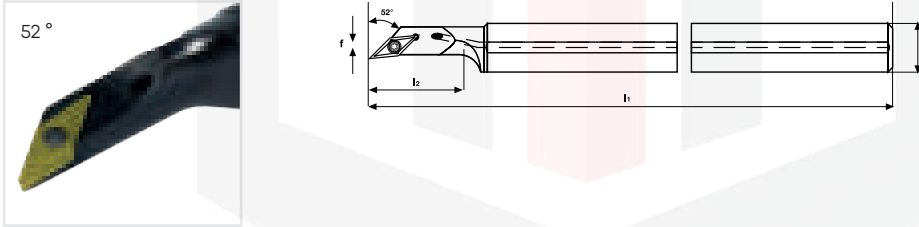
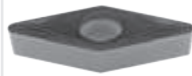
Для артикула For Article Number	Опорная пластина Anvil	Винт опорной пластины Anvil Screw	Зажимной винт Clamping Screw
A 10K STFCR/L 11	SW-UP21	SW-GB-1	SW-SS-16
A 12L STFCR/L 11			
A 16Q STFCR/L 11			
A 20R STFCR/L 16			SW-SS-17
A 25R STFCR/L 16			
A 32S STFCR/L 16			SW-SS-10
A 40T STFCR/L 16			

6 БОРШТАНГИ

ТВЕРДОСПЛ. / CARBIDE	E-STFCR/L							Тип пластины: Insert Type:
								
								TCMT/TCGT
	Размер пластины Insert Size	Код заказа Ordering Code	Размеры (мм) Dimensions (mm)					
			d	l ₁	l ₂	f	D min	
	TCMT/TCGT 1102...	E 10K STFCR/L 11	10	125	16	6	12	
	TCMT/TCGT 1102...	E 12M STFCR/L 11	12	125	20	7,5	15	

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ / SPARE PARTS

Для артикула For Article Number	Зажимной винт Clamping Screw
E 10K STFCR/L 11	SW-SS-16
E 12M STFCR/L 11	
E 16R STFCR/L 11	
E 20S STFCR/L 16	SW-SS-17
E 25S STFCR/L 16	

СТАЛЬНАЯ / STEEL	A-SVJCR/L							Тип пластины: Insert Type:
								
								VCMT/VCGT
	Размер пластины Insert Size	Код заказа Ordering Code	Размеры (мм) Dimensions (mm)					
			d	l ₁	l ₂	f	D min	
	VCMT/VCGT 0702...	A10K SVJCR/L 07	10	125	18	1,5	-	
	VCMT/VCGT 0702...	A12L SVJCR/L 07	12	140	18	2,0	-	

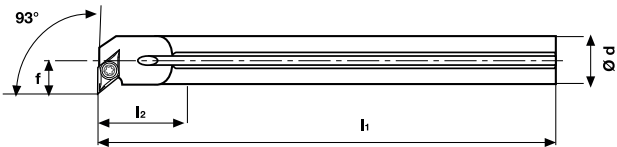
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ / SPARE PARTS

Для артикула For Article Number	Зажимной винт Clamping Screw
A10K SVJCR/L 07	SW-SS-15
A12L SVJCR/L 07	
A16M SVJCR/L 11	SW-SS-16
A20Q SVJCR/L 11	
A25R SVJCR/L 16	SW-SS-17

A-SVUBR/L

93°





Тип пластины:

Insert Type:

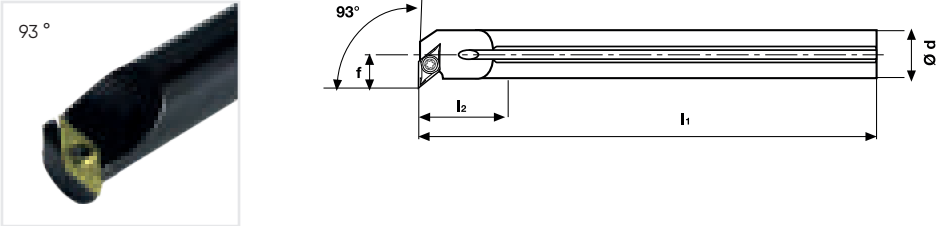


VBMT/VBGT

ТВЕРДОСПЛ. / CARBIDE	Размер пластины Insert Size	Код заказа Ordering Code	Размеры (мм) Dimensions (mm)					
			d	l ₁	l ₂	f	D min	
	VBMT/VBGT 1103...	A 16M SVUBR/L 11	16	150	16,5	11	21	
	VBMT/VBGT 1103...	A 20R SVUBR/L 11	20	200	20,5	13	25	
	VBMT/VBGT 1604...	A 25R SVUBR/L 16	25	200	25,5	17	31,5	
	VBMT/VBGT 1604...	A 32S SVUBR/L 16	32	250	33,5	22	40	
	VBMT/VBGT 1604...	A 40T SVUBR/L 16	40	300	40	27	49	

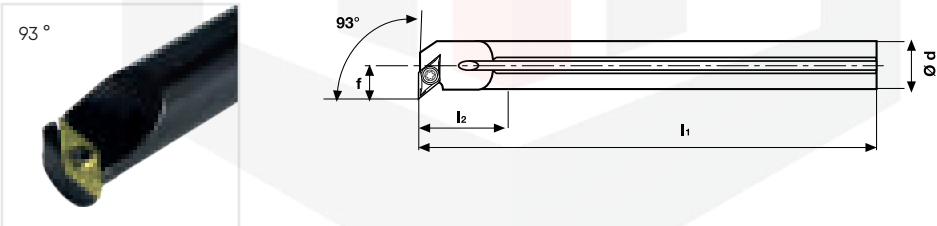
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ / SPARE PARTS

Для артикула For Article Number	Опорная пластина Anvil	Винт опорной пластины Anvil Screw	Зажимной винт Clamping Screw
A 16M SVUBR/L 11			SW-SS-16
A 20R SVUBR/L 11			
A 25R SVUBR/L 16			-
A 32S SVUBR/L 16	SW-UP22	SW-GB-1	SW-SS-10
A 40T SVUBR/L 16			

СТАЛЬНАЯ / STEEL	A-SVUCR/L						Тип пластины: Insert Type:
							
							VCMT/VCMT
	Размер пластины Insert Size	Код заказа Ordering Code	Размеры (мм) Dimensions (mm)				
			d	l ₁	l ₂	f	D min
	VCMT/VCMT 1103...	A 16M SVUCR/L 11	16	150	16,5	11	21
	VCMT/VCMT 1103...	A 20R SVUCR/L 11	20	200	20,5	13	25
	VCMT/VCMT 1604...	A 25R SVUCR/L 16	25	200	20,5	17	31,5
	VCMT/VCMT 1604...	A 32S SVUCR/L 16	32	250	33,5	22	40
	VCMT/VCMT 1604...	A 40T SVUCR/L 16	40	300	40	27	49

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ / SPARE PARTS

Для артикула For Article Number	Опорная пластина Anvil	Винт опорной пластины Anvil Screw	Зажимной винт Clamping Screw
A 16M SVUCR/L 11			SW-SS-16
A 20R SVUCR/L 11			
A 25R SVUCR/L 16			SW-SS-17
A 32S SVUCR/L 16			
A 40T SVUCR/L 16	SW-UP22	SW-GB-1	SW-SS-10

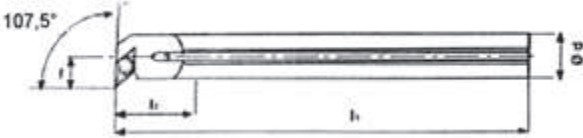
ТВ.СПЛ. / CARBIDE	E-SVUCR/L						Тип пластины: Insert Type:
							
							VCMT/VCMT
	Размер пластины Insert Size	Код заказа Ordering Code	Размеры (мм) Dimensions (mm)				
			d	l ₁	l ₂	f	D min
	VCMT/VCMT... 1103...	E 16R SVUCR/L 11	16	200	16,5	11	21
	VCMT/VCMT... 1103...	E 20S SVUCR/L 11	20	250	20,5	13	25
	VCMT/VCMT... 1103...	E 25S SVUCR/L 11	25	250	25,5	17	31,5

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ / SPARE PARTS

Для артикула For Article Number	Зажимной винт Clamping Screw
A 16M SVUCR/L 11	SW-SS-16
A 20R SVUCR/L 11	
A 25R SVUCR/L 16	

A-SVQBR/L





Тип пластины:

Insert Type:



VBMT

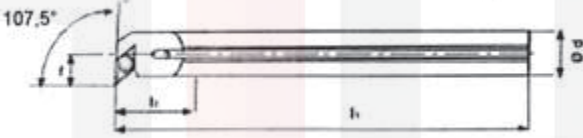
СТАЛЬН./ STEEL	Размер пластины Insert Size	Код заказа Ordering Code	Размеры (мм) Dimensions (mm)					
			d	l ₁	l ₂	f	D min	
	VBMT 1103...	A 16M SVQBR/L 11	16	150	16,5	11	21	
	VBMT 1103...	A 20R SVQBR/L 11	20	200	20,5	13	25	
	VBMT 1103...	A 25R SVQBR/L16	25	200	40	17	32	

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ/ SPARE PARTS

Для артикула For Article Number	Зажимной винт Clamping Screw
A 16M SVQBR/L 11	SW-SS-12
A 20R SVQBR/L 11	
A 25R SVQBR/L16	SW-SS-10

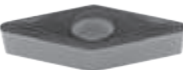
A-SVQCR/L





Тип пластины:

Insert Type:



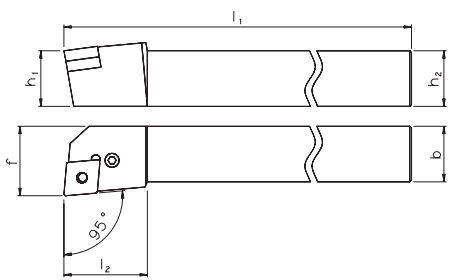
VCMT/VCMT

ТВЕРДОСПЛ./ CARBIDE	Размер пластины Insert Size	Код заказа Ordering Code	Размеры (мм) Dimensions (mm)					
			d	l ₁	l ₂	f	D min	
	VCMT/VCMT... 1103...	A 16M SVQCR/L 11	16	150	16,5	11	21	
	VCMT/VCMT... 1103...	A 20R SVQCR/L 11	20	200	20,5	13	25	
	VCMT/VCMT... 1604...	A 25R SVQCR/L 16	25	200	40	17	32	
	VCMT/VCMT... 1604...	A 32S SVQCR/L 16	32	250	33,5	22	40	
	VCMT/VCMT... 1604...	A 40T SVQCR/L 16	40	300	40	27	49	

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ / SPARE PARTS

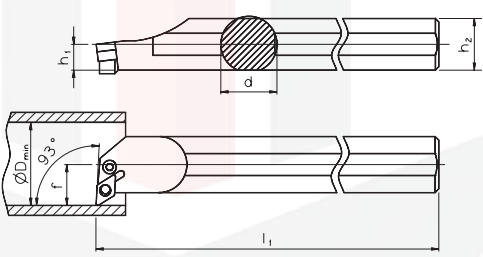
Для артикула For Article Number	Опорная пластина Anvil	Винт опорной пластины Anvil Screw	Зажимной винт Clamping Screw
A 16M SVQCR/L 11			SW-SS-16
A 20R SVQCR/L 11			
A 25R SVQCR/L 16			SW-SS-17
A 32S SVQCR/L 16	SW-UP22	SW-GB-1	SW-SS-10
A 40T SVQCR/L 16			

6 БОРШТАНГИ

PCLNR/L									Тип пластины: Insert Type:  CN...
Размер пластины Insert Size	Код заказа Ordering Code	Размеры (мм) Dimensions (mm)							
		d	h ₁	h ₂	l ₁	l ₂	f	D	
CN... 0903...	A16M PCLNR/L 09	12	8	15,5	150	21	11	20	
CN... 0903...	A20Q PCLNR/L 09	16	10	19	180	21	13	25	
CN... 1204....	A25R PCLNR/L 12	25	12,5	24	200	21	17	32	
CN... 1204...	A32S PCLNR/L 12	32	16	31	250	24,1	22	40	
CN... 1204...	A40T PCLNR/L 12	40	20	38,5	300	24,1	27	49	

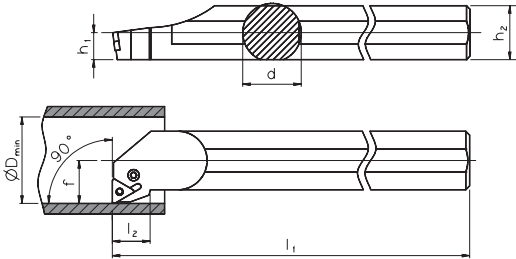
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ / SPARE PARTS

Для артикула For Article Number	Опорная пластина Anvil	Рычаг Lever	Зажимной винт Clamping Screw	Штифт Shim Pin	Пробойник Shim Pin Punch
A16M PCLNR/L 09	-	SW-KH-2	SW-SS-3	-	-
A20Q PCLNR/L 09	-	SW-KH-2	SW-SS-3	-	-
A25R PCLNR/L 12	SW-UP3	SW-KH-8	SW-SS-6	SW-RS-5	SW-MD-4
A32S PCLNR/L 12	SW-UP2	SW-KH-2	SW-SS-2	SW-RS-2	SW-MD-4
A40T PCLNR/L 12	SW-UP2	SW-KH-2	SW-SS-6	SW-RS-2	SW-MD-4

PDUNR/L									Тип пластины: Insert Type:  DN...
Размер пластины Insert Size	Код заказа Ordering Code	Размеры (мм) Dimensions (mm)							
		d	h ₁	h ₂	l ₁	f	D		
DN... 1104...	A20Q PDUNR/L 11	20	10	19	180	16	27		
DN... 1104...	A25R PDUNR/L 11	25	12,5	24	200	18,5	32		
DN... 1506....	A32S PDUNR/L 15	32	16	31	250	22	40		
DN... 1506....	A40T PDUNR/L 15	40	20	38,5	300	27	49		

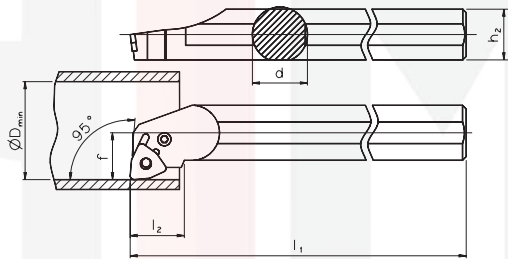
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ / SPARE PARTS

Код заказа Ordering Code	Опорная пластина Support Pad	Рычаг Lever	Зажимной винт Clamping Screw	Штифт Shim Pin	Пробойник Shim Pin Punch
...20... PDUN R/L 11	-	SW-KH-6	SW-SS-7	-	-
...25... PDUN R/L 11	SW-UP6	SW-KH-5	SW-SS-6	SW-RS-5	SW-MD-4
...32-40... PDUN R/L 15	SW-UP7	SW-KH-7	SW-SS-6	SW-RS-2	SW-MD-4

PTFNR/L 90° 									Тип пластины: Insert Type:  TN...
Размер пластины Insert Size	Код заказа Ordering Code	Размеры (мм) Dimensions (mm)							
		d	h ₁	h ₂	l ₁	l ₂	f	D	
TN... 1103...	A20Q PTFNR/L 11	20	10	19	180	14	13	25	
TN... 1604...	A25R PTFNR/L 16	25	12,5	24	200	17,5	17	32	

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ / SPARE PARTS

Для артикула For Article Number	Опорная пластина Anvil	Рычаг Lever	Зажимной винт Clamping Screw	Штифт Shim Pin	Пробойник Shim Pin Punch
A20Q PTFNR/L 11	-	SW-KH-10	SW-SS-9	-	-
A25R PTFNR/L 16	SW-UP11	SW-KH- 8	SW-SS-6	SW-RS-5	SW-MD-4

PWLNR/L 95° 									Тип пластины: Insert Type:  WN...
Размер пластины Insert Size	Код заказа Ordering Code	Размеры (мм) Dimensions (mm)							
		d	h ₁	h ₂	l ₁	l ₂	f	D	
WN... 0604...	A16M PWLNR/L 06	16	15,5	150	17,5	11	21	25	
WN... 0604...	A20Q PWLNR/L 06	20	19	180	19,5	13	25	32	
WN... 0604...	A25R PWLNR/L 06	25	24	200	19,5	17	32	25	
WN... 0804...	A32S PWLNR/L 08	32	31	250	26	22	40	32	

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ / SPARE PARTS

Для артикула For Article Number	Опорная пластина Anvil	Рычаг Lever	Зажимной винт Clamping Screw	Штифт Shim Pin	Пробойник Shim Pin Punch
A16M PWLNR/L 06	-	SW-KH-9	SW-SS-8	-	-
A20Q PWLNR/L 06	-	SW-KH-9	SW-SS-8	-	-
A25R PWLNR/L 06	SW-UP13	SW-KH-8	SW-SS-6	SW-RS-5	SW-MD-4
A32S PWLNR/L 08	SW-UP13	SW-KH-2	SW-SS-6	SW-RS-2	SW-MD-4





SCHWARZ Cuttingtools GmbH

Lembergstr. 33

70825 Korntal-Münchingen, Germany

Tel.: +49 (0) 711/51 87 88 10

Fax: + 49 (0) 711/51 87 88 06

www.schwarz-cuttingtools.com

info@schwarz-cuttingtools.com